

ภาคผนวก ด

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และ noise contour map

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ประกาศ 008/2569

เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT1)

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่บริษัทกำหนดและเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายโดยมุ่งเน้นและให้ความสำคัญเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัท ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินโดยการปฏิบัติดังนี้

1. ทำการปรับปรุง ควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงให้มีระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) หากไม่สามารถ ดำเนินการได้ จะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงมากที่สุด
2. ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เพื่อประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าร่วมดำเนินกิจกรรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
3. ผนัระวังการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ไม่ให้มีการสูญเสียการได้ยิน
4. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และให้ความรู้ในเรื่องอันตรายจากเสียงดังและการป้องกันตัว เพื่อเพิ่มความตระหนัก และการดูแลป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง
5. จัดอุปกรณ์ลดระดับเสียงดังที่เหมาะสมให้กับพนักงาน พร้อมอบรมให้ความรู้ในการใช้งาน และดูแลรักษาอุปกรณ์ลดระดับเสียงให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ
6. ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยงเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มการสูญเสียการได้ยิน และนำไปใช้ในการเลือกวิธีการป้องกัน และการแก้ไขที่เหมาะสม

ทั้งนี้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และปฏิบัติด้วยจิตสำนึกความปลอดภัยในการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

ทั้งนี้ จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569

ลงชื่อ ...

กรรมการผู้จัดการ SFT

noise contour map



รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ดังอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลฉลีราษฎร์ อำเภอบางพลาย จังหวัดระยอง ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างวันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากนั้นนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ดังอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลฉลีราษฎร์ อำเภอบางพลาย จังหวัดระยอง โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และจุดที่ 4 Test room (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัด ดังนี้



รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

พิกัด : 13°01'29.1"N 101°10'16.9"E



3.1 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) บริเวณบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room มีดังนี้ที่ตรวจวัด ได้แก่ Noise contour (รูปที่ 2)



จุดที่ 1 Building 1



จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room

รูปที่ 2 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
Noise contour	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In – house method : W/P-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare



5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากร ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายกาญจน์ บุญชื่น

ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวกมลวรรณ บัวกุล

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวโสภาวี ยอดชัย

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายรายงานผล)

6. การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour)

การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) บริษัท สมบูรณ์ ฟรังก์จิ่ง เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room วันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-5 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
1	X1Y1	5	78	
2	X1Y6	5	79	
3	X1Y11	5	79.9	
4	X1Y16	5	79	
5	X1Y21	5	79.8	
6	X1Y26	5	79.5	
7	X1Y31	5	79.2	
8	X1Y36	5	80.3	
9	X1Y41	5	79.8	
10	X1Y46	5	79.9	
11	X1Y51	5	80	
12	X1Y56	5	81	
13	X1Y61	5	81	
14	X1Y66	5	81.4	
15	X1Y71	5	83.9	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
16	X6Y1	5	79.2	
17	X6Y6	5	79.2	
18	X6Y11	5	80.3	
19	X6Y16	5	79.1	
20	X6Y21	5	80.1	
21	X6Y26	5	80.3	
22	X6Y31	5	80.3	
23	X6Y36	5	81.4	
24	X6Y41	5	79.3	
25	X6Y46	5	79.6	
26	X6Y51	5	80.2	
27	X6Y56	5	81	
28	X6Y61	5	81.1	
29	X6Y66	5	82.1	
30	X6Y71	5	84.9	
31	X11Y1	5	80.5	
32	X11Y6	5	80.3	
33	X11Y11	5	81.9	
34	X11Y16	5	81.7	
35	X11Y21	5	82.3	
36	X11Y26	5	81.4	
37	X11Y31	5	81.4	
38	X11Y36	5	81.6	
39	X11Y41	5	80.6	
40	X11Y46	5	80.6	
41	X11Y51	5	81.6	
42	X11Y56	5	82.1	
43	X11Y61	5	82.3	
44	X11Y66	5	84.6	
45	X11Y71	5	86.3	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
46	X16Y1	5	80.3	
47	X16Y6	5	81.2	
48	X16Y11	5	82.3	
49	X16Y16	5	82	
50	X16Y21	5	82.7	
51	X16Y26	5	81.6	
52	X16Y31	5	81.6	
53	X16Y36	5	81.9	
54	X16Y41	5	81.4	
55	X16Y46	5	82.6	
56	X16Y51	5	82.6	
57	X16Y56	5	83.4	
58	X16Y61	5	85.6	
59	X16Y66	5	87.3	
60	X16Y71	5	87.5	
61	X21Y1	5	81.2	
62	X21Y6	5	82.3	
63	X21Y11	5	83.1	
64	X21Y16	5	81.7	
65	X21Y21	5	83.1	
66	X21Y26	5	82.3	
67	X21Y31	5	82.3	
68	X21Y36	5	82.6	
69	X21Y41	5	82.3	
70	X21Y46	5	84.6	
71	X21Y51	5	82.6	
72	X21Y56	5	83.5	
73	X21Y61	5	85	
74	X21Y66	5	87.3	
75	X21Y71	5	87.9	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	
99	X31Y41	5	85.7	
100	X31Y46	5	86.3	
101	X31Y51	5	83.4	
102	X31Y56	5	83.4	
103	X31Y61	5	87.3	
104	X31Y66	5	87.2	
105	X31Y71	5	89.6	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
106	X36Y1	5	80.1	
107	X36Y6	5	79.3	
108	X36Y11	5	79.9	
109	X36Y16	5	80.3	
110	X36Y21	5	80.9	
111	X36Y26	5	82.6	
112	X36Y31	5	82.6	
113	X36Y36	5	86.4	
114	X36Y41	5	85.7	
115	X36Y46	5	84.3	
116	X36Y51	5	88.6	
117	X36Y56	5	85.3	
118	X36Y61	5	86.3	
119	X36Y66	5	88.6	
120	X36Y71	5	89.6	
121	X41Y1	5	78.9	
122	X41Y6	5	78.5	
123	X41Y11	5	78.6	
124	X41Y16	5	79.6	
125	X41Y21	5	80.4	
126	X41Y26	5	81.3	
127	X41Y31	5	81.3	
128	X41Y36	5	85.7	
129	X41Y41	5	86	
130	X41Y46	5	84.6	
131	X41Y51	5	88.4	
132	X41Y56	5	85.1	
133	X41Y61	5	87.1	
134	X41Y66	5	89.6	
135	X41Y71	5	87.5	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
136	X46Y1	5	78.2	
137	X46Y6	5	77.3	
138	X46Y11	5	78.1	
139	X46Y16	5	78.6	
140	X46Y21	5	79.3	
141	X46Y26	5	80.3	
142	X46Y31	5	80.3	
143	X46Y36	5	86.1	
144	X46Y41	5	85.7	
145	X46Y46	5	85	
146	X46Y51	5	85.9	
147	X46Y56	5	85.1	
148	X46Y61	5	86	
149	X46Y66	5	86.1	
150	X46Y71	5	86.1	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการทำนุกรรมกรักภัยฯ ได้ขึ้นในสถาน

ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
1	X1Y1	5		76
2	X1Y6	5		76.1
3	X1Y11	5		76.9
4	X1Y16	5		76
5	X1Y21	5		77.9
6	X1Y26	5		77.9
7	X1Y31	5		78.8
8	X1Y36	5		79.5
9	X1Y41	5		79.9
10	X1Y46	5		79.8
11	X1Y51	5		78.8
12	X1Y56	5		79.4
13	X1Y61	5		79
14	X1Y66	5		79.6
15	X1Y71	5		80.3
16	X1Y76	5		81.4
17	X1Y81	5		82
18	X1Y86	5		82
19	X1Y91	5		81.6
20	X6Y1	5		76
21	X6Y6	5		76.9
22	X6Y11	5		77.5
23	X6Y16	5		76
24	X6Y21	5		78.3
25	X6Y26	5		78.6
26	X6Y31	5		79.6
27	X6Y36	5		80.6
28	X6Y41	5		80.6
29	X6Y46	5		80.6
30	X6Y51	5		78.6



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
31	X6Y56	5		79.5
32	X6Y61	5		79.6
33	X6Y66	5		80.6
34	X6Y71	5		81.7
35	X6Y76	5		82.1
36	X6Y81	5		82.5
37	X6Y86	5		82.6
38	X6Y91	5		81.6
39	X11Y1	5		76.2
40	X11Y6	5		77.3
41	X11Y11	5		77.6
42	X11Y16	5		77.9
43	X11Y21	5		79.6
44	X11Y26	5		79.6
45	X11Y31	5		79.7
46	X11Y36	5		81.6
47	X11Y41	5		80.9
48	X11Y46	5		80.9
49	X11Y51	5		89.6
50	X11Y56	5		80.6
51	X11Y61	5		81.1
52	X11Y66	5		81.9
53	X11Y71	5		82.6
54	X11Y76	5		83.6
55	X11Y81	5		84.6
56	X11Y86	5		83.6
57	X11Y91	5		86.5
58	X16Y1	5		77
59	X16Y6	5		77.6
60	X16Y11	5		77.9



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
61	XI6Y16	5		78.6
62	XI6Y21	5		80.1
63	XI6Y26	5		79.9
64	XI6Y31	5		80.1
65	XI6Y36	5		82.6
66	XI6Y41	5		81.5
67	XI6Y46	5		81.5
68	XI6Y51	5		80.4
69	XI6Y56	5		81.5
70	XI6Y61	5		82.6
71	XI6Y66	5		83.6
72	XI6Y71	5		84.6
73	XI6Y76	5		85.6
74	XI6Y81	5		89.6
75	XI6Y86	5		85.6
76	XI6Y91	5		85.6
77	X21Y1	5		77.3
78	X21Y6	5		77.6
79	X21Y11	5		78
80	X21Y16	5		79.3
81	X21Y21	5		80.2
82	X21Y26	5		80.1
83	X21Y31	5		80.1
84	X21Y36	5		82.6
85	X21Y41	5		82.1
86	X21Y46	5		83.5
87	X21Y51	5		81.6
88	X21Y56	5		82.3
89	X21Y61	5		82
90	X21Y66	5		86.4



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
121	X31Y31	5		81.6
122	X31Y36	5		82.6
123	X31Y41	5		82.4
124	X31Y46	5		83.4
125	X31Y51	5		81.6
126	X31Y56	5		83.1
127	X31Y61	5		86
128	X31Y66	5		86.5
129	X31Y71	5		87.6
130	X31Y76	5		89
131	X31Y81	5		91.6
132	X31Y86	5		89.6
133	X31Y91	5		88.6
134	X36Y1	5		76.8
135	X36Y6	5		77.5
136	X36Y11	5		77.6
137	X36Y16	5		77.6
138	X36Y21	5		79.6
139	X36Y26	5		81.6
140	X36Y31	5		81.9
141	X36Y36	5		82.6
142	X36Y41	5		83
143	X36Y46	5		83
144	X36Y51	5		80.6
145	X36Y56	5		84.3
146	X36Y61	5		86
147	X36Y66	5		87.1
148	X36Y71	5		87.6
149	X36Y76	5		89.1
150	X36Y81	5		91.5

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
151	X36Y86	5		90.6
152	X36Y91	5		89.6
153	X41Y1	5		77.3
154	X41Y6	5		77.3
155	X41Y11	5		77.6
156	X41Y16	5		78.6
157	X41Y21	5		78.6
158	X41Y26	5		80.6
159	X41Y31	5		82
160	X41Y36	5		82.4
161	X41Y41	5		82.6
162	X41Y46	5		82.6
163	X41Y51	5		81
164	X41Y56	5		84.1
165	X41Y61	5		86.7
166	X41Y66	5		87.9
167	X41Y71	5		86.5
168	X41Y76	5		89.6
169	X41Y81	5		90.3
170	X41Y86	5		90.6
171	X41Y91	5		88.6
172	X46Y1	5		76.2
173	X46Y6	5		77.9
174	X46Y11	5		76.3
175	X46Y16	5		77.3
176	X46Y21	5		78.6
177	X46Y26	5		80.1
178	X46Y31	5		81.3
179	X46Y36	5		82.6
180	X46Y41	5		82.4

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
211	X56Y6	5		76.4
212	X56Y11	5		76.1
213	X56Y16	5		77.6
214	X56Y21	5		78.6
215	X56Y26	5		79.2
216	X56Y31	5		79.6
217	X56Y36	5		82.1
218	X56Y41	5		82.4
219	X56Y46	5		82.4
220	X56Y51	5		79.6
221	X56Y56	5		83.4
222	X56Y61	5		86.4
223	X56Y66	5		87.6
224	X56Y71	5		88.6
225	X56Y76	5		88.1
226	X56Y81	5		89.7
227	X56Y86	5		88.6
228	X56Y91	5		89.6
229	X61Y1	5		76.3
230	X61Y6	5		76.3
231	X61Y11	5		75.6
232	X61Y16	5		77.3
233	X61Y21	5		76.5
234	X61Y26	5		78.3
235	X61Y31	5		79.5
236	X61Y36	5		81.6
237	X61Y41	5		80.6
238	X61Y46	5		80.6
239	X61Y51	5		79.4
240	X61Y56	5		83

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
241	X61Y61	5	85.1	
242	X61Y66	5	87.6	
243	X61Y71	5	87.6	
244	X61Y76	5	87.6	
245	X61Y81	5	88.3	
246	X61Y86	5	89.6	
247	X61Y91	5	89.1	
248	X66Y1	5	76.3	
249	X66Y6	5	76.7	
250	X66Y11	5	75.8	
251	X66Y16	5	76.5	
252	X66Y21	5	76.3	
253	X66Y26	5	78.6	
254	X66Y31	5	79.6	
255	X66Y36	5	81	
256	X66Y41	5	80.6	
257	X66Y46	5	80.6	
258	X66Y51	5	79.6	
259	X66Y56	5	83.1	
260	X66Y61	5	84.6	
261	X66Y66	5	86.1	
262	X66Y71	5	86.4	
263	X66Y76	5	87.6	
264	X66Y81	5	88.6	
265	X66Y86	5	87.1	
266	X66Y91	5	87.6	
267	X71Y1	5	76.2	
268	X71Y6	5	76.5	
269	X71Y11	5	75.4	
270	X71Y16	5	76.4	



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
271	X71Y21	5	76.3	
272	X71Y26	5	78.9	
273	X71Y31	5	78.6	
274	X71Y36	5	78.6	
275	X71Y41	5	78.6	
276	X71Y46	5	78.6	
277	X71Y51	5	79.6	
278	X71Y56	5	81.3	
279	X71Y61	5	83.4	
280	X71Y66	5	86	
281	X71Y71	5	86.9	
282	X71Y76	5	87.6	
283	X71Y81	5	87.6	
284	X71Y86	5	87	
285	X71Y91	5	87	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกอบการวัดระดับเสียงและพื้นที่การวัดระดับเสียงตามมาตรฐานการวัดระดับเสียงในสถาน

ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 3 Building 3				
1	X1Y1	5		71
2	X1Y6	5		71
3	X1Y11	5		71.9
4	X1Y16	5		72.5
5	X1Y21	5		75.3
6	X1Y26	5		75.8
7	X1Y31	5		77.2
8	X1Y36	5		77.8
9	X1Y41	5		77.6
10	X1Y46	5		77.9
11	X1Y51	5		77
12	X1Y56	5		82
13	X1Y61	5		83.4
14	X1Y66	5		84.3
15	X1Y71	5		85.3
16	X1Y76	5		90.4
17	X1Y81	5		93.4
18	X1Y86	5		94.9
19	X1Y91	5		97.1
20	X6Y1	5		71.5
21	X6Y6	5		71.6
22	X6Y11	5		72.3
23	X6Y16	5		73.4
24	X6Y21	5		76.3
25	X6Y26	5		76.3
26	X6Y31	5		77.6
27	X6Y36	5		77.3
28	X6Y41	5		77.6
29	X6Y46	5		78.3
30	X6Y51	5		76.4



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 3 Building 3				
31	X6Y56	5		83.4
32	X6Y61	5		84.3
33	X6Y66	5		86.4
34	X6Y71	5		89.6
35	X6Y76	5		93.4
36	X6Y81	5		95.6
37	X6Y86	5		96.3
38	X6Y91	5		98
39	X11Y1	5		71.5
40	X11Y6	5		71.9
41	X11Y11	5		72.6
42	X11Y16	5		74.6
43	X11Y21	5		78.3
44	X11Y26	5		79.3
45	X11Y31	5		77.9
46	X11Y36	5		77.6
47	X11Y41	5		78.6
48	X11Y46	5		79.3
49	X11Y51	5		80.6
50	X11Y56	5		85.3
51	X11Y61	5		86.5
52	X11Y66	5		87.6
53	X11Y71	5		91.6
54	X11Y76	5		94.6
55	X11Y81	5		98.6
56	X11Y86	5		95
57	X11Y91	5		97.6
58	X16Y1	5		72
59	X16Y6	5		72
60	X16Y11	5		73.6



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
61	X16Y16	5	75.3	
62	X16Y21	5	79.3	
63	X16Y26	5	80.1	
64	X16Y31	5	79.6	
65	X16Y36	5	78.3	
66	X16Y41	5	79.6	
67	X16Y46	5	80.3	
68	X16Y51	5	84.3	
69	X16Y56	5	85.4	
70	X16Y61	5	88.6	
71	X16Y66	5	88.6	
72	X16Y71	5	92.4	
73	X16Y76	5	97.6	
74	X16Y81	5	97.6	
75	X16Y86	5	93.4	
76	X16Y91	5	95.4	
77	X21Y1	5	71.6	
78	X21Y6	5	72	
79	X21Y11	5	73.6	
80	X21Y16	5	75.1	
81	X21Y21	5	79.5	
82	X21Y26	5	80.3	
83	X21Y31	5	80.2	
84	X21Y36	5	79.6	
85	X21Y41	5	80.3	
86	X21Y46	5	80.3	
87	X21Y51	5	85.6	
88	X21Y56	5	85.9	
89	X21Y61	5	88.1	
90	X21Y66	5	89.3	



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
91	X21Y71	5	92.6	
92	X21Y76	5	97.6	
93	X21Y81	5	98.3	
94	X21Y86	5	91.6	
95	X21Y91	5	95.6	
96	X26Y1	5	72	
97	X26Y6	5	72.6	
98	X26Y11	5	72.4	
99	X26Y16	5	76.3	
100	X26Y21	5	80.3	
101	X26Y26	5	81.6	
102	X26Y31	5	81.4	
103	X26Y36	5	81.3	
104	X26Y41	5	81.3	
105	X26Y46	5	79.4	
106	X26Y51	5	83.4	
107	X26Y56	5	85.1	
108	X26Y61	5	87.6	
109	X26Y66	5	90.6	
110	X26Y71	5	93.1	
111	X26Y76	5	98.6	
112	X26Y81	5	95.6	
113	X26Y86	5	92.6	
114	X26Y91	5	94.6	
115	X31Y1	5	72.6	
116	X31Y6	5	71.6	
117	X31Y11	5	72.1	
118	X31Y16	5	73.1	
119	X31Y21	5	79.4	
120	X31Y26	5	80.1	



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	
126	X31Y56	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประสิทธิภาพการลดทอนเสียงของเครื่องเสียง
= ประสิทธิภาพการลดทอนเสียงของเครื่องเสียง

ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561



ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 4 Test room

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L_{eq}
จุดที่ 4 Test room				
1	X1Y1	5		83
2	X1Y6	5		87.6
3	X1Y11	5		88.3
4	X1Y16	5		87.6
5	X6Y1	5		85.3
6	X6Y6	5		85.3
7	X6Y11	5		86.3
8	X6Y16	5		86.3
9	X11Y1	5		86.7
10	X11Y6	5		87.6
11	X11Y11	5		88.6
12	X11Y16	5		87.6

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรฐานการปฏิบัติการ ให้อื่นในสถาน
ประกอบการ พ.ศ. 2561



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง

: บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
: นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลเกี๋ยง อําเภอโคกโพธิ์ไชย จังหวัดระยอง

ผลการทดสอบระดับเสียง (L_{eq} 5 min.) ในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง
: จุดที่ 1 Building 1
จุดที่ 2 Building 2
จุดที่ 3 Building 3
จุดที่ 4 Test room

สถานที่เก็บตัวอย่าง

: บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลเกี๋ยง อําเภอโคกโพธิ์ไชย จังหวัดระยอง
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2565
วันที่ทดสอบ : 29 พฤศจิกายน 2565
เครื่องมือ : Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025491
ปริมาณความถี่เสียง วันที่ 12 มกราคม 2565, หมวดฯ วันที่ 11 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025446
ปริมาณความถี่เสียง วันที่ 12 มกราคม 2565, หมวดฯ วันที่ 11 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019011385
ปริมาณความถี่เสียง วันที่ 14 มกราคม 2565, หมวดฯ วันที่ 13 มกราคม 2566
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025457
ปริมาณความถี่เสียง วันที่ 14 มกราคม 2565, หมวดฯ วันที่ 13 มกราคม 2566



P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย อุติส ภาณุกันท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

รูปภาพเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 Building 1



จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room



P. Pankun
(ดร.เพทย์ไทย อุติส ภาณุกันท์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	78	
2	X1Y6	5	79	
3	X1Y11	5	79.9	
4	X1Y16	5	79	
5	X1Y21	5	79.8	
6	X1Y26	5	79.5	
7	X1Y31	5	79.2	
8	X1Y36	5	80.3	
9	X1Y41	5	79.8	
10	X1Y46	5	79.9	
11	X1Y51	5	80	
12	X1Y56	5	81	
13	X1Y61	5	81	
14	X1Y66	5	81.4	
15	X1Y71	5	83.9	
16	X6Y1	5	79.2	
17	X6Y6	5	79.2	
18	X6Y11	5	80.3	
19	X6Y16	5	79.1	
20	X6Y21	5	80.1	
21	X6Y26	5	80.3	
22	X6Y31	5	80.3	
23	X6Y36	5	81.4	
24	X6Y41	5	79.3	



.....
(ดร.เพชญ์ไทย อุตส ภาณุกันท์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
25	X6Y46	5	79.6	
26	X6Y51	5	80.2	
27	X6Y56	5	81	
28	X6Y61	5	81.1	
29	X6Y66	5	82.1	
30	X6Y71	5	84.9	
31	X11Y1	5	80.5	
32	X11Y6	5	80.3	
33	X11Y11	5	81.9	
34	X11Y16	5	81.7	
35	X11Y21	5	82.3	
36	X11Y26	5	81.4	
37	X11Y31	5	81.4	
38	X11Y36	5	81.6	
39	X11Y41	5	80.6	
40	X11Y46	5	80.6	
41	X11Y51	5	81.6	
42	X11Y56	5	82.1	
43	X11Y61	5	82.3	
44	X11Y66	5	84.6	
45	X11Y71	5	86.3	
46	X16Y1	5	80.3	
47	X16Y6	5	81.2	
48	X16Y11	5	82.3	



.....
(ดร.เพชญ์ไทย อุตส ภาณุกันท์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
49	X16Y16	5	82	
50	X16Y21	5	82.7	
51	X16Y26	5	81.6	
52	X16Y31	5	81.6	
53	X16Y36	5	81.9	
54	X16Y41	5	81.4	
55	X16Y46	5	82.6	
56	X16Y51	5	82.6	
57	X16Y56	5	83.4	
58	X16Y61	5	85.6	
59	X16Y66	5	87.3	
60	X16Y71	5	87.5	
61	X21Y1	5	81.2	
62	X21Y6	5	82.3	
63	X21Y11	5	83.1	
64	X21Y16	5	81.7	
65	X21Y21	5	83.1	
66	X21Y26	5	82.3	
67	X21Y31	5	82.3	
68	X21Y36	5	82.6	
69	X21Y41	5	82.3	
70	X21Y46	5	84.6	
71	X21Y51	5	82.6	
72	X21Y56	5	83.5	
73	X21Y61	5	85	



.....
(ดร.เพชญ์ไทย อุตส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
74	X21Y66	5	87.3	
75	X21Y71	5	87.9	
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	



.....
(ดร.เพชญ์ไทย อุตส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
99	X31Y41	5	85.7	
100	X31Y46	5	86.3	
101	X31Y51	5	83.4	
102	X31Y56	5	83.4	
103	X31Y61	5	87.3	
104	X31Y66	5	87.2	
105	X31Y71	5	89.6	
106	X36Y1	5	80.1	
107	X36Y6	5	79.3	
108	X36Y11	5	79.9	
109	X36Y16	5	80.3	
110	X36Y21	5	80.9	
111	X36Y26	5	82.6	
112	X36Y31	5	82.6	
113	X36Y36	5	86.4	
114	X36Y41	5	85.7	
115	X36Y46	5	84.3	
116	X36Y51	5	88.6	
117	X36Y56	5	85.3	
118	X36Y61	5	86.3	
119	X36Y66	5	88.6	
120	X36Y71	5	89.6	
121	X41Y1	5	78.9	
122	X41Y6	5	78.5	
123	X41Y11	5	78.6	



F. Pankun

(ดร.เพทายไทย ฤทธิส ภาณุกลิ่นแท้)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
124	X41Y16	5	79.6	
125	X41Y21	5	80.4	
126	X41Y26	5	81.3	
127	X41Y31	5	81.3	
128	X41Y36	5	85.7	
129	X41Y41	5	86	
130	X41Y46	5	84.6	
131	X41Y51	5	88.4	
132	X41Y56	5	85.1	
133	X41Y61	5	87.1	
134	X41Y66	5	89.6	
135	X41Y71	5	87.5	
136	X46Y1	5	78.2	
137	X46Y6	5	77.3	
138	X46Y11	5	78.1	
139	X46Y16	5	78.6	
140	X46Y21	5	79.3	
141	X46Y26	5	80.3	
142	X46Y31	5	80.3	
143	X46Y36	5	86.1	
144	X46Y41	5	85.7	
145	X46Y46	5	85	
146	X46Y51	5	85.9	
147	X46Y56	5	85.1	
148	X46Y61	5	86	



F. Pankun

(ดร.เพทายไทย ฤทธิส ภาณุกลิ่นแท้)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
			L_{eq}
149	X46Y66	5	86.1
150	X46Y71	5	86.1



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุรัตน์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
			L_{eq}
1	X1Y1	5	76
2	X1Y6	5	76.1
3	X1Y11	5	76.9
4	X1Y16	5	76
5	X1Y21	5	77.9
6	X1Y26	5	77.9
7	X1Y31	5	78.8
8	X1Y36	5	79.5
9	X1Y41	5	79.9
10	X1Y46	5	79.8
11	X1Y51	5	78.8
12	X1Y56	5	79.4
13	X1Y61	5	79
14	X1Y66	5	79.6
15	X1Y71	5	80.3
16	X1Y76	5	81.4
17	X1Y81	5	82
18	X1Y86	5	82
19	X1Y91	5	81.6
20	X6Y1	5	76
21	X6Y6	5	76.9
22	X6Y11	5	77.5
23	X6Y16	5	76
24	X6Y21	5	78.3
25	X6Y26	5	78.6



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุรัตน์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
26	X6Y31	5	79.6	
27	X6Y36	5	80.6	
28	X6Y41	5	80.6	
29	X6Y46	5	80.6	
30	X6Y51	5	78.6	
31	X6Y56	5	79.5	
32	X6Y61	5	79.6	
33	X6Y66	5	80.6	
34	X6Y71	5	81.7	
35	X6Y76	5	82.1	
36	X6Y81	5	82.5	
37	X6Y86	5	82.6	
38	X6Y91	5	81.6	
39	X11Y1	5	76.2	
40	X11Y6	5	77.3	
41	X11Y11	5	77.6	
42	X11Y16	5	77.9	
43	X11Y21	5	79.6	
44	X11Y26	5	79.6	
45	X11Y31	5	79.7	
46	X11Y36	5	81.6	
47	X11Y41	5	80.9	
48	X11Y46	5	80.9	
49	X11Y51	5	89.6	
50	X11Y56	5	80.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูษิต ภาณุภักดิ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
51	X11Y61	5	81.1	
52	X11Y66	5	81.9	
53	X11Y71	5	82.6	
54	X11Y76	5	83.6	
55	X11Y81	5	84.6	
56	X11Y86	5	83.6	
57	X11Y91	5	86.5	
58	X16Y1	5	77	
59	X16Y6	5	77.6	
60	X16Y11	5	77.9	
61	X16Y16	5	78.6	
62	X16Y21	5	80.1	
63	X16Y26	5	79.9	
64	X16Y31	5	80.1	
65	X16Y36	5	82.6	
66	X16Y41	5	81.5	
67	X16Y46	5	81.5	
68	X16Y51	5	80.4	
69	X16Y56	5	81.5	
70	X16Y61	5	82.6	
71	X16Y66	5	83.6	
72	X16Y71	5	84.6	
73	X16Y76	5	85.6	
74	X16Y81	5	89.6	
75	X16Y86	5	85.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูษิต ภาณุภักดิ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
76	X16Y91	5	85.6	
77	X21Y1	5	77.3	
78	X21Y6	5	77.6	
79	X21Y11	5	78	
80	X21Y16	5	79.3	
81	X21Y21	5	80.2	
82	X21Y26	5	80.1	
83	X21Y31	5	80.1	
84	X21Y36	5	82.6	
85	X21Y41	5	82.1	
86	X21Y46	5	83.5	
87	X21Y51	5	81.6	
88	X21Y56	5	82.3	
89	X21Y61	5	82	
90	X21Y66	5	86.4	
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	



(ดร.เพชญ์ไทย ฤทธิส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	
121	X31Y31	5	81.6	
122	X31Y36	5	82.6	
123	X31Y41	5	82.4	
124	X31Y46	5	83.4	
125	X31Y51	5	81.6	



(ดร.เพชญ์ไทย ฤทธิส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
126	X31Y56	5	83.1	
127	X31Y61	5	86	
128	X31Y66	5	86.5	
129	X31Y71	5	87.6	
130	X31Y76	5	89	
131	X31Y81	5	91.6	
132	X31Y86	5	89.6	
133	X31Y91	5	88.6	
134	X36Y1	5	76.8	
135	X36Y6	5	77.5	
136	X36Y11	5	77.6	
137	X36Y16	5	77.6	
138	X36Y21	5	79.6	
139	X36Y26	5	81.6	
140	X36Y31	5	81.9	
141	X36Y36	5	82.6	
142	X36Y41	5	83	
143	X36Y46	5	83	
144	X36Y51	5	80.6	
145	X36Y56	5	84.3	
146	X36Y61	5	86	
147	X36Y66	5	87.1	
148	X36Y71	5	87.6	
149	X36Y76	5	89.1	
150	X36Y81	5	91.5	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pongthum

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ ภูธรธุมภ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	90.6	
152	X36Y91	5	89.6	
153	X41Y1	5	77.3	
154	X41Y6	5	77.3	
155	X41Y11	5	77.6	
156	X41Y16	5	78.6	
157	X41Y21	5	78.6	
158	X41Y26	5	80.6	
159	X41Y31	5	82	
160	X41Y36	5	82.4	
161	X41Y41	5	82.6	
162	X41Y46	5	82.6	
163	X41Y51	5	81	
164	X41Y56	5	84.1	
165	X41Y61	5	86.7	
166	X41Y66	5	87.9	
167	X41Y71	5	86.5	
168	X41Y76	5	89.6	
169	X41Y81	5	90.3	
170	X41Y86	5	90.6	
171	X41Y91	5	88.6	
172	X46Y1	5	76.2	
173	X46Y6	5	77.9	
174	X46Y11	5	76.3	
175	X46Y16	5	77.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pongthum

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ ภูธรธุมภ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
176	X46Y21	5	78.6	
177	X46Y26	5	80.1	
178	X46Y31	5	81.3	
179	X46Y36	5	82.6	
180	X46Y41	5	82.4	
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูษิต ภาณุภักดิ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนารายณ์ 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	
211	X56Y6	5	76.4	
212	X56Y11	5	76.1	
213	X56Y16	5	77.6	
214	X56Y21	5	78.6	
215	X56Y26	5	79.2	
216	X56Y31	5	79.6	
217	X56Y36	5	82.1	
218	X56Y41	5	82.4	
219	X56Y46	5	82.4	
220	X56Y51	5	79.6	
221	X56Y56	5	83.4	
222	X56Y61	5	86.4	
223	X56Y66	5	87.6	
224	X56Y71	5	88.6	
225	X56Y76	5	88.1	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูษิต ภาณุภักดิ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนําราย 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
226	X56Y81	5	89.7	
227	X56Y86	5	88.6	
228	X56Y91	5	89.6	
229	X61Y1	5	76.3	
230	X61Y6	5	76.3	
231	X61Y11	5	75.6	
232	X61Y16	5	77.3	
233	X61Y21	5	76.5	
234	X61Y26	5	78.3	
235	X61Y31	5	79.5	
236	X61Y36	5	81.6	
237	X61Y41	5	80.6	
238	X61Y46	5	80.6	
239	X61Y51	5	79.4	
240	X61Y56	5	83	
241	X61Y61	5	85.1	
242	X61Y66	5	87.6	
243	X61Y71	5	87.6	
244	X61Y76	5	87.6	
245	X61Y81	5	88.3	
246	X61Y86	5	89.6	
247	X61Y91	5	89.1	
248	X66Y1	5	76.3	
249	X66Y6	5	76.7	
250	X66Y11	5	75.8	



.....
(ดร.เพทย์ไทย อุตติส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพนา จังหวัดนําราย 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
251	X66Y16	5	76.5	
252	X66Y21	5	76.3	
253	X66Y26	5	78.6	
254	X66Y31	5	79.6	
255	X66Y36	5	81	
256	X66Y41	5	80.6	
257	X66Y46	5	80.6	
258	X66Y51	5	79.6	
259	X66Y56	5	83.1	
260	X66Y61	5	84.6	
261	X66Y66	5	86.1	
262	X66Y71	5	86.4	
263	X66Y76	5	87.6	
264	X66Y81	5	88.6	
265	X66Y86	5	87.1	
266	X66Y91	5	87.6	
267	X71Y1	5	76.2	
268	X71Y6	5	76.5	
269	X71Y11	5	75.4	
270	X71Y16	5	76.4	
271	X71Y21	5	76.3	
272	X71Y26	5	78.9	
273	X71Y31	5	78.6	
274	X71Y36	5	78.6	
275	X71Y41	5	78.6	



.....
(ดร.เพทย์ไทย อุตติส ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
276	X71Y46	5	78.6	
277	X71Y51	5	79.6	
278	X71Y56	5	81.3	
279	X71Y61	5	83.4	
280	X71Y66	5	86	
281	X71Y71	5	86.9	
282	X71Y76	5	87.6	
283	X71Y81	5	87.6	
284	X71Y86	5	87	
285	X71Y91	5	87	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	71	
2	X1Y6	5	71	
3	X1Y11	5	71.9	
4	X1Y16	5	72.5	
5	X1Y21	5	75.3	
6	X1Y26	5	75.8	
7	X1Y31	5	77.2	
8	X1Y36	5	77.8	
9	X1Y41	5	77.6	
10	X1Y46	5	77.9	
11	X1Y51	5	77	
12	X1Y56	5	82	
13	X1Y61	5	83.4	
14	X1Y66	5	84.3	
15	X1Y71	5	85.3	
16	X1Y76	5	90.4	
17	X1Y81	5	93.4	
18	X1Y86	5	94.9	
19	X1Y91	5	97.1	
20	X6Y1	5	71.5	
21	X6Y6	5	71.6	
22	X6Y11	5	72.3	
23	X6Y16	5	73.4	
24	X6Y21	5	76.3	
25	X6Y26	5	76.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพรม จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
26	X6Y31	5	77.6	
27	X6Y36	5	77.3	
28	X6Y41	5	77.6	
29	X6Y46	5	78.3	
30	X6Y51	5	76.4	
31	X6Y56	5	83.4	
32	X6Y61	5	84.3	
33	X6Y66	5	86.4	
34	X6Y71	5	89.6	
35	X6Y76	5	93.4	
36	X6Y81	5	95.6	
37	X6Y86	5	96.3	
38	X6Y91	5	98	
39	X11Y1	5	71.5	
40	X11Y6	5	71.9	
41	X11Y11	5	72.6	
42	X11Y16	5	74.6	
43	X11Y21	5	78.3	
44	X11Y26	5	79.3	
45	X11Y31	5	77.9	
46	X11Y36	5	77.6	
47	X11Y41	5	78.6	
48	X11Y46	5	79.3	
49	X11Y51	5	80.6	
50	X11Y56	5	85.3	



F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุทิน)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อําเภอดอนพรม จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
51	X11Y61	5	86.5	
52	X11Y66	5	87.6	
53	X11Y71	5	91.6	
54	X11Y76	5	94.6	
55	X11Y81	5	98.6	
56	X11Y86	5	95	
57	X11Y91	5	97.6	
58	X16Y1	5	72	
59	X16Y6	5	72	
60	X16Y11	5	73.6	
61	X16Y16	5	75.3	
62	X16Y21	5	79.3	
63	X16Y26	5	80.1	
64	X16Y31	5	79.6	
65	X16Y36	5	78.3	
66	X16Y41	5	79.6	
67	X16Y46	5	80.3	
68	X16Y51	5	84.3	
69	X16Y56	5	85.4	
70	X16Y61	5	88.6	
71	X16Y66	5	88.6	
72	X16Y71	5	92.4	
73	X16Y76	5	97.6	
74	X16Y81	5	97.6	
75	X16Y86	5	93.4	



F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุทิน)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
76	X16Y91	5	95.4	
77	X21Y1	5	71.6	
78	X21Y6	5	72	
79	X21Y11	5	73.6	
80	X21Y16	5	75.1	
81	X21Y21	5	79.5	
82	X21Y26	5	80.3	
83	X21Y31	5	80.2	
84	X21Y36	5	79.6	
85	X21Y41	5	80.3	
86	X21Y46	5	80.3	
87	X21Y51	5	85.6	
88	X21Y56	5	85.9	
89	X21Y61	5	88.1	
90	X21Y66	5	89.3	
91	X21Y71	5	92.6	
92	X21Y76	5	97.6	
93	X21Y81	5	98.3	
94	X21Y86	5	91.6	
95	X21Y91	5	95.6	
96	X26Y1	5	72	
97	X26Y6	5	72.6	
98	X26Y11	5	72.4	
99	X26Y16	5	76.3	
100	X26Y21	5	80.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุทิน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
101	X26Y26	5	81.6	
102	X26Y31	5	81.4	
103	X26Y36	5	81.3	
104	X26Y41	5	81.3	
105	X26Y46	5	79.4	
106	X26Y51	5	83.4	
107	X26Y56	5	85.1	
108	X26Y61	5	87.6	
109	X26Y66	5	90.6	
110	X26Y71	5	93.1	
111	X26Y76	5	98.6	
112	X26Y81	5	95.6	
113	X26Y86	5	92.6	
114	X26Y91	5	94.6	
115	X31Y1	5	72.6	
116	X31Y6	5	71.6	
117	X31Y11	5	72.1	
118	X31Y16	5	73.1	
119	X31Y21	5	79.4	
120	X31Y26	5	80.1	
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริย์ อนุทิน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
126	X31Y56	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอดอนพrawn จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax (02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 Test room	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	83	
2	X1Y6	5	87.6	
3	X1Y11	5	88.3	
4	X1Y16	5	87.6	
5	X6Y1	5	85.3	
6	X6Y6	5	85.3	
7	X6Y11	5	86.3	
8	X6Y16	5	86.3	
9	X11Y1	5	86.7	
10	X11Y6	5	87.6	
11	X11Y11	5	88.6	
12	X11Y16	5	87.6	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter				
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare				

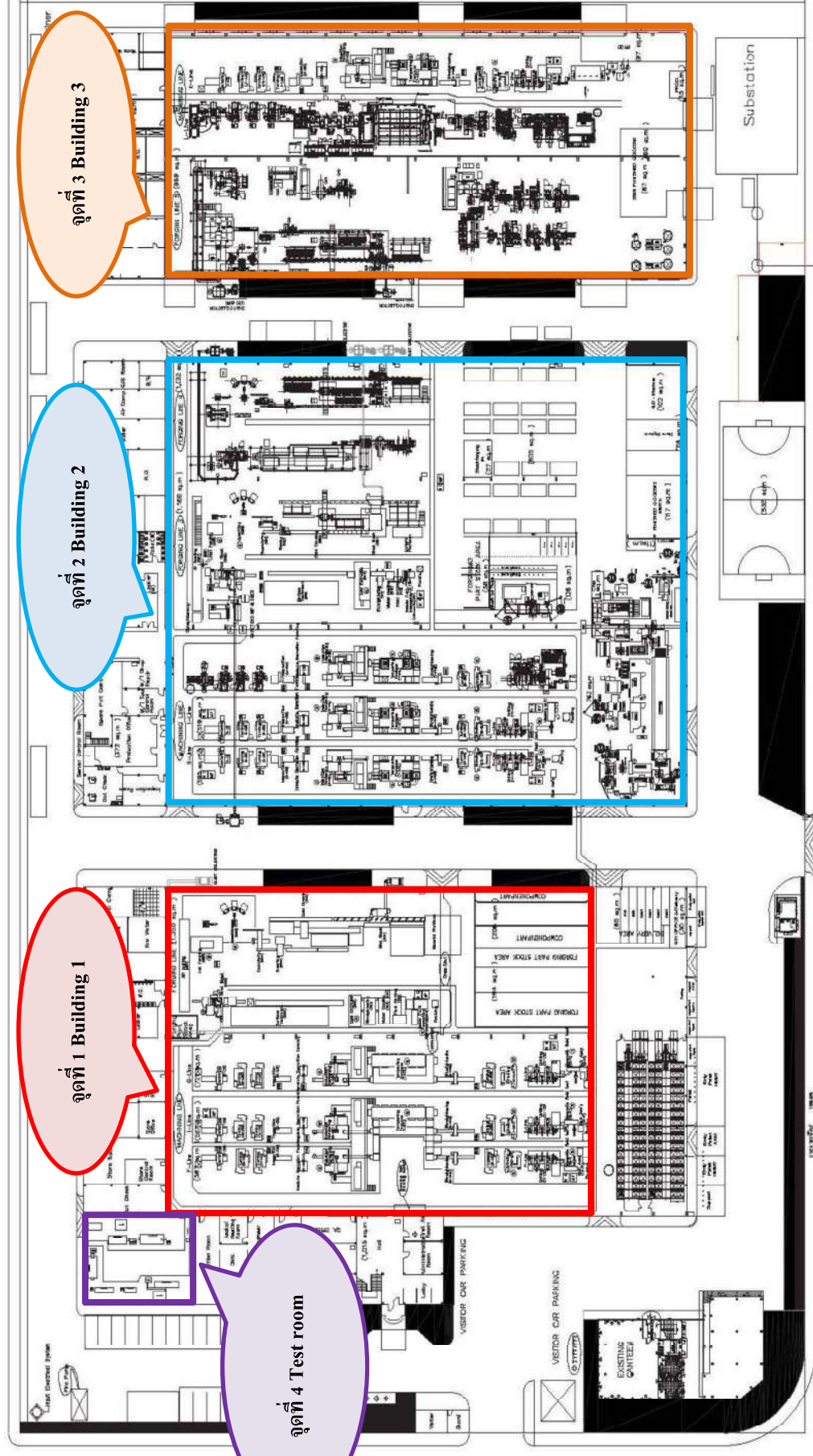
หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการทำงานการอนุรักษ์การ ได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2561

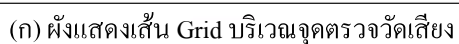


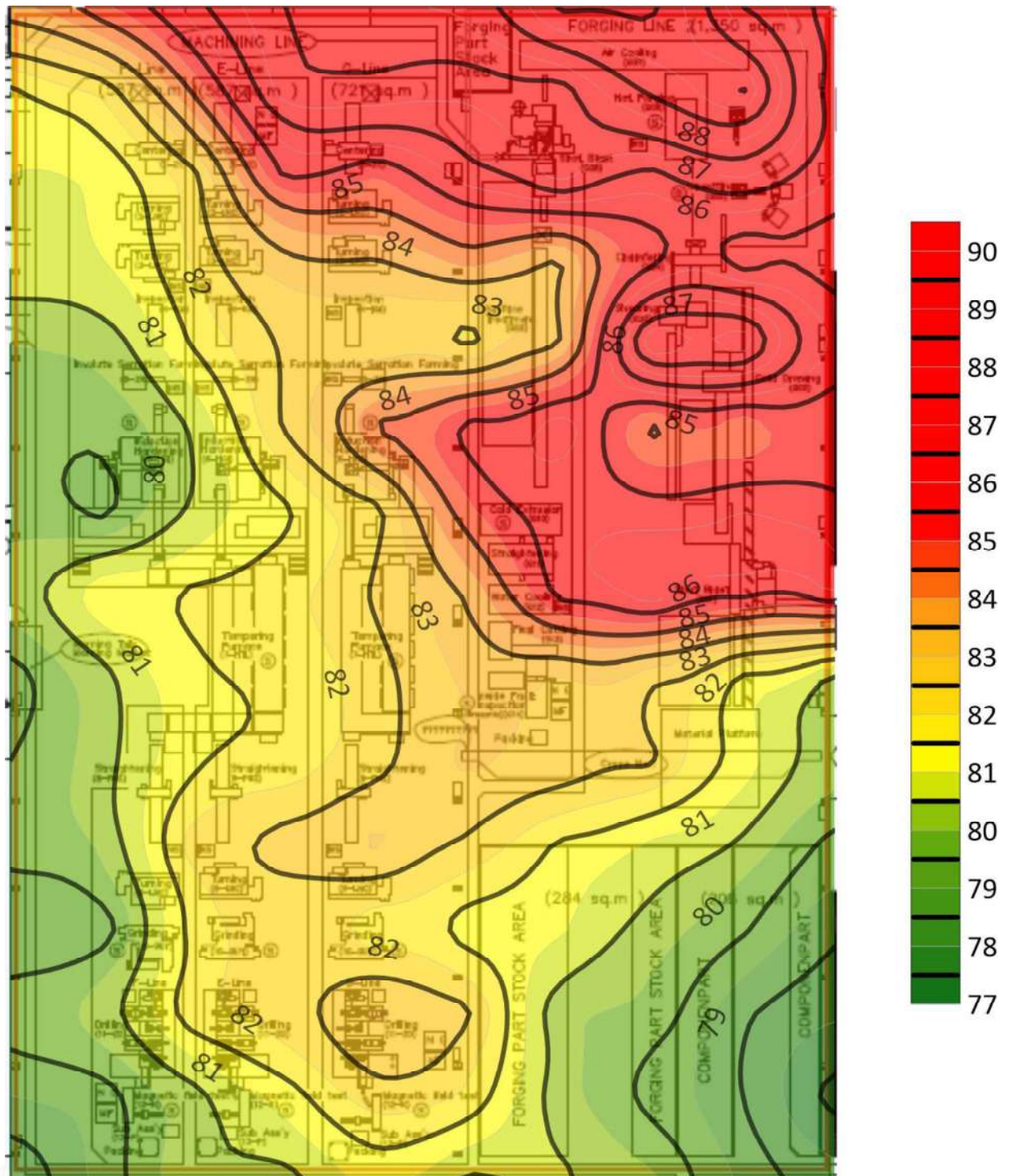
(ดร.เพชชีพงษ์ ฤทธิศ ภาณุกลิ่นแท้)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างนี้ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามดัดแปลงใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



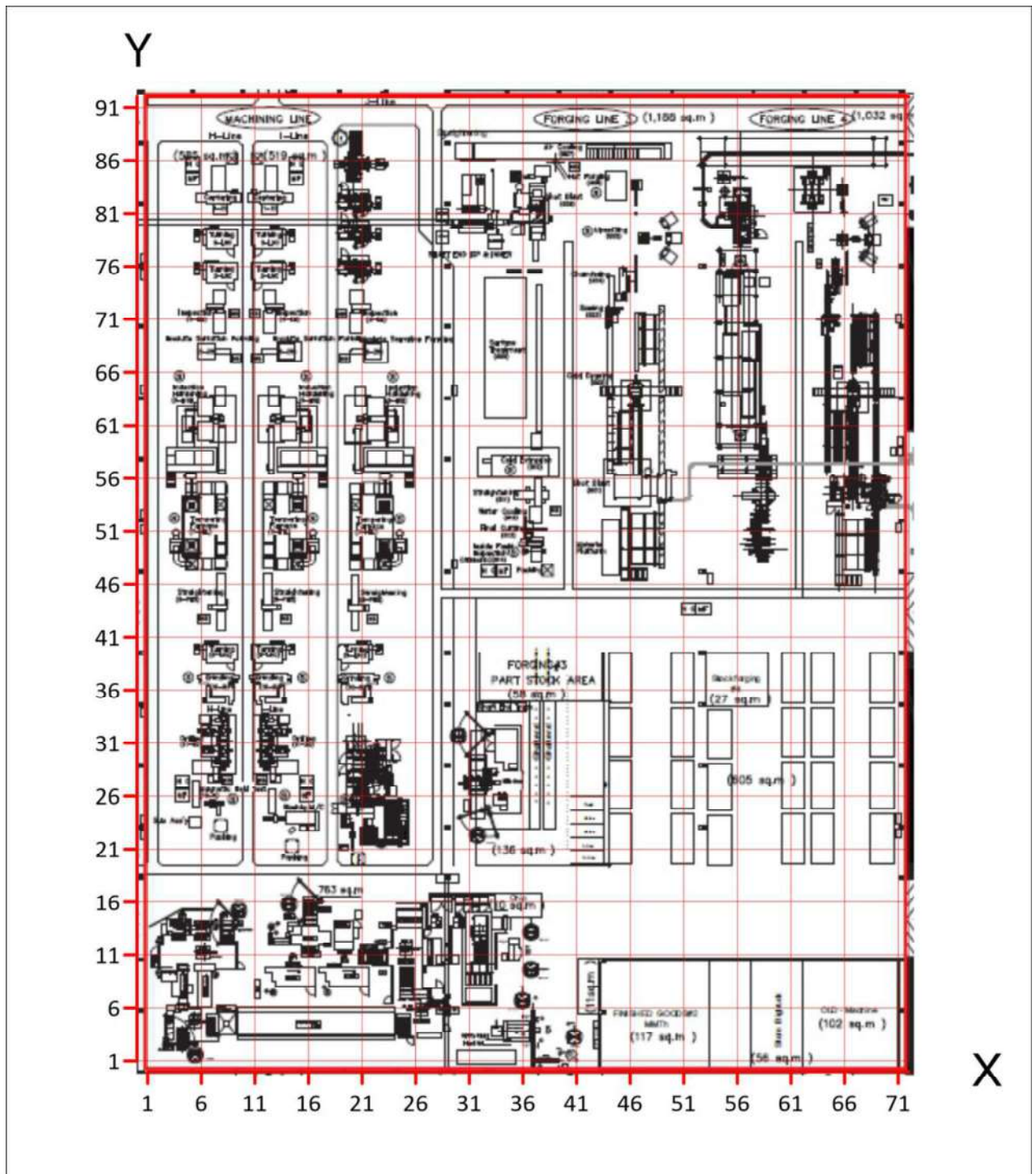
รูปที่ 3 แสดงตำแหน่งตรวจวัด Noise contour



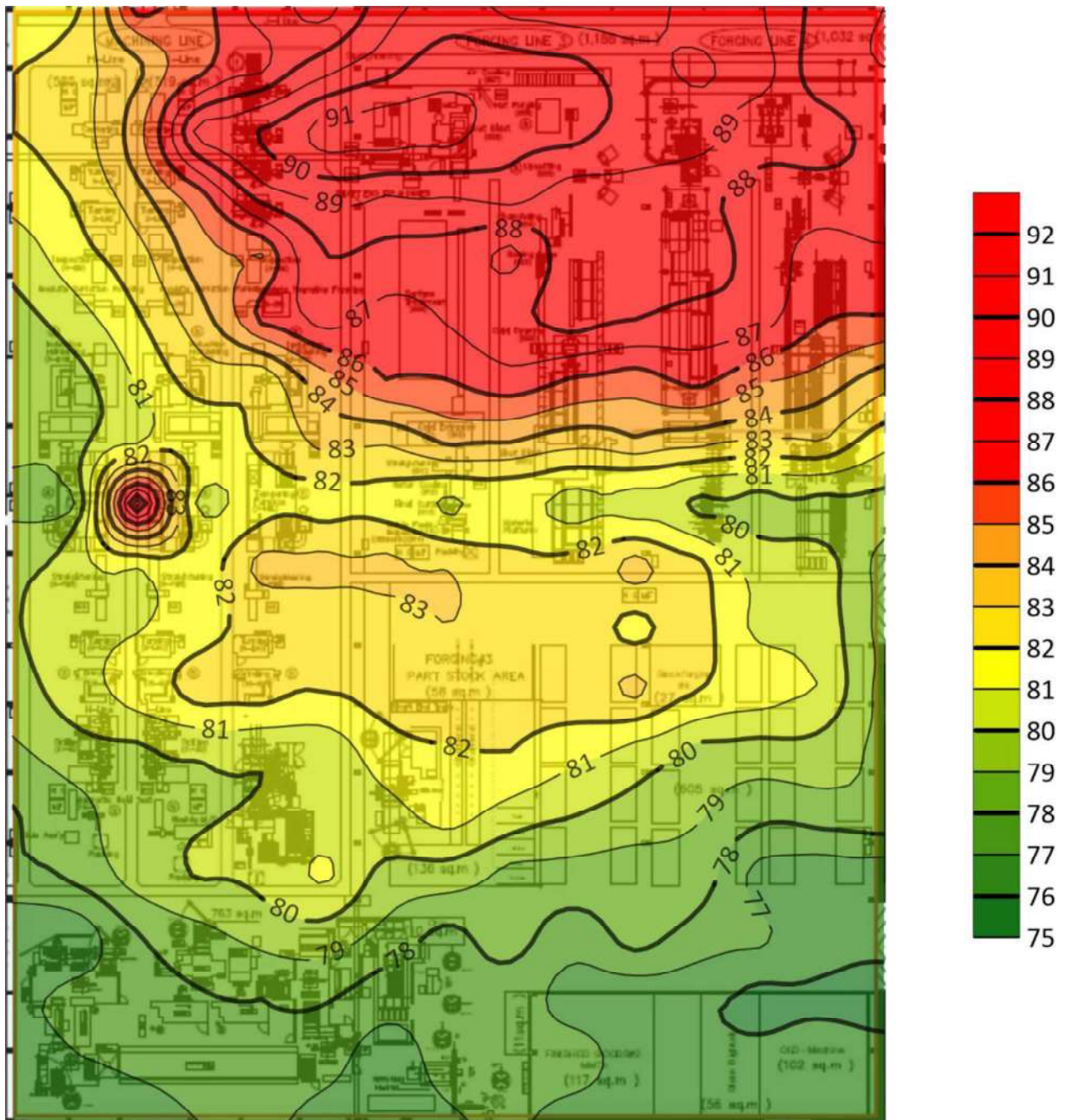


(จ) แสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 4 จุดที่ 1 Building 1

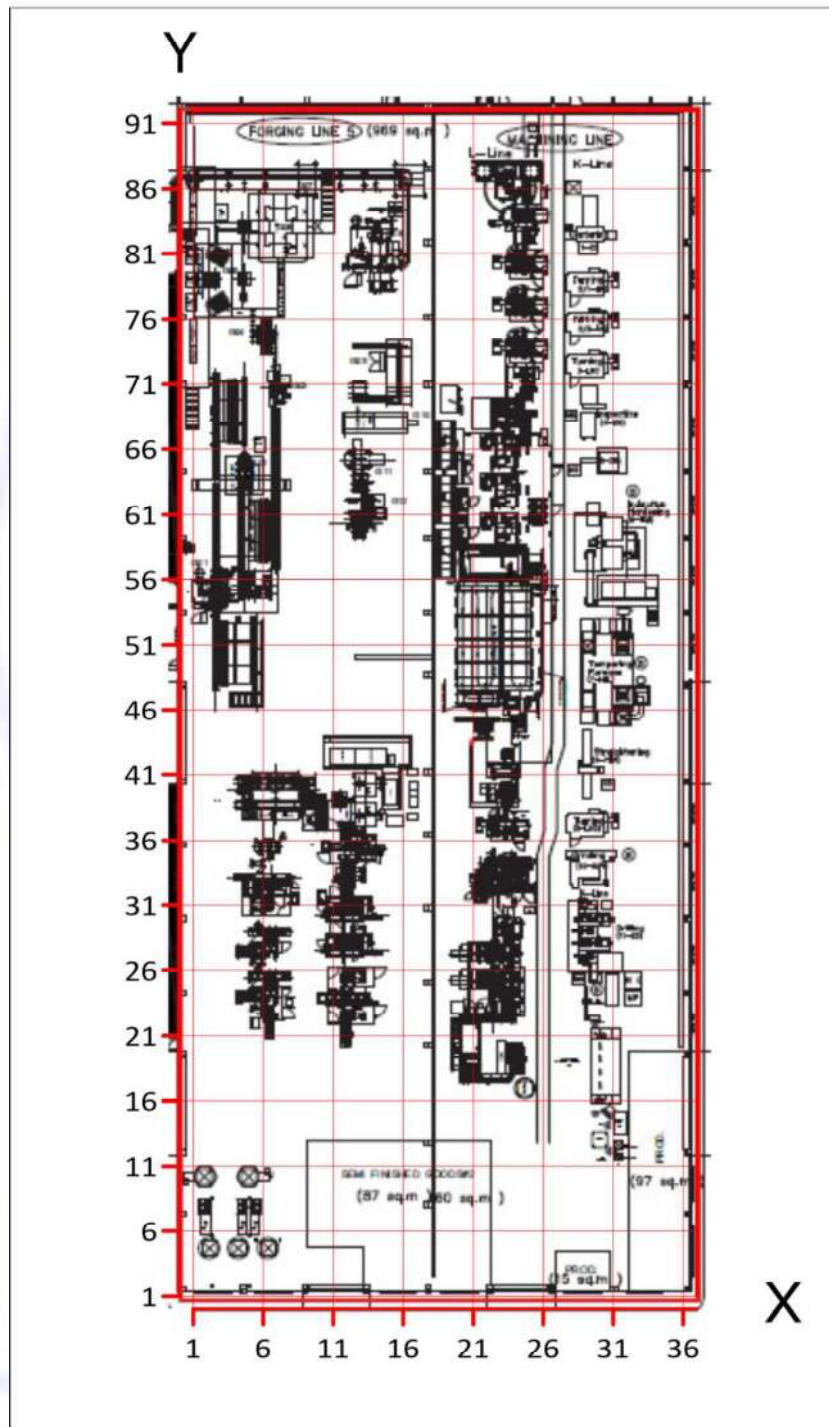


(ก) แผนผังเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

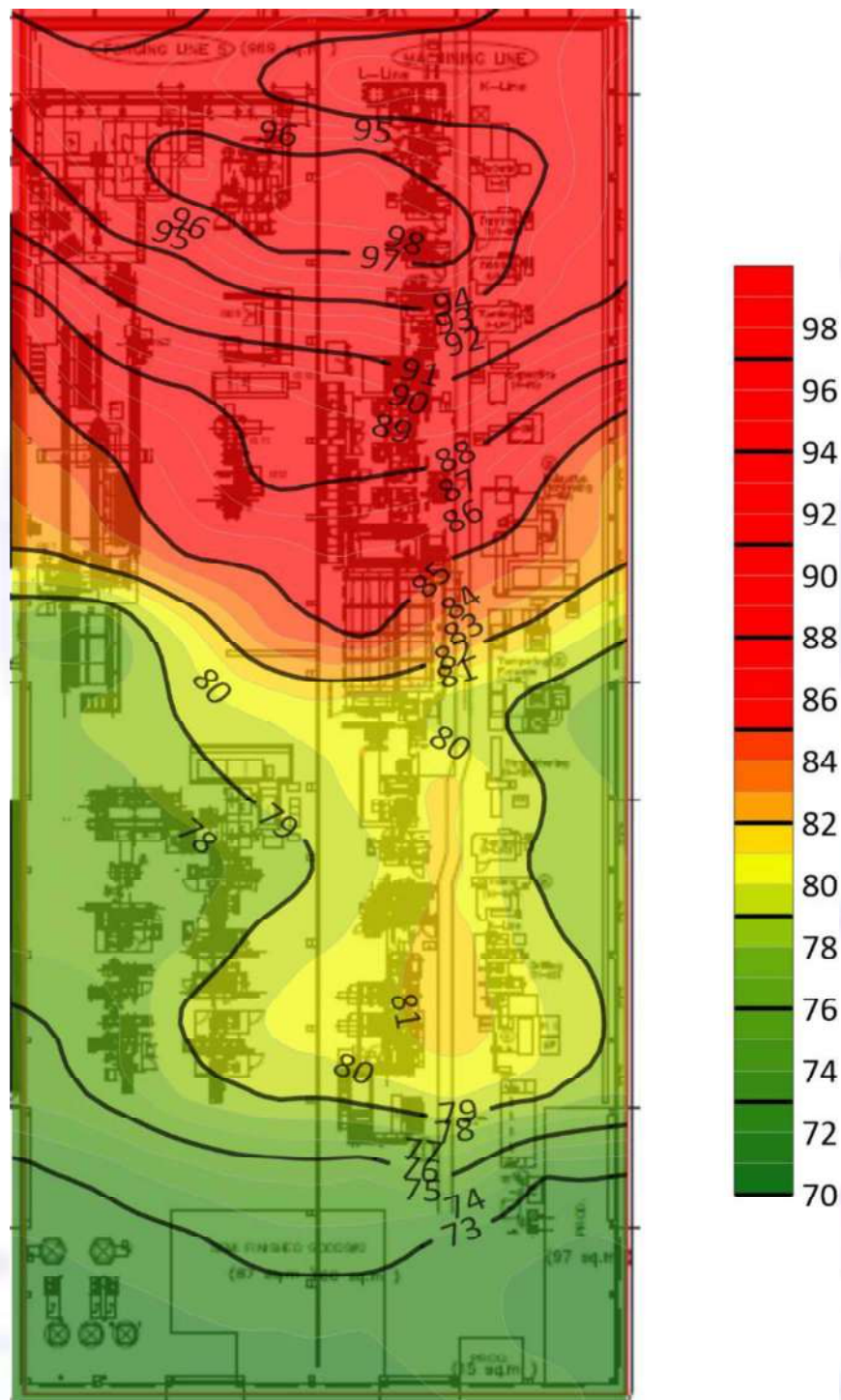


(จ) ผังแสดงเส้นระดับเสี่ยง

รูปที่ 5 จุดที่ 2 Building 2

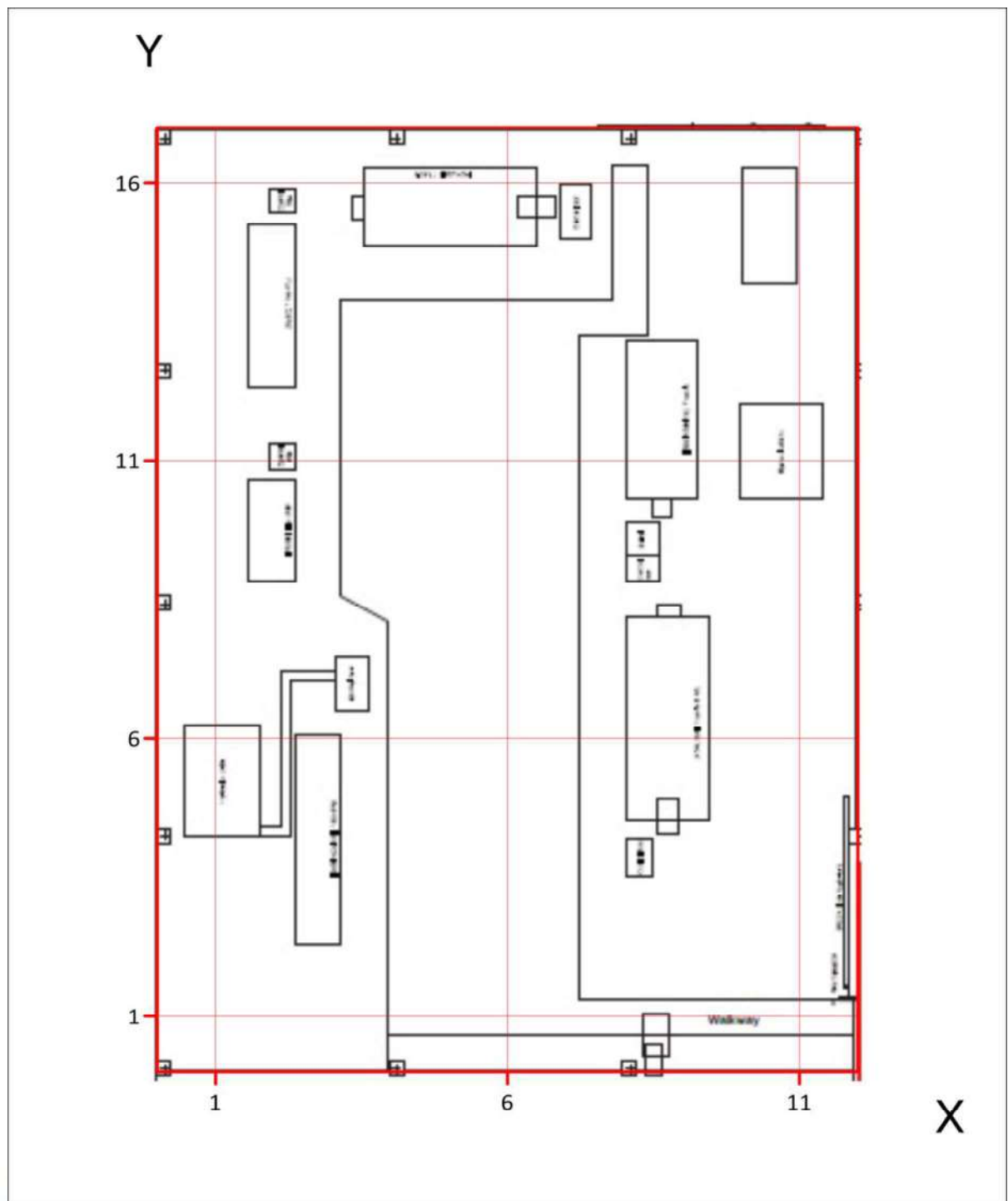


(ก) ฟังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

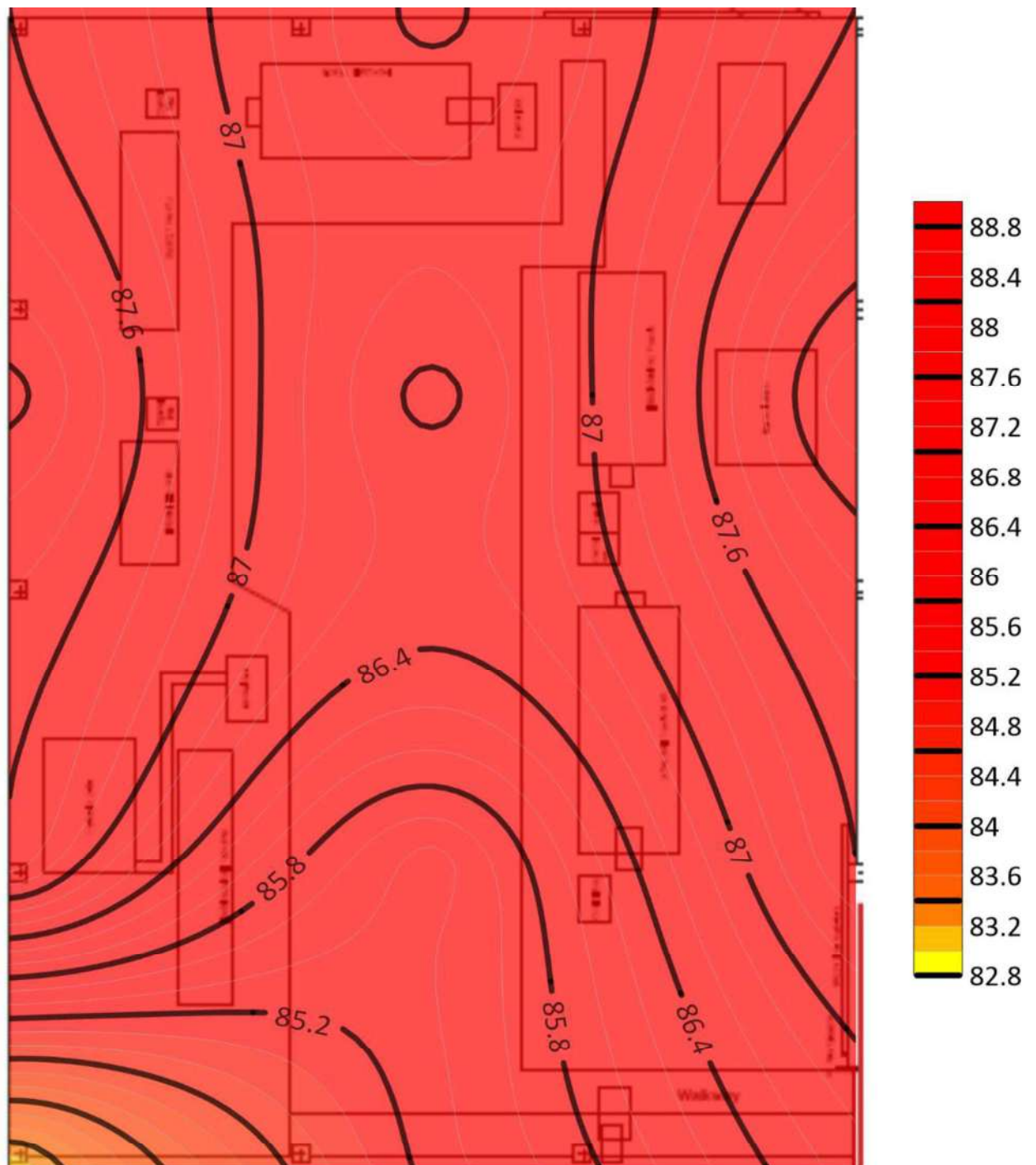


(จ) แสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 6 จุดที่ 3 Building 3

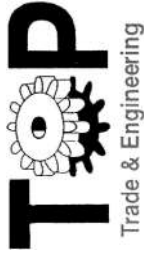


(ก) ฟังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(จ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 7 จุดที่ 4 Test room

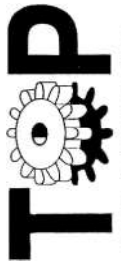


CERTIFICATE No : TP22 M60107

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT	:	SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER	:	Professional
MODEL	:	SLM-24
SERIAL No.	:	2019025491
ID No.	:	CEM-SM-07
SUBMITTED BY	:	C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD. 219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI, KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130
CALIBRATED BY	:	 SURACHAI S.
CALIBRATION DATE	:	12-Jan-22
APPROVED BY	:	 KAN N.
ISSUED DATE	:	12-Jan-22



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60107

Industrial Services Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-07
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL.BP.55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR.

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-16.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

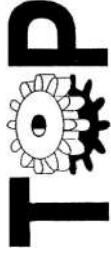
3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025446
ID No. : CEM-SM-08
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY

SURACHAI S.

CALIBRATION DATE

12-Jan-22

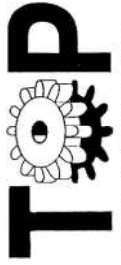
APPROVED BY

KAN N.

ISSUED DATE

12-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108

Industrial Services Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-08
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL.BP.55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR.

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-16.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

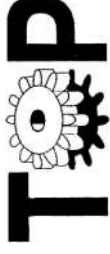
3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60111

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019011385
ID No. : CEM-SM-11
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY

SURACHAI S.

CALIBRATION DATE

14-Jan-22

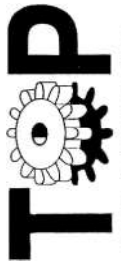
APPROVED BY

KAN N.

ISSUED DATE

14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60111

Industrial Services Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-11
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL.BP.55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR.

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-16.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

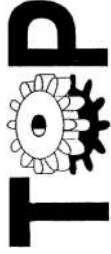
3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025457
ID No. : CEM-SM-12
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY

SURACHAI S.

CALIBRATION DATE

14-Jan-22

APPROVED BY

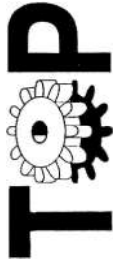
KAN N.

ISSUED DATE

14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF

G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

Industrial Services Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-12
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

SERIAL NUMBER : 201902E457

CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT **MODEL** **SERIAL No.** **CERTIFICATE No.** **DUE DATE**
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL.BP.55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR.

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-16.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT

ภาคผนวกที่ 4



แบบ กบ.ปญ
ปญ.๒๓๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๔

อนุญาตให้.....บริษัท ซี.ซี.เอ็ม.เทรดดิ้ง จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๓๐๕๕๕๐๐๕๕๐๓๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๙๔/๔๓ หมู่ที่ ๑๒ ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดำรงตำแหน่งนายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ราชชื่อบุคลากรแทนทั้งนี้ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท ซี.ซี.เอ็ม.เทรดดิ้ง จำกัด (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๔

๑. นายอัฐ

ภานุวัฒน์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ภาคผนวก ต

นโยบายอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ประกาศที่ 029/2568

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568-2570

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือให้ความสำคัญและมุ่งมั่นในการสร้างสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย เพื่อให้พนักงานมีสุขภาพและคุณภาพชีวิตที่ดี รวมถึงการพัฒนาบุคลากรให้มีความตระหนักด้านความปลอดภัย และมีความรับผิดชอบต่อสังคม ผู้มีส่วนได้เสียในการดำเนินธุรกิจขององค์กร อีกทั้ง ส่งเสริมให้มีการนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีความปลอดภัยเข้ามาใช้ในระบบการผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจต่อลูกค้าด้านความปลอดภัย พร้อมกันนโยบายฯ ไปสู่การปฏิบัติและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์

1. พัฒนาระบบการผลิตให้เป็นเลิศด้านความปลอดภัย เพื่อลดจุดเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ
2. เพื่อตอบสนองนโยบายฯ ลูกค้าและภาครัฐในการปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนด
3. เพื่อให้เกิดความรู้ ทักษะ และความตระหนักเรื่องความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการฝึกอบรมพัฒนาบุคลากรให้มีความตระหนักและพฤติกรรมที่ปลอดภัย

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	หน่วยวัด	เป้าหมาย		
		2568	2569	2570
1. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury Frequency Rate: LTIFR)	เปอร์เซ็นต์	0	0	0
2. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงาน (IFR) (Injury Frequency Rate: IFR)	เปอร์เซ็นต์	0	0	0
3. การเกิดอัคคีภัย	ครั้ง	0	0	0
4. โรคหรือการเจ็บป่วยจากการทำงาน	ราย	0	0	0
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้าน ความปลอดภัย	เปอร์เซ็นต์	100%	100%	100%

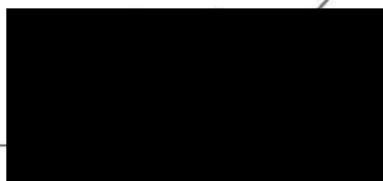
*กิจกรรม/วิธีการของตัวชี้วัดตามเป้าหมายปี 2568 ตามเอกสารแนบท้ายเรื่อง ตัวชี้วัดและเป้าหมายของกิจกรรม/วิธีการ

*การรายงานผลลัพธ์และกรอบเวลาในการรายงาน ตามเอกสารแนบท้ายเรื่อง การรายงานผลลัพธ์ตามนโยบายด้านความปลอดภัยฯ

ทั้งนี้ ขอให้ทุกบริษัทในเครือกำหนดมาตรการ การดำเนินการให้สอดคล้องกับตัวชี้วัดและเป้าหมาย เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างทั่วถึงทั้งองค์กร

หมายเหตุ : กำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

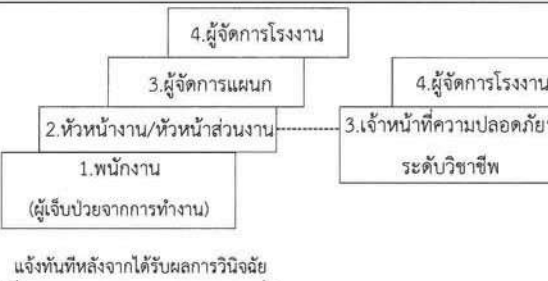
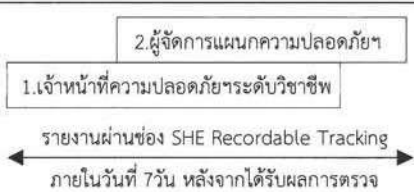
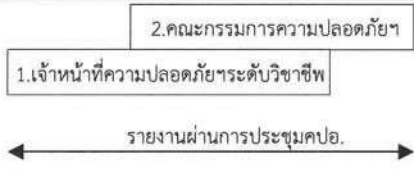
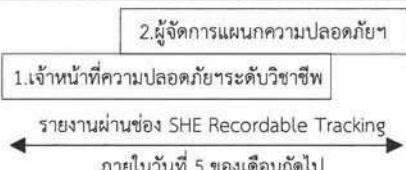


กรรมการผู้อำนวยการ

เอกสารแนบ ตัวชี้วัดและเป้าหมายของกิจกรรม/วิธีการ ประจำปี 2568

ตัวชี้วัด	หน่วยวัด	เป้าหมาย	กิจกรรม/วิธีการ	ตัวชี้วัดกิจกรรม	เป้าหมายกิจกรรม
1. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury Frequency Rate: LTIFR)	เปอร์เซ็นต์	0	- การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (USA) - การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานระดับบริหาร - การค้นหาอันตราย ระดับพนักงาน - การส่งเสริมพฤติกรรมที่ปลอดภัย เช่น KYT, Near Miss Report เป็นต้น	ทุกกิจกรรมในกระบวนการผลิต	100%
2. อัตราความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (Injury Frequency Rate: IFR)	เปอร์เซ็นต์	0		การแก้ไขและปรับปรุง จุดเสี่ยง Rank A	100%
3. การเกิดอุบัติเหตุ	ครั้ง	0		จำนวนการค้นหาลำอันตราย	≥1 คน/เรื่อง/ปี
4. โรคหรือการเจ็บป่วยจากการทำงาน	ราย	0	- การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย - การให้ความรู้และอบรมโรคจากการทำงาน - การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	การแก้ไขและปรับปรุง จุดเสี่ยง Rank A	100%
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	เปอร์เซ็นต์	100%	- การทบทวนและสรุปผลความปลอดภัย ของกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย	ความถี่การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย	1 ครั้ง/สัปดาห์
				สอบผ่านเกณฑ์การวัดผล	≥90%
				ตรวจปัจจัยเสี่ยงประจำปี	1 ครั้ง/ปี
				กฎหมายใหม่ที่สอดคล้อง	100%

เอกสารแนบ การรายงานผลลัพธ์ตามนโยบายด้านความปลอดภัยฯ

หัวข้อการรายงาน	ลำดับชั้นการรายงานในระดับโรงงาน	ลำดับชั้นการรายงานในระดับการบริหาร
RANK : A อุบัติเหตุจากการทำงานที่ส่งผลให้ ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย จนไม่สามารถปฏิบัติงานตามปกติใน วันทำงานหรือกะถัดไปเป็นเวลา มากกว่า 8 ชั่วโมง รวมถึงกรณีเสียชีวิต หรือทุพพลภาพ และการเกิดอัคคีภัย		
RANK : B อุบัติเหตุไม่หยุดงาน คือ อุบัติเหตุจากการทำงานที่ส่งผลให้ ได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ปฏิบัติงานต่อ ในวันทำงานหรือกะถัดไปได้ โดยมี ระยะเวลาหยุดงานไม่เกิน 8 ชั่วโมง		
RANK : C อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย คือ อุบัติเหตุที่ได้รับการปฐมพยาบาล เบื้องต้นและสามารถกลับมาทำงานในวัน หรือกะถัดไปได้	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จัดทำบันทึกเป็นข้อมูลสถิติความปลอดภัย	
การเจ็บป่วยจากการทำงาน โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดจากการ ทำงาน ซึ่งได้รับการวินิจฉัยโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (แพทย์อาชีวอนามัย)		
ความสอดคล้องกฎหมายใหม่ ที่เกี่ยวข้องในแต่ละเดือน		

คำจำกัดความ

1. อุบัติเหตุจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่ทำให้พนักงานเสียชีวิต ไม่ว่าจะเป็นการเสียชีวิตทันทีหรือภายหลังอันเป็นผลมาจากอุบัติเหตุนั้น
2. อุบัติเหตุจากการทำงาน หมายถึง ลูกจ้างประสบอันตรายได้รับบาดเจ็บแก่ร่างกายหรือผลกระทบจิตใจหรือเสียชีวิต เนื่องจากการทำงานหรือป้องกันรักษาประโยชน์ ให้แก่นายจ้างหรือคำสั่งของนายจ้าง (อ้างอิง พรบ.เงินทดแทน 2537)
3. การปฐมพยาบาล (First Aid Case) หมายถึง การรักษาพยาบาลเบื้องต้นและสามารถกลับมาทำงานได้ในวันทำงานถัดไปหรือในกะถัดไปได้ ซึ่งกรณีบาดเจ็บที่ถือเป็นการปฐมพยาบาล (First Aid Case Ref. OSHA Recordkeeping handbook: 2005 ได้แก่ 1). การใช้ยาโดยไม่ต้องอาศัยใบสั่งแพทย์ 2). การฉีดยากันโรคบาดทะยัก 3). การทำความสะอาดแผลด้วยวิธีง่ายๆ 4). การปิดบาดแผลด้วยวิธีง่ายๆ เช่น พลาสเตอร์ปิดแผล 5). การประคบด้วยความร้อน หรือความเย็น 6). การป้องกันการเคลื่อนไหวโดยใช้เฝือกอ่อน 7). การเจาะที่เล็บหรือผิวหนัง 8). การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากดวงตาโดยใช้ น้ำล้าง หรือสำลี 9). การใช้ Eye Patches ปิดดวงตา 10). การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากร่างกายด้วยวิธีง่ายๆ เช่น แหนบ 11). การใช้ Finger Guards เพื่อป้องกันการเคลื่อนไหว 12). การนวดธรรมดา ยกเว้นกายภาพบำบัด 13). การดื่มเกลือแร่หรือเครื่องดื่ม เพื่อบรรเทาอาการเป็นลมจากความร้อน

Announcement of 029/2025

Occupational Health and Safety Policy for 2025 – 2027

Somboon Advance Technology Public Company Limited and Affiliated Company

Somboon Advance Technology Public Company Limited and its affiliated company places great importance on creating a safe working environment to ensure the health and quality of life of employees. The company focuses on developing personnel to raise safety awareness and responsibility towards society and stakeholders involved in the organization's operations. Furthermore, the company promotes the integration of safety innovations and technologies into the production process to meet customer satisfaction in terms of safety, while continuously implementing and improving the policies.

Objectives

1. Develop a process for safety excellence to reduce risk and accident.
2. To comply with the policies, customer expectations, and government regulations and requirements.
3. Take knowledge & skill including promote awareness on safety system in working place by conduction Safety Training and Safety Behavior.

KPI and Target

Key Performance Indicator	Unit of Measurement	Target		
		2025	2026	2027
1. Lost Time Injury Frequency Rate (LTIFR)	Percentage	0	0	0
2. Injury Frequency Rate (IFR)	Percentage	0	0	0
3. Occurrence of Fire Incidents	Case	0	0	0
4. Occupational Disease	Case	0	0	0
5. Compliance with Occupational Health and Safety Laws	Percentage	100%	100%	100%

*Activities/Methods of 2025 Indicators as in the attached document on Indicators and Activity/Method Targets.

*Outcome Reporting and Timeline as in the attached document on Safety Policy Outcome Reporting.

Therefore, all companies within the group are requested to establish measures that align with the KPI and Target to ensure Comprehensive implementation throughout the organization.

This policy will be revised or updated every year.

This announcement is made on February 11th, 2025



(Vacharatorn Kitaphanich)

President



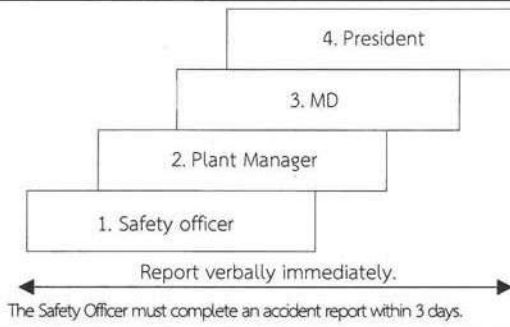
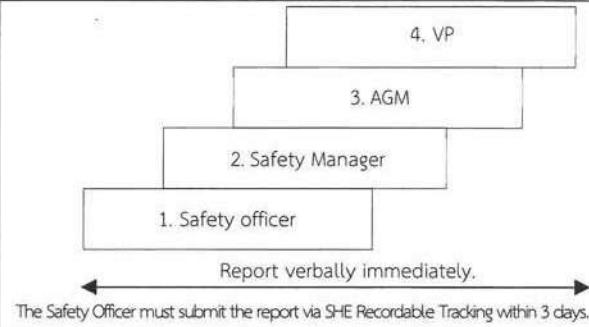
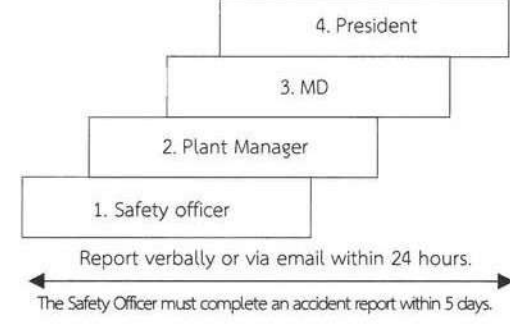
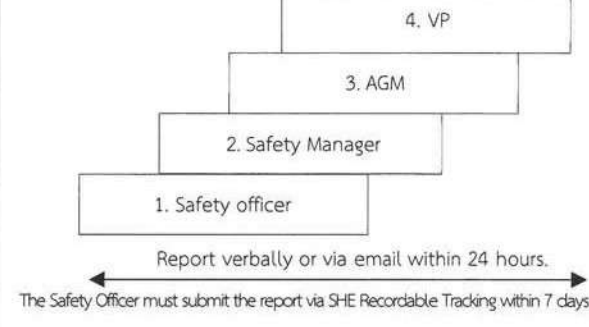
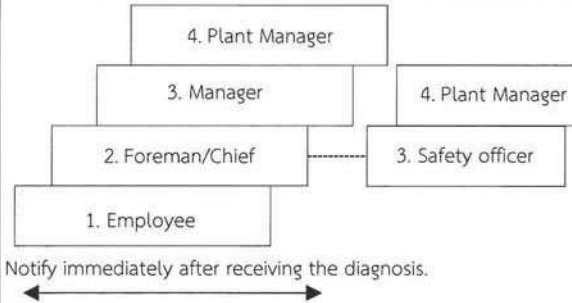
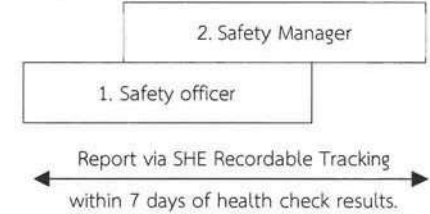
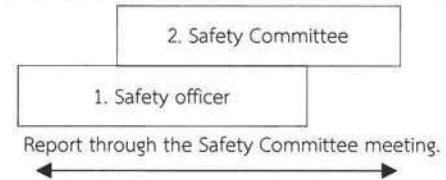
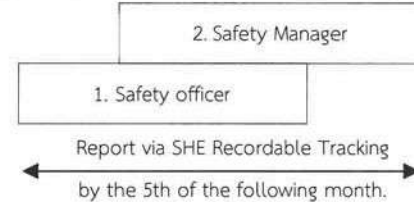
SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED
SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
SOMBOON MALLEABLE IRON INDUSTRIAL COMPANY LIMITED
SOMBOON INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED
SOMBOON ADVANCE AGRICULTURE COMPANY LIMITED
SOMBOON DEVELOPMENT AND SERVICE COMPANY LIMITED
Head Office: 215 Moo 2, Deboratna Road, Bangchalong, Bangkok
Samutprakarn 10540 Thailand Tel. (+66) 02 080 8123 www.satpco.co.th

Attached document: Activity indicators and targets/methods.

Key Performance Indicator	Unit of Measurement	Target		Activities/Methods	Activity indicators	Activity targets
			2025			
1. Lost Time Injury Frequency Rate (LTIFR)	Percentage		0	- Job Safety Analysis. - Safety shop floor by management level up. - Completely Check Completely Find Out.	All activities in the production process. Corrective actions and improvements for Rank A risk points. Number of hazard identifications.	100% 100% ≥1 person/topic/year.
2. Injury Frequency Rate (IFR)	Percentage		0	- Promotion of Safe Behaviors, such as KYT and Near Miss Reports.	Corrective actions and improvements for Rank A risk points.	100%
3. Occurrence of Fire Incidents	Case		0	- Inspection of Hazardous Areas.	Inspection of fire hazard areas.	Once per week.
4. Occupational Disease	Case		0	- Education and training on occupational diseases. - Periodic Health Examination.	Pass the evaluation criteria.	≥90%
5. Compliance with Occupational Health and Safety Laws	Percentage		100%	- Review and summary of compliance with relevant safety laws.	Annual risk factor inspection. Compliant new laws.	Once per year. 100%

Attached document: Reporting of Outcomes in Compliance with the Safety Policy.

Report Topics	Reporting Steps at the Factory Level	Reporting Steps at the Management Level
RANK : A Workplace accidents result in injuries or illnesses that prevent the worker from performing their regular duties on the same workday or the following shift, including cases of death, disability, or fire incidents.		
RANK : B Accident without lost time is a work-related accident that results in injury or illness but allows the employee to continue working on the same day or the next scheduled shift, with a work stoppage of no more than 8 hours.		
RANK : C Minor injury accidents are those requiring first aid, allowing the worker to return the next day or shift.	Safety Officer prepares records as safety statistics data.	
Occupational Disease A work-related disease or illness diagnosed by an occupational medicine doctor.		
Compliance with Occupational Health and Safety Laws.		

Definitions:

1. Work-Related Fatal Accident – A work-related accident that results in the death of an employee, whether immediate or occurring later as a consequence of the accident
2. Work-Related Accident – An incident in which an employee suffers bodily injury, psychological impact, or death due to work, including activities performed to protect or serve the employer's interests or as per the employer's instructions. Reference Workmen's Compensation Act B.E. 2537 (1994)
3. First Aid Case refers to initial medical treatment that allows the employee to return to work on the next workday or shift. According to the OSHA Recordkeeping Handbook (2005), cases classified as First Aid include: 1). Non-prescription medication 2). Tetanus immunization 3). Simple wound cleaning 4). Simple wound covering (e.g., adhesive bandages) 5). Hot or cold therapy 6). Immobilization using a soft splint 7). Draining a nail or skin blister 8). Removing foreign objects from the eye using water or cotton swabs 9). Using an eye patch 10). Removing foreign objects from the body with simple methods (e.g., tweezers) 11). Using finger guards to prevent movement 12). Basic massage (excluding physical therapy) 13). Drinking electrolyte solutions to relieve heat stress.

ภาคผนวก ถ

Safety Work Standard

ภาคผนวก ท

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Somboon Forging Technology Co., Ltd. (SFT1)

สำเนา

รายงานผลการอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อม อพยพหนีไฟ ประจำปี 2568



SOMBOON FORGING TECHNOLOGY CO., LTD. (Head office)

300/10 Eastern Seaboard Industrial Estate, Moo.1 Tasi, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand.

Tel. (038) 959-065-72 Fax. (038) 959-064

www.satpcl.co.th



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1 Tasi, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel. 038 959 065-72

เขียนที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ 8 ตุลาคม 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

เรื่อง นำส่งรายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย :

1. รายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด
2. รายงานผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ 1 ตำบลลิพธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 959-065 โทรสาร (038) 959064 ได้ดำเนินการจัดการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และ การดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ข้อที่ 30 โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ จึงขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 ในวันที่ 30 กันยายน 2568 ซึ่งมีรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้ว

อนึ่ง ถ้าหากรายงานมีข้อบกพร่องที่ควรแก้ไขอย่างไร บริษัทฯ ยินดีที่จะรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงให้ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ,



ผู้จัดการโรงงาน SFT

ฉบับนี้สำหรับเจ้าหน้าที่ เซ็นชื่อรับเอกสาร

ลงชื่อผู้รับ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันเดือนปีที่รับเอกสาร.....

หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อ

คุณพัชรภา บุญลา เจ้าหน้าที่ควบคุมอาคารระดับวิชาชีพ

E-mail: Phatchadapha.bun@somboon.co.th Tel 0-3895-9065 Ext.5210



๑. ข้อมูลสถานที่ประกอบกิจการ

- | ชื่อสถานประกอบการ | บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซเซ็ล เทคโนโลยี จำกัด |
|--------------------------------------|--|
| สาขา | ผลิตภัณฑ์เซรามิก |
| ที่อยู่ เลขที่ | ๓๐๐/๑๐ |
| แขวง/ตำบล | ต.สีหิ |
| รหัสไปรษณีย์ | ๒๒๑๑๗ |
| จำนวนลูกจ้าง/พนักงานผู้ที่เกี่ยวข้อง | ๑๒ คน |
| ลักษณะพื้นที่ของสถานประกอบการ | ๑๒ ไร่ |

- ๑.๓ ลักษณะที่พึงประสงค์ของสถานประกอบการ
- เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบบจัดการ/สถานที่

๑๒ เป็นสถานที่ที่หลายสถานประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปต่อข้อ ๒)

๑.๔ การ^๓เป็นสถาน^{๓๘๔}ที่^{๓๘๕}ให้หลายสถาน^{๓๘๖}ประกอบ^{๓๘๗}กิจกรรม^{๓๘๘}ร่วมกัน

- ดูจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของงานจ้างทุกรายในสถานที่นั้นหากการฝึกซ้อมพร้อมกัน
- ดูจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของงานจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

- | | | |
|-----|---|----------------------------------|
| ๒.๑ | วัน/เดือน/ปี ที่ทำงานเมื่อ | ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘ |
| ๒.๒ | มีการฝึกอบรมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) | ๒๕ กันยายน ๒๕๖๗ |
| ๒.๓ | จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกอบรม | ๕๕๐ คน |
| ๒.๓ | ผลการดำเนินงานการฝึกอบรมครั้งนี้ | ผลการดำเนินงานการฝึกอบรมครั้งนี้ |

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

- ได้รับความเห็นชอบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากวิทยุหมีไฟจากผู้บังคับบัญชา
ตามหนังสือ..... เลขที่..... ลงวันที่..... โดยได้แนบเอกสารไว้ถวาย
เห็นชอบแล้ว
ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมกิจการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ต่อ บริษัทระยองไฟร์ จำกัด.....
เลขที่ใบอนุญาต.....๐๑๐๑๓๕๖๖๐๐๔๐ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม มาด้วย
แล้ว

တရားရုံး

ເບິ່ງຈຶ່ງ

2 ตุลาคม 2568

10 7. 2568

10 7. 2568



บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

RAYONG FIRE Co., Ltd.

328/52 ซอยลาดพร้าว 87 แขวงคลองจั่นคูเมือง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

Tel: 02-539-8210 Fax: 02-903-0080 Ext. 0462 โทรสาร 08-1436-3053, 08-7785-5777

Website : www.ravongfire.com
Email : info@ravongfire.com

เอกสารที่ RF 206/2568

2 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอสงวนสิทธิ์รับรองการฝึกอบรมระดับปริญญาตรี และฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้จัดการ บริษัท สมบูรณ์ ฟรอนท์ เทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกอบรมระดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของบริษัทเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2568
 การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของบริษัทนั้น และหน่วยฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 บริษัท ระยะพอไฟ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยฝึกดับเพลิงขั้นต้น และหน่วยฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 "ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นต้นดำเนินการ นั้น

บัดนี้ ฝ่ายสิทธิของบริษัท รอยองไฟร์ จำกัด ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่ใช้รับการศึกษาฝึกอบรมมีควมรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัทฯ มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้รับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ส่งทางบริษัท รอยองไฟร์ จำกัด ได้ส่งหนังสือประกอบการฝึกอบรม มาพร้อมนี้ เพื่อได้ให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

ฝ่ายฝึกอบรม

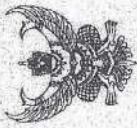
โทรศัพธ์ 087-785-5777 , 081-436-3053 (ปริญญ์)

E-mail: info@ravongfire.com



Gravonfire





แบบ กณ.ยอ
มี.จุ.ศ.ร.

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๔๐

อนุญาตให้ บริษัท รมองไฟร์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๓๐๘๕๕๖๓๓๙๙๕๐

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๒๒/๕๒ ซอยลาดพร้าว ๕๗ ถนนลาดพร้าว แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการที่งานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการที่งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ใช้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการที่งาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการที่งาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดำเนินการสอนแก่นายโยนุญดา

ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของบริษัท รมองไฟร์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๔๐

- | | |
|-----------------|-------------|
| ๑. นายสมจิตร | ไวดาบ |
| ๒. นายอนุชา | เทพมงคล |
| ๓. นายวิรัช | วิเชียรโชติ |
| ๔. นายประวิทย์ | รอบกิจ |
| ๕. นายศุภ | รัตนมณี |
| ๖. นายพิทักษ์ | พณี |
| ๗. นายอนุวัฒน์ | ใจหนัก |
| ๘. นายอภิสิทธิ์ | ศรีโสภณ |
| ๙. นายสุเมธ | กองแก้ว |
| ๑๐. นายณิล | เจริญดี |
| ๑๑. นายสุวิทย์ | หลาบหม่อม |
| ๑๒. นายสุวาท | สายสีเขียว |

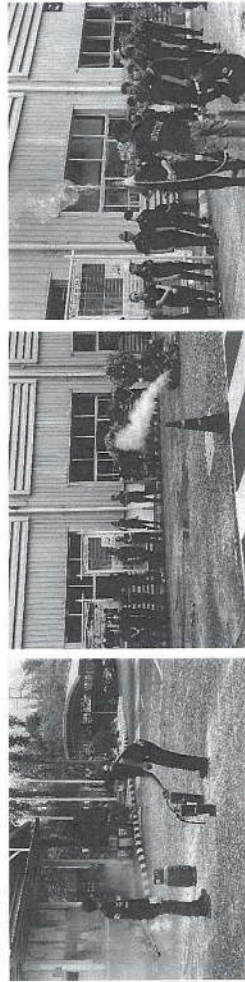
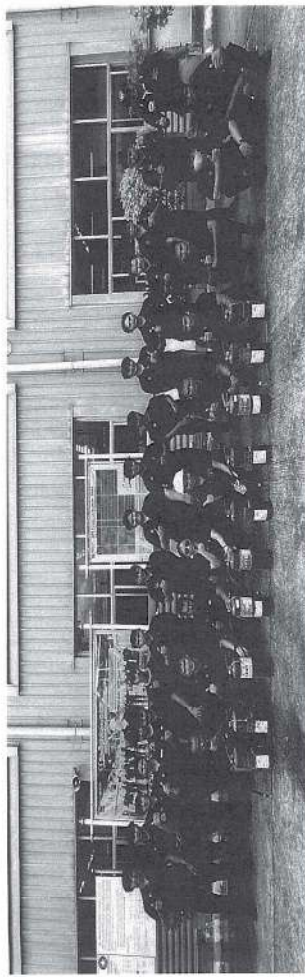
ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน







Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office 300/1 Moo 1 Tambon Phumdaeng, Rayong 21140
Tel. 039 899 095-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท รยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	05801	[REDACTED]	Forging 3	[REDACTED]
2	11588		Forging 3	
3	12533		Forging 3	
4	11036		Forging 3	
5	08061		Forging 3	
6	15140		Forging 3	
7	13175		Forging 3	
8	15061		Forging 3	
9	10542		Forging 3	
10	04793		Forging 3	
11	13217		Forging 3	
12	13595		Forging 3	
13	12230		Forging 3	
14	08986		Forging 3	
15	14471		Forging 3	
16	12773		Forging 3	
17	13951		Forging 3	
18	15174		Forging 3	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : พงษ์ภวณภพสุดดี



Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office 300/1 Moo 1 Tambon Phumdaeng, Rayong 21140
Tel. 039 899 095-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท รยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	09234	นาย	Forging 4	[REDACTED]
2	12134	นาย	Forging 4	
3	10146	นาย	Forging 4	
4	13952	นาย	Forging 4	
5	14144	นาย	Forging 4	
6	12175	นาย	Forging 4	
7	07604	นาย	Forging 4	
8	11765	นาย	Forging 4	
9	14801	นาย	Forging 4	
10	14798	นาย	Forging 4	
11	14799	นาย	Forging 4	
12	15173	นาย	Forging 4	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : พงษ์ภวณภพสุดดี



รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	04671		Forging 5	
2	07100		Forging 5	
3	12744		Forging 5	
4	08298		Forging 5	
5	10472		Forging 5	
6	15350		Forging 5	
7	05577		Forging 5	
8	06379		Forging 5	
9	07563		Forging 5	
10	15139		Forging 5	
11	14243		Forging 5	
12	14637		Forging 5	

สังกัด : SFT1
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัยฯ



รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	06395	นาย	LINE MACHINING E	
2	11293	นาย	LINE MACHINING E	
3	11432	นาย	LINE MACHINING E	
4	12066	นาย	LINE MACHINING E	
5	12492	นาย	LINE MACHINING E	
6	10828	นาย	LINE MACHINING E	
7	09239	นาย	LINE MACHINING E	
8	11580	นาย	LINE MACHINING E	
9	10595	นาย	LINE MACHINING E	
10	12889	นาย	LINE MACHINING E	
11	13113	นาย	LINE MACHINING E	
12	14877	นาย	LINE MACHINING E	
13	15338	นาย	LINE MACHINING E	
14	12745	นาย	LINE MACHINING E	

สังกัด : SFT1
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัยฯ





Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1 Tadi, Phrakdaeng, Rayong 21140
Tel. 038 958 000-12

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	09419	นาย	LINE MACHINING F	
2	06269	นาย	LINE MACHINING F	
3	11633	นาย	LINE MACHINING F	
4	12705	นาย	LINE MACHINING F	
5	13392	นาย	LINE MACHINING F	
6	15187	นาย	LINE MACHINING F	
7	08713	นาย	LINE MACHINING F	
8	11149	นาย	LINE MACHINING F	
9	10969	นาย	LINE MACHINING F	
10	12753	นาย	LINE MACHINING F	
11	13551	นาย	LINE MACHINING F	
12	12750	นาย	LINE MACHINING F	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย



Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1 Tadi, Phrakdaeng, Rayong 21140
Tel. 038 958 000-12

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	05760		LINE MACHINING G	
2	06489		LINE MACHINING G	
3	08066		LINE MACHINING G	
4	13743		LINE MACHINING G	
5	14228		LINE MACHINING G	
6	14420		LINE MACHINING G	
7	13646		LINE MACHINING G	
8	04742		LINE MACHINING G	
9	09182		LINE MACHINING G	
10	12890		LINE MACHINING G	
11	13546		LINE MACHINING G	
12	13596		LINE MACHINING G	
13	14140		LINE MACHINING G	
14	14599		LINE MACHINING G	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย





Sombon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1, Tamb. Phumthong, Rayong 21140
Tel. 039 859 065-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	05750		LINE MACHINING H	
2	12974		LINE MACHINING H	
3	12864		LINE MACHINING H	
4	12973		LINE MACHINING H	
5	15320		LINE MACHINING H	
6	15330		LINE MACHINING H	
7	15328		LINE MACHINING H	
8	15337		LINE MACHINING H	
9	10867		LINE MACHINING H	
10	10966		LINE MACHINING H	
11	12216		LINE MACHINING H	
12	12224		LINE MACHINING H	
13	15318		LINE MACHINING H	
14	15319		LINE MACHINING H	
15	15321		LINE MACHINING H	
16	15335		LINE MACHINING H	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานควบคุมรักษา



Sombon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1, Tamb. Phumthong, Rayong 21140
Tel. 039 859 065-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	09620		LINE MACHINING I	
2	09707		LINE MACHINING I	
3	15316		LINE MACHINING I	
4	15317		LINE MACHINING I	
5	15329		LINE MACHINING I	
6	15334		LINE MACHINING I	
7	15349		LINE MACHINING I	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานควบคุมรักษา





Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office 300/10 Moo 1 Tasi, Phrakdaeng Rayong 21140
Tel. 038 959 965/72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพพหไฟฟ้า ประจำปี 2568

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพพหไฟฟ้า ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	12089		LINE MACHINING J	
2	11192		LINE MACHINING J	
3	11977		LINE MACHINING J	
4	12863		LINE MACHINING J	
5	12972		LINE MACHINING J	
6	13647		LINE MACHINING J	
7	14169		LINE MACHINING J	
8	14605		LINE MACHINING J	
9	08838		LINE MACHINING J	
10	08212		LINE MACHINING J	
11	13507		LINE MACHINING J	
12	13598		LINE MACHINING J	
13	13651		LINE MACHINING J	
14	13652		LINE MACHINING J	
15	13838		LINE MACHINING J	
16	15340		LINE MACHINING J	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย



Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office 300/10 Moo 1 Tasi, Phrakdaeng Rayong 21140
Tel. 038 959 965/72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพพหไฟฟ้า ประจำปี 2568

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพพหไฟฟ้า ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	07316		LINE MACHINING K	
2	06623		LINE MACHINING K	
3	11150		LINE MACHINING K	
4	11270		LINE MACHINING K	
5	11422		LINE MACHINING K	
6	13967		LINE MACHINING K	
7	14054		LINE MACHINING K	
8	14160		LINE MACHINING K	
9	07109		LINE MACHINING K	
10	09217		LINE MACHINING K	
11	12195		LINE MACHINING K	
12	12547		LINE MACHINING K	
13	12979		LINE MACHINING K	
14	14055		LINE MACHINING K	
15	14446		LINE MACHINING K	
16	13965		LINE MACHINING K	
17	16316		//	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย





Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300 TO Moo 1 Tamb. Phuchiang, Rayong 21140
Tel. 038 959 065-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	08745		LINE MACHINING M	
2	13151		LINE MACHINING M	
3	13679		LINE MACHINING M	
4	14222		LINE MACHINING M	
5	14220		LINE MACHINING M	
6	13449		LINE MACHINING M	
7	07407		LINE MACHINING M	
8	13703		LINE MACHINING M	
9	14223		LINE MACHINING M	
10	14224		LINE MACHINING M	
11	14955		LINE MACHINING M	
12	12053		LINE MACHINING M	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย



Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300 TO Moo 1 Tamb. Phuchiang, Rayong 21140
Tel. 038 959 065-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568

วันที่ : 30 กันยายน 2568

สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.

วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	09420		LINE MACHINING L	
2	12504		LINE MACHINING L	
3	13111		LINE MACHINING L	
4	14157		LINE MACHINING L	
5	14159		LINE MACHINING L	
6	14596		LINE MACHINING L	
7	13132		LINE MACHINING L	
8	12546		LINE MACHINING L	
9	11404		LINE MACHINING L	
10	11196		LINE MACHINING L	
11	13511		LINE MACHINING L	
12	13836		LINE MACHINING L	
13	14115		LINE MACHINING L	
14	14230		LINE MACHINING L	
15	14794		LINE MACHINING L	
16	15333		LINE MACHINING L	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย





Sombon Forging Technology Company Limited
Head Office 302/10 Moo 1 Tassat Puaadwang Rayong 21140
Tel. 038 959 055-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	12090		LINE MACHINING BT	
2	11996		LINE MACHINING BT	
3	12241		LINE MACHINING BT	
4	15339		LINE MACHINING BT	
5	15331		LINE MACHINING BT	
6	15327		LINE MACHINING BT	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย



Sombon Forging Technology Company Limited
Head Office 302/10 Moo 1 Tassat Puaadwang Rayong 21140
Tel. 038 959 055-72

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

รายชื่อเข้าฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

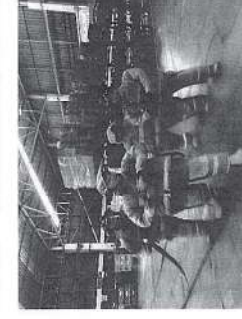
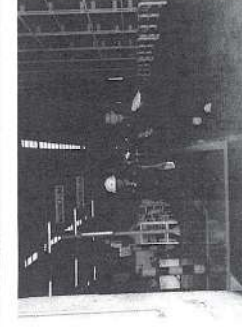
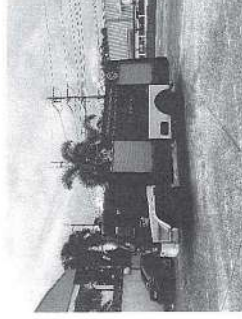
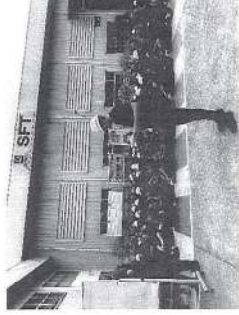
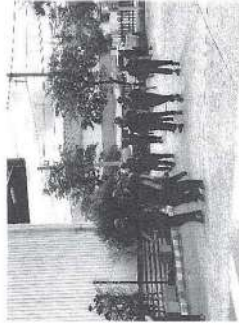
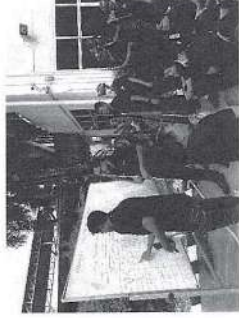
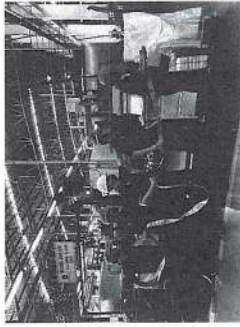
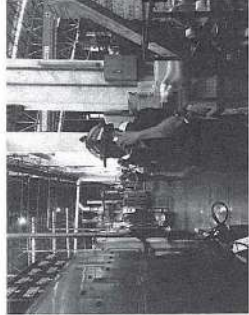
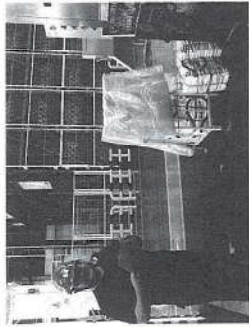
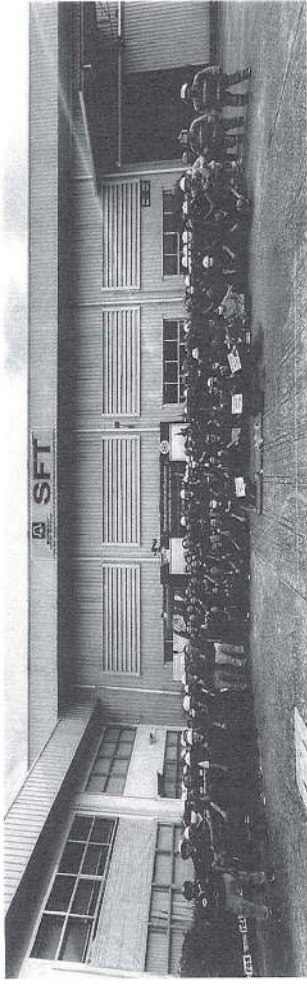
หลักสูตร : ฝึกแผนซ่อมพยนต์ไฟ ประจำปี 2568
วันที่ : 30 กันยายน 2568
สถานที่ : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
เวลา : 16:00-17:00 น. และ 20:00-21:00 น.
วิทยากร : บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

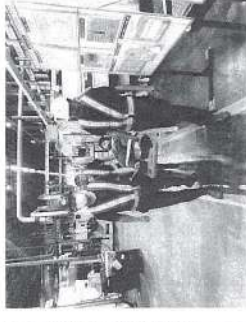
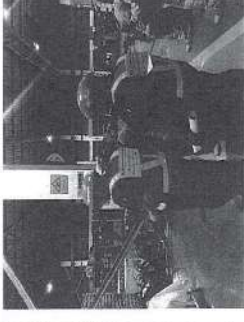
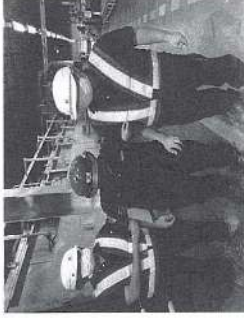
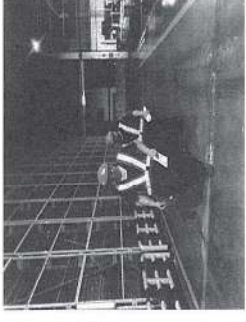
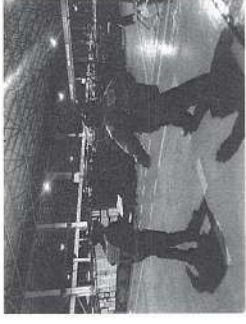
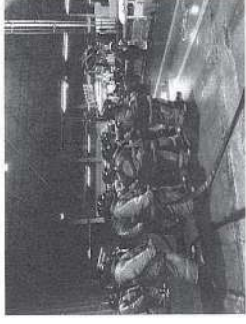
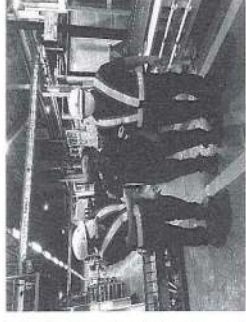
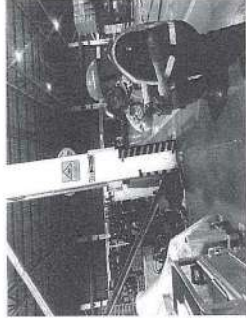
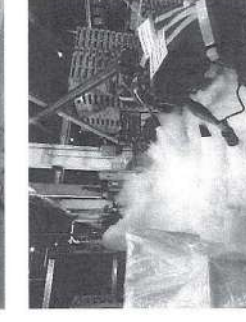
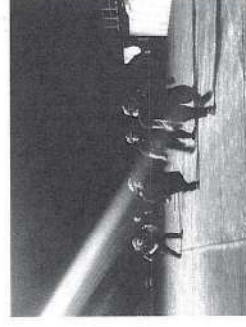
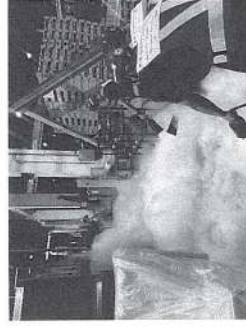
ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	แผนก	ลงชื่อ
1	09183		LINE MACHINING A2	
2	05786		LINE MACHINING A2	
3	10685		LINE MACHINING A2	
4	11144		LINE MACHINING A2	
5	12542		LINE MACHINING A2	
6	15052		LINE MACHINING A2	
7	15360		LINE MACHINING A2	

สังกัด : SFT1

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย





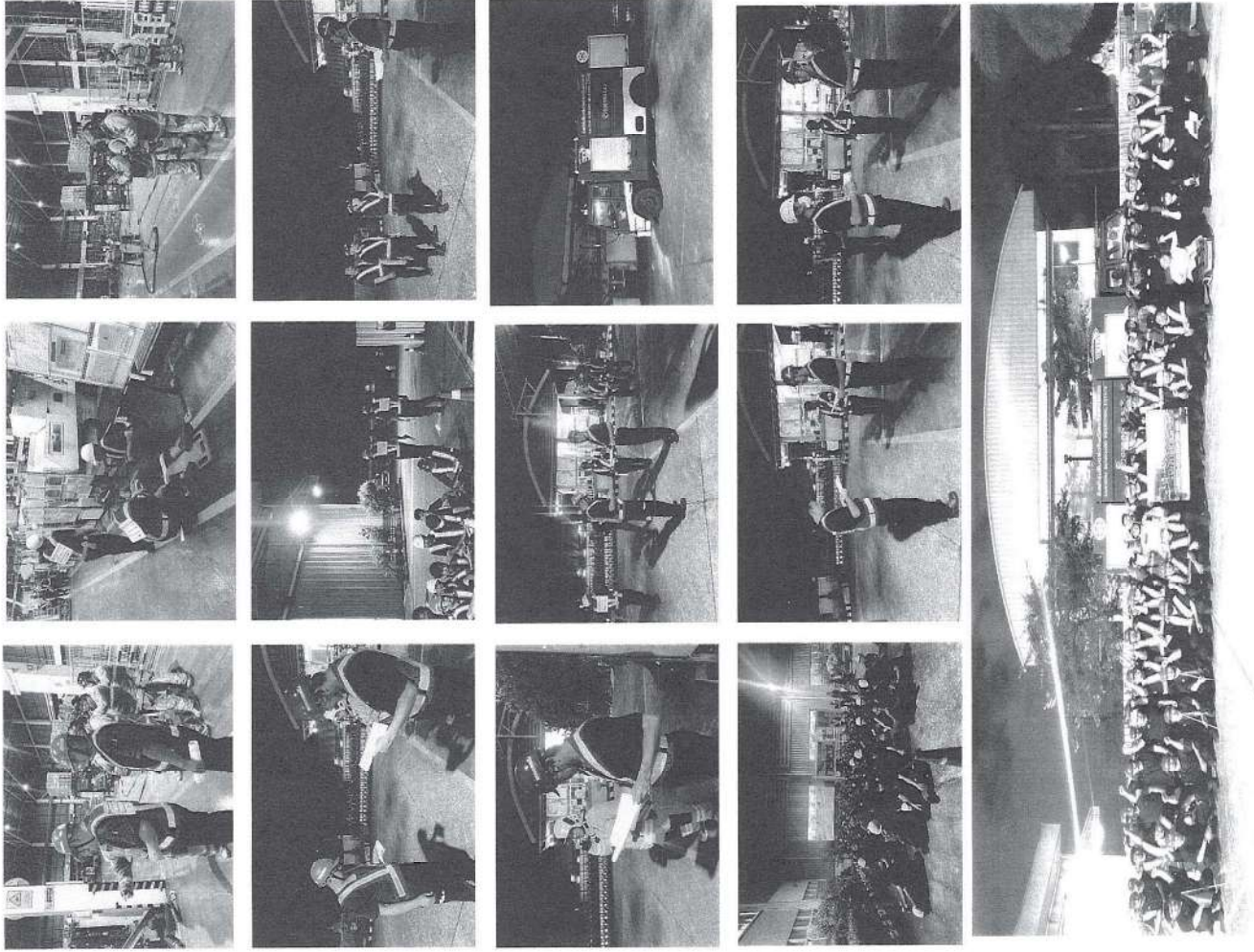




SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประมวลภาพกิจกรรมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (กะกลางคืน)

วันอังคารที่ 30 กันยายน พ.ศ.2568 เวลา 20.40 - 21.30 น.



สรุปรายงานประเมินผลการซ้อมแผนอพยพหนีไฟประจำปี 2568

วันอังคาร ที่ 30 เดือนกันยายน พ.ศ.2568 เวลา 15:40-16:30 น. และ 20:45-21:30 น.

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วยแผน 6 แผน คือ

1. แผนการอพยพหนีไฟ
2. แผนการระงับอัคคีภัย
3. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันอัคคีภัย
4. แผนดับเพลิง
5. แผนการอพยพหนีไฟ
6. แผนการบรรเทาทุกข์

วัตถุประสงค์ของการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ

1. เพื่อทบทวนฝึกซ้อมให้สามารถปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัยได้ หากเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ
2. เพื่อเป็นการป้องกันกาสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
3. เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายที่กำหนด

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ โดยทีมงาน และผู้สังเกตการณ์ เป็นดังนี้

หัวข้อการประเมิน	เวลา		ผลการประเมิน	
	กลางคืน	กลางวัน	ดี	พอใช้ ปรับปรุง
1. การสื่อสาร/แจ้งเหตุ				
1.1 ได้ยินสัญญาณดังครั้งแรกเวลา	16.06 น.	20.50 น.	✓	
1.2 สัญญาณแจ้งเหตุ และ ประกาศเสียงดังฟังชัด	-	-	✓	
1.3 สัญญาณแจ้งเหตุ สื่อความหมายได้ถูกต้องและไม่สับสน	-	-	✓	✓
1.4 พนักงานทุกคนเข้าใจสัญญาณ / ประกาศ และปฏิบัติตามได้ถูกต้อง	-	-	✓	
1.5 อุปกรณ์ในการสื่อสารเพียงพอ และสามารถใช้งานได้	16.10 น.	20.55 น.	✓	
1.6 โทรเรียกทีมดับเพลิงการนิยาม	16.15 น.	21.05 น.	✓	
1.7 ทีมดับเพลิงการนิยามมาถึง			✓	
2. การอพยพ				
2.1 ได้ยินสัญญาณ / ประกาศแจ้งอพยพ	16.07 น.	20.48 น.	✓	
2.2 พนักงานคนแรกที่ยออกจากประตู	16.08 น.	20.50 น.	✓	
2.3 พนักงานคนสุดท้ายที่ยออกจากประตู	16.12 น.	20.55 น.	✓	
2.4 เส้นทางในการอพยพหนีไฟไม่มีสิ่งกีดขวาง	-	-	✓	
2.5 ประตูทางออกฉุกเฉินเปิดได้สะดวก และไม่มีสิ่งกีดขวาง	-	-	✓	
2.6 สัญญาณประตูทางออกฉุกเฉิน มองเห็นชัดเจน	-	-	✓	
2.7 ไฟฉุกเฉิน ทำงานตามปกติ	-	-	✓	
2.8 หัวหน้าทีมอพยพ แสดงแผนและสื่อสารชัดเจน	-	-	✓	
2.9 พนักงานออกทางที่กั้นตมหรือไม่	-	-	✓	
2.10 พนักงานมีความกระตือรือร้น (ผ่านวิ่ง, ห้ามเดินเข้า)	-	-	✓	✓

ผลการประเมินอพยพหนีไฟประจำปี 2568 สามารถ ดำเนินการได้ตามเวลาที่กำหนด

รายละเอียด	ระยะเวลา (นาที)		ผลการประเมิน
	กลางคืน	กลางวัน	
1. การอพยพหนีไฟจากอาคาร ระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที	4	5	ผ่าน
2. ทีมค้นหาสามารถนำผู้บ้อยออกมาจากอาคาร ไม่เกิน 5 นาที	3	3	ผ่าน
3. ทีมดับเพลิงภายนอก มงถึงโรงงาน ระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที	5	7	พอใช้
4. ภาพรวมการใช้เวลาในการฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ไม่เกิน 30 นาที	29	30	ผ่าน

ปัญหาและอุปสรรคในการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

No.	รายละเอียดปัญหา	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1	เสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังไม่ชัดเจนทั้ง 3 อาคาร	ตั้งงบประมาณสำหรับเพิ่มลำโพงภายในอาคาร	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์
2	ขั้นตอนการสรุปเข้าจำนวนพนักงานช่วงอพยพล่าช้าเนื่องจากมีคนสรุปเพียงคนเดียว	เพิ่มผู้ช่วยนับจำนวนพนักงานเพื่อให้รวดเร็วขึ้น	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์
3	ทีมค้นหาเดินวนหาผู้บาดเจ็บดับเพลิงซึ่งหากเป็นสถานการณ์จริงอาจทำให้ไม่ปลอดภัย	กำหนดเส้นทางการเดินทางเดินให้กับทีมต่าง ๆ โดยไม่ให้ซ้อนทับกับจุดเกิดเหตุ	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์
4	จุดรวมพลไม่เหมาะสมซึ่งอาจกำหนดเป็นจุดรวมพลได้แต่ได้มีการ Move ไปยังจุดอื่นเพื่อความปลอดภัย	พิจารณากำหนดจุดลงโปรแกรมการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟในปีถัดไป	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์
5	ควรประสานงานสอบถามอาการของผู้ป่วยเมื่อมีการนำส่งโรงพยาบาล	พิจารณากำหนดจุดลงโปรแกรมการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟในปีถัดไป	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์
6	ควรให้ทีมดับเพลิงชั้นสูงอยู่ในพื้นที่ร่วมกับทีมดับเพลิงภายนอกเพื่อให้ข้อมูลต่างๆ	พิจารณากำหนดจุดลงโปรแกรมการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟในปีถัดไป	กำหนดในเดือนธันวาคมปี 69	จป.วิฑูรย์

เจ้าหน้าที่ควบคุมการซ้อมดับเพลิง

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

หัวข้อการประเมิน	เวลา		ผลการประเมิน	
	กลางคืน	กลางวัน	ดี	พอใช้ ปรับปรุง
3. การนับจำนวน				
3.1 เริ่มนับจำนวนพนักงานเมื่อเวลา	16.10 น.	20.55 น.	✓	
3.2 นับจำนวนพนักงานเสร็จเมื่อเวลา	16.17 น.	21.05 น.	✓	
3.3 ให้นักกายอพยพกลับเวลา	16.35 น.	21.20 น.	✓	
3.4 ความเรียบร้อยเรียบร้อยในการอพยพ	-	-	✓	
3.5 มีปัญหา และ อุปสรรคในการตรวจสอบรายชื่อหรือไม่	-	-	✓	
4. การช่วยเหลือ ผู้บาดเจ็บ/ผู้บาดเจ็บ				
4.1 แจ้งค้นหาผู้บาดเจ็บ/คนหาย เวลา	16.17 น.	21.05 น.	✓	
4.2 ค้นหาผู้บาดเจ็บ/คนหายพบ เวลา	16.20 น.	21.08 น.	✓	
4.3 โทรเรียกรถพยาบาล เวลา	16.17 น.	21.05 น.	✓	
4.4 รถพยาบาลมาถึง เวลา	16.22 น.	21.08 น.	✓	
4.5 ทีมค้นหา / ทีมรถพยาบาล เคลื่อนย้ายนำส่งผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	-	-	✓	
4.6 มีการเตรียมพร้อมของอุปกรณ์ และเวชภัณฑ์ในการปฐมพยาบาล	-	-	✓	
4.7 ความพร้อมพร้อมของรถพยาบาลฉุกเฉิน	-	-	✓	
5. การปฏิบัติงานของดับเพลิง				
5.1 การประเมินสถานการณ์และการตัดสินใจของหัวหน้าทีม	-	-	✓	
5.2 การวางแผนในการหาหนทางเพื่อไม่ให้สถานการณ์เลวร้ายขึ้น	-	-	✓	
5.3 การสั่งการของหัวหน้าทีมระบุจุดจุดเข้าไปยังหน่วยงานต่างที่เกี่ยวข้อง	-	-	✓	
5.4 การแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานต่างๆ	-	-	✓	
5.5 การแจ้งเพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกได้อย่างทันที่	-	-	✓	
5.6 ใช้มาตรการในการรับเหตุได้อย่างเหมาะสม ทันที่	-	-	✓	
5.7 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายได้อย่างเหมาะสม	-	-	✓	
5.8 ความพร้อมในการเข้าดำเนินการตามมาตรการของเพิ่ม	-	-	✓	
5.9 มีการป้องกันความปลอดภัย และแพร่กระจายของเหตุฉุกเฉินอย่างเหมาะสม	-	-	✓	
5.10 การจัดการของเสียที่เกิดจากการดับเพลิง และอุปกรณ์ที่นำมาใช้ ได้แก่ เศษไม้, อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล, ถังดับเพลิงใช้แล้ว และน้ำเสียจากการดับเพลิง	-	-	✓	
5.11 มีการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-	✓	

ภาคผนวก ๕

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

ผลตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

คลินิกการแพทย์ อินเตอร์มด

สาขาชนชั้นบริหาร: ห้อง 6031-32 หมู่ 3 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร โทร. 038-891841-2, 085-4872217

รายงานผลการตรวจสุขภาพ

☉ ตรวจก่อนเข้างาน ☉ ตรวจเมื่อยี่สิบเจ็ดปี ☉ ตรวจเพื่อประเมินความเสี่ยง
วันที่ทำการตรวจ 7 กรกฎาคม 2569 ชื่อ-นามสกุล [redacted] อายุ 22 ปี
ชื่อจริง นามสกุล [redacted] สัญชาติ ไทย สัญชาติอื่น [redacted]
ปัจจุบันถึงสองสุขภาพ: ☐ เดิม (ระบุ) ☐ ดีกว่าเดิม (ระบุ) ☐ แย่กว่าเดิม (ระบุ)
☐ ไม่มีโรคภัยไข้เจ็บ (ระบุ) ☐ มีโรคภัยไข้เจ็บ (ระบุ)
มีการใช้ยาป้องกัน (ระบุ) ☐ ไม่มี (ระบุ) ☐ มี (ระบุ) ชื่อยา [redacted]
ประวัติการทำงาน: ☐ เคยมี (ระบุ) ☐ ไม่มี (ระบุ) ลักษณะงานที่ทำ [redacted]
มีโรคประจำตัว (ระบุ) ☐ ไม่มี (ระบุ) ☐ มี (ระบุ) ชื่อโรค [redacted]
ประวัติการเจ็บป่วย: ☐ หายดี (ระบุ) ☐ ไม่หาย (ระบุ) ☐ ไม่ทราบ (ระบุ)
1. ☐ เคยเจ็บป่วย/บาดเจ็บจากการทำงาน ☐ ไม่เคยเจ็บป่วย/บาดเจ็บจากการทำงาน
2. ☐ มีโรคประจำตัว หรือ โรคเรื้อรัง คือ [redacted]
3. ☐ เคยติด (ระบุ) นาน [redacted] ปี ☐ เคยติด (ระบุ) นาน [redacted] ปี
4. ☐ เคยได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ☐ ไม่เคยได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน
5. ☐ มีญาติ (ระบุ) ป่วยเป็นโรค [redacted]
6. ☐ เคยเป็นโรคจากการทำงาน (ระบุ) ☐ ไม่เคยเป็นโรคจากการทำงาน (ระบุ)

ลำดับ	รายการตรวจ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
1	ผลตรวจสุขภาพเบื้องต้น น้ำหนัก 53 กก. สูง 170 ซม. คั่งมีไขมัน 18.34 ความดันโลหิต 137 / 90 มม.ปรอท ชีพจร 75 ครั้ง/นาที	ปกติ	
2	ผลการตรวจร่างกายระบบ	ปกติ	
3	การมองเห็น (ค่าปกติ 20/20) ☐ สวมแว่น ☐ ไม่ใส่ Contact lens ตาขาว ตาขาว ตาขาว ตาขาว ไม่สวมแว่น ตาขาว 20/20 ตาขาว 20/20	ปกติ	
4	การทดสอบตาบอดสี	ปกติ	
5	สมรรถภาพการได้ยิน (ค่าปกติ 20-40 dB HL) การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน		
6	ความถี่ 500 Hz 2K 3K 4K 6K 8K หูซ้าย 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 หูขวา 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25		
7	การตรวจสมรรถภาพปอด FVC% FEV1% PTVC FVC (ค่าปกติ >80%) (ค่าปกติ >70%)		
8	การตรวจนับเม็ดเลือด (CBC) Hb 14.0 g/dl Hct 42 % (35-54) WBC 8950 /ul (4,000-10,000) PMN 57 % (42-75) L 18 % (20-51) M 5 % (0-9) EO 10 % (0-11) Blood Group PLT ปกติ RBC ปกติ	ปกติ	
9	การตรวจปัสสาวะ (URINE EXAM) สี เทอโรน กลิ่นฉุนๆ pH กรดค่า 6.0 ความเข้มข้นจำเพาะ 1.010 น้ำตาล ปกติ โปรตีน ปกติ เม็ดเลือดแดง 0 - 1 เม็ดต่อควบว 1 - 2 เม็ดต่อควบว 1 - 2	ปกติ	

ลำดับ	รายการตรวจ	ค่าที่พบ	หน่วย	ค่าปกติ	สรุปภาวะเสี่ยง
10	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (BLOOD SUGAR)		mg/dl	(<110)	
11	ตรวจระดับไขมันในเลือด (CHOLESTEROL)		mg/dl	(<200)	
12	ตรวจระดับไขมันในเลือด (TRIGLYCERIDE)		mg/dl	(<=150)	
13	ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)		mg/dl	(>=40)	
14	ตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)		mg/dl	(<=130)	
15	ตรวจระดับกรดยูริก (โรเกอ์) (URIC ACID)		mg/dl	(3.0-8.0)	
16	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (BUN)		mg/dl	(6-25)	
17	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (Cr)		mg/dl	(0-1.5)	
18	BILIRUBIN TOTAL		mg/dl	(0-1.5)	
19	BILIRUBIN DIRECT		mg/dl	(0-0.5)	
20	ALK. PHOSPHATASE		iu/l	(35-125)	
21	ตรวจระดับไขมันในเลือด (SGOT)		iu/l	(0-50)	
22	ตรวจระดับไขมันในเลือด (SGPT)		iu/l	(0-50)	
23	ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	ปกติ			
24	ผลการตรวจเชื้อไวรัส (VDRL)				
25	ผลการตรวจเชื้อไวรัส (HIV)				
26	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)				
27	ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)				
28	ผลการตรวจครรภ์ (Pregnancy test)				
29	ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine test)	Negative			
30	ตรวจอุจจาระ (Stool examination)				
31	ตรวจอุจจาระ (Stool GS)				
32	ผลการตรวจอื่นๆ ตรวจทั่วไป	"0"			

สรุปผลการตรวจสุขภาพ

สามารถปฏิบัติงานตามหน้าที่กำหนด ☒ มีข้อจำกัดในการปฏิบัติงานบางประเภท ได้แก่

สุขภาพแข็งแรง

2,52490

คลินิกการแพทย์ อินเตอร์มด

คลินิกการแพทย์ อินเตอร์เน็ต
 สาขาสมบัตินิสิตภัทร: ที่อยู่ 60/31-32 หมู่ 3 ตำบลบางนาพร อำเภอโคกโพธิ์ จังหวัดปัตตานี โทร. 038-891841-2, 085-4872217

☒ ตรวจสอบก่อนใช้งาน
 ☐ ตรวจสอบแรกเริ่ม
 ☐ [redacted]
 ☐ ตรวจสอบประจำปี
 ☐ ตรวจสอบผู้กระทำความผิดเป็น

วันที่ทำการตรวจ 7 กรกฎาคม 2569 ชื่อ-นามสกุล
 ชื่อบริษัท รณบุษย์ ฮอร์สซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
 อายุ 21 ปี
 ตำแหน่งหน้าที่ แผนก

บัญชีต้องดูภาพ: ☐ คน (ระบุ) ☐ ภาพ (ระบุ)

☐ กัมมันตภาพรังสี (ระบุ) ☐ ภาพและอื่นๆ (ระบุ)

มีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน (ระบุ)
 ประวัติการทำงาน: ☐ เคย ☐ ไม่มี (ระบุ)
 แผนก ลักษณะงานที่ทำ

ชื่อ.....
 ระยะเวลา.....
 มีผู้ปกครองพร้อมกัน (ระบุ).....
 ปัจจุบันสังกัดสถานภาพ (ระบุ).....
 หมายเหตุ.....

ประวัติการเจ็บป่วย: ☐ หงุดหงิดสาวกอื่น ☐ ภาวะไทรอยด์ ☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ
 1. ☐ เคยเจ็บป่วย/บาดเจ็บโรค ☐ พ.ศ. 7. ☐ ทนายประจำตัว
 เมื่อปี พ.ศ.

[illegible]

3. ☐ เคยทำผิด (อะไร).....
 4. ☐ เคยได้รับบาดเจ็บ.....
 5. ☐ เคยมีประวัติการเจ็บป่วย.....
 6. ☐ เคยมีประวัติการติดต่อกับผู้ป่วย.....
 7. ☐ เคยมีประวัติการไปสถานที่แออัด.....
 8. ☐ เคยมีประวัติการไปสถานที่ที่มีคนป่วย.....
 9. ☐ สุขภาพดี.....
 10. ☒ มีอาการของโรค.....

5. ☐ มีญาติ (ระบุ) _____ ป่วยเป็นโรค _____

6. ☐ เคยเป็นโรคจากการทำงาน (ระบุ) _____

11. ☐ เคยเข้าหาหรือสารเสพติด (ระบุ) _____

12. ☐ ออกรักษาที่ทั้งเชิงยาเสพติดการทำงาน (ระบุ) _____

[illegible]

ลำดับ	รายการตรวจ	ผลตรวจ	ผิดปกติ	คิดปกติ	รายละเอียดการตรวจ																								
1	ผลตรวจสัญญาณชีพ น้ำหนัก 71 กก. สูง 171 ซม. สัปดาห์ที่ 24-28 ความดันโลหิต 148 / 90 มม.ปรอท อัตรา 89 ครั้ง/ นาที		ปกติ																										
2	ผลการตรวจร่างกายระบบ		ปกติ																										
3	การมองเห็น (ค่าปกติ 20/20) ☐ ตามเห็น ☐ ไม่เห็น Contact lens ตามเห็น คายาว 20/30 คายาว 20/20		ปกติ																										
4	การทดสอบตาบอดสี		ปกติ																										
5	สมรรถภาพการมองเห็นอื่นๆ ได้แก่ รัศมี, เส้นที่มองเห็น, การมองเห็นตามสายตาสี																												
6	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	<table><tr><td>ความถี่</td><td>500 HK</td><td>2K</td><td>3K</td><td>ค่าเฉลี่ย</td><td>4K</td><td>6K</td><td>ค่าเฉลี่ย</td></tr><tr><td>หูขวา</td><td>20</td><td>20</td><td>25</td><td>20</td><td>21.25</td><td>25</td><td>20</td></tr><tr><td>หูซ้าย</td><td>20</td><td>20</td><td>25</td><td>25</td><td>22.5</td><td>20</td><td>20</td></tr></table>	ความถี่	500 HK	2K	3K	ค่าเฉลี่ย	4K	6K	ค่าเฉลี่ย	หูขวา	20	20	25	20	21.25	25	20	หูซ้าย	20	20	25	25	22.5	20	20			ระดับการได้ยินปกติทุกความถี่
ความถี่	500 HK	2K	3K	ค่าเฉลี่ย	4K	6K	ค่าเฉลี่ย																						
หูขวา	20	20	25	20	21.25	25	20																						
หูซ้าย	20	20	25	25	22.5	20	20																						
7	การตรวจสมรรถภาพปอด FVC% FEV1% PFVC FVC (ค่าปกติ >80%) (ค่าปกติ >70%)																												
8	การตรวจนับเม็ดเลือด (CBC) Hb 14.6 gm/dl Hct 44 % (35-54) WBC 7000 /ul (4,000-10,000) PMN 57 % (42-75) L 32 % (20-51) M 6 % (0-9) EO 5 % (0-11) Blood Group PLT ปกติ RBC ปกติ		ปกติ																										
9	การตรวจปัสสาวะ (URINE EXAM) สี เทือง ลักษณะใส pH กรดค่า 6.5 ความเข้มข้นปัสสาวะ 1.015 น้ำตาล ปกติ โปรตีน ปกติ เม็ดเลือดแดง 0-1 เม็ด/เม็ดจาง 1-2 เซลล์/เม็ด		ปกติ																										

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ค่าที่พบ	หน่วย	ค่าปกติ	สรุปละเอียด
10	-ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (BLOOD SUGAR)		mg/dl	(<110)	
11	-ตรวจระดับไขมันในเลือด (CHOLESTEROL)		mg/dl	(<=200)	
12	-ตรวจระดับไขมันในเลือด (TRIGLYCERIDE)		mg/dl	(<=150)	
13	-ตรวจระดับไขมันโปรตีนไลโปโปรตีน (HDL)		mg/dl	(>=40)	
14	-ตรวจระดับไขมันเลว (LDL)		mg/dl	(<=130)	
15	-ตรวจระดับกรดยูริก (โรคเก๊าท์) (URIC ACID)		mg/dl	(3.0-8.0)	
16	-ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (BUN)		mg/dl	(6-25)	
17	-ตรวจหน้าที่สมรรถภาพไต (Cr)		mg/dl	(0-1.5)	
18	-BILIRUBIN TOTAL		mg/dl	(0-1.5)	
19	-BILIRUBIN DIRECT		mg/dl	(0-0.5)	
20	-ALK. PHOSPHATASE		iu/l	(35-123)	
21	-ตรวจเอนไซม์ตับ (SGOT)		iu/l	(0-50)	
22	-ตรวจเอนไซม์ตับ (SGPT)		iu/l	(0-50)	
23	-ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	ปกติ			
24	-ผลการตรวจเลือดปัสสาวะ (VDRL)				
25	-ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสเอดส์ (HIV)				
26	-ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)				
27	-ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)				
28	-ตรวจการตั้งครรภ์ (Pregnancy test)				
29	-ตรวจการเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine test)	Negative			
30	-ตรวจอุจจาระ (Stool examination)				
31	-ตรวจอุจจาระ (Stool C/S)				
32	-ผลการตรวจอื่นๆ ตรวจหาภูมิแพ้	"B"			

๑๕๗๖

☒ สามารถปฏิบัติงานตามที่กำหนด

มีข้อจำกัดในการปฏิบัติงานบางประเภทได้แก่:

ตราประทับ



คำขวัญ

เขมรยุคโบราณ

252490

คณินทิการแพทย์ อินเตอร์เนต
 โทรศัพท์: 0629-30 หมู่ 3 ตำบลบางยางพร อำเภอปัวเวียงแดง จังหวัดระยอง โทร. 038-015962, 038-015963

[illegible]

ลำดับ	รายการตรวจ	ผลการตรวจสมรรถภาพทางกาย	ผิดปกติ	ผิดปกติ	รายละเอียดการตรวจ
1	ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น น้ำหนัก 63 กก. สูง 170 ซม. ส่วนในมัลกาย 21.80 ความดันโลหิต 116 / 77 มม.ปรอท ชีพจร 90 ครั้ง/นาที	ปกติ			
2	ผลการตรวจร่างกายตามระบบ	ปกติ			
3	การมองเห็น (ค่าปกติ 20/20) ☐ สวมแว่น ☐ ใส่ Contact lens ตามแว่น ตาขวา 20/20 ตาซ้าย 20/20 ไม่สวมแว่น ตาขวา 20/20 ตาซ้าย 20/20	ปกติ			
4	การทดสอบตบอดสี	ปกติ			
5	สมรรถภาพการมองเห็นอื่นๆ ได้แก่ ฟิลด์วิชั่น, เส้นตอ, การรวมภาพ, ความสายตา				
6	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ความถี่ 500 1K 2K 3K 4K 6K หูขวา 20 20 25 25 22.5 20 20 20 หูซ้าย 20 25 20 20 21.25 25 20 22.5				ระดับการได้ยินปกติทุกความถี่
7	การตรวจสมรรถภาพปอด FVC% FEV1% PPVC FVC (ค่าปกติ >80%) (ค่าปกติ >70%)				
8	การตรวจนับเม็ดเลือด (CBC) Hb 12.6 gm/dl Hct 38 % (35-54) WBC 10000 /ul (4,000-10,000) PMN 47 % (42-75) L 44 % (20-51) M 6 % (0-9) EO 3 % (0-11) Blood Group O PLT ปกติ RBC ปกติ	ปกติ			
9	การตรวจปัสสาวะ (URINE EXAM) สี เหลือง ลักษณะใส pH กรดค่า 8.0 ความเข้มข้นเฉพาะ 1.005 น้ำตาล ปกติ โปรตีน ปกติ เม็ดเลือดแดง 0-1 เม็ดเลือดขาว 1-2 เซลล์เยื่อ 1-2	ปกติ			

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ค่าที่พบ	หน่วย	ค่าปกติ	สรุปผลเชิง
10	-ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (BLOOD SUGAR)		mg/dl	(<110)	
11	-ตรวจระดับไขมันในเลือด (CHOLESTEROL)		mg/dl	(<=200)	
12	-ตรวจระดับไขมันในเลือด (TRIGLYCERIDE)		mg/dl	(<=150)	
13	-ตรวจระดับไขมันดี (HDL)		mg/dl	(>=40)	
14	-ตรวจระดับไขมันเลว (LDL)		mg/dl	(<=130)	
15	-ตรวจระดับกรดยูริก (โรกเก๊าท์) (URIC ACID)		mg/dl	(3.0-8.0)	
16	-ตรวจหน้าที่การทำงานของไต (BUN)		mg/dl	(6-25)	
17	-ตรวจหน้าที่ของรพภพไต (Cr)		mg/dl	(0-1.5)	
18	-BILIRUBIN TOTAL		mg/dl	(0-1.5)	
19	-BILIRUBIN DIRECT		mg/dl	(0-0.5)	
20	-ALK. PHOSPHATASE		iu/l	(35-123)	
21	-ตรวจเอนไซม์ตับ (SGOT)		iu/l	(0-50)	
22	-ตรวจเอนไซม์ตับ (SGPT)		iu/l	(0-50)	
23	-ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	ปกติ			
24	-ผลการตรวจเลือดปัสสาวะ (VDRL)				
25	-ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสเอดส์ (HIV)				
26	-ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)				
27	-ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)				
28	-ผลการตั้งครรภ์ (Pregnancy test)				
29	-ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine test)	Negative			
30	-ตรวจอุจจาระ (Stool examination)				
31	-ตรวจอุจจาระ (Stool C/S)				
32	-ผลการตรวจอื่นๆ				

สรุปความคืบหน้าของแพทย์ ☒ สามารถปฏิบัติงานตามข้อกำหนด ☐ ไม่สอดคล้องกับการปฏิบัติงานบางประเภท

ผู้สำรวจ ☐ 7.52490

ลงชื่อ พญ.สุวิมล

ตราประทับ 

สำนักงานเขตสุขภาพที่ 1

แผนตรวจสอบภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2569

ข้อที่ 42. แผน และผลตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี 2569
ขณะนี้ อยู่ระหว่างคัดเลือก โรงพยาบาล โดยประมาณการแผนการตรวจ ต้นเดือนสิงหาคม 2569

Outlook

ค้นหา

หน้า มุมมอง ความช่วยเหลือ

เหตุการณ์ใหม่

วัน

สัปดาห์การทำงาน

มีนาคม 2026

จ อ พ พก ศ ส อา

1 2 3 4 5 6 7

8 9 10 11 12 13 14

15 16 17 18 19 20 21

22 23 24 25 26 27 28

29 30 1 2 3 4 5

6 7 8 9 10 11 12

เพิ่มปฏิทิน

ไปที่หน้าการของฉัน

ปฏิทินของฉัน

ปฏิทิน

แสดงทั้งหมด

29

Remind : SFT1-IQA (S)

SFT1-IQA

capac meet in July W/sa

การประชุมและอาหารต้อนรับ Piyada Thongkl

ประชุมนำเสนอ Company profile และการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2569 (โรงพยาบาล)

เข้าร่วม

แชท

จ. 29/6/2026 15:00 - 16:00

ไม่ได้เห็นตำแหน่งที่ตั้ง

Piyada Thongklong ได้เชิญคุณ

ตอบรับแล้ว 10 คน, ไม่ตอบกลับ 19 คน

เรียน คุณเจมส์ ผู้ประสานงานโรงพยาบาลกรุงเทพ ของและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่าน แจ้งมติประชุมนำเสนอ Company profile และการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2569 โดยโรงพยาบาล...

สรุป

มีการติดตามผลสำหรับการประชุมนี้หรือไม่

ผลตรวจสุขภาพ
ประจำปี พ.ศ. 2568

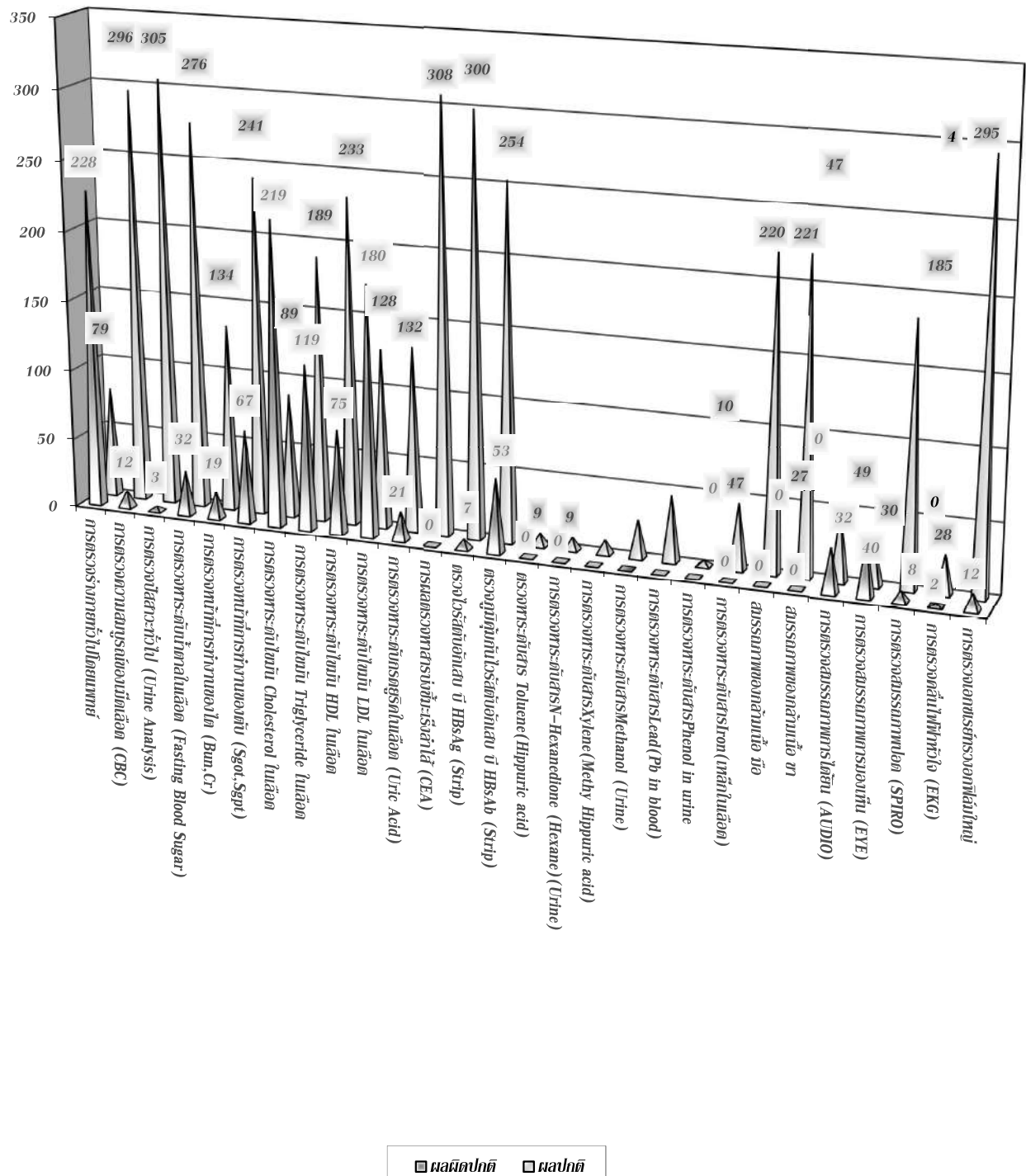
ภาพรวมการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

	ผลผิดปกติ	ผลปกติ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	% ความผิดปกติ
การตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	228	79	307	74.27%
การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	12	296	308	3.90%
การตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urine Analysis)	3	305	308	0.97%
การตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)	32	276	308	10.39%
การตรวจหน้าที่การทำงานของไต (Bun,Cr)	19	134	153	12.42%
การตรวจหน้าที่การทำงานของตับ (Sgot,Sgpt)	67	241	308	21.75%
การตรวจหาระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด	219	89	308	71.10%
การตรวจหาระดับไขมัน Triglyceride ในเลือด	119	189	308	38.64%
การตรวจหาระดับไขมัน HDL ในเลือด	75	233	308	24.35%
การตรวจหาระดับไขมัน LDL ในเลือด	180	128	308	58.44%
การตรวจหาระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	21	132	153	13.73%
การผลตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)	0	308	308	0.00%
ตรวจไวรัสตับอักเสบบี HBsAg (Strip)	7	300	307	2.28%
ตรวจภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี HBsAb (Strip)	53	254	307	17.26%
ตรวจหาระดับสาร Toluene(Hippuric acid)	0	9	9	0.00%
การตรวจหาระดับสารN-Hexanedione (Hexane)(Urine)	0	9	9	0.00%
การตรวจหาระดับสารXylene(Methy Hippuric acid)	0	10	10	0.00%
การตรวจหาระดับสารMethanol (Urine)	0	27	27	0.00%
การตรวจหาระดับสารLead(Pb in blood)	0	47	47	0.00%
การตรวจหาระดับสารPhenol in urine	0	4	4	0.00%
การตรวจหาระดับสารIron(เหล็กในเลือด)	0	47	47	0.00%
สมรรถภาพของกล้ามเนื้อ มือ	0	220	220	0.00%
สมรรถภาพของกล้ามเนื้อ ขา	0	221	221	0.00%
การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO)	32	49	81	39.51%
การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (EYE)	40	30	70	57.14%
การตรวจสมรรถภาพปอด (SPIRO)	8	185	193	4.15%
การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	2	28	30	6.67%
การตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่	12	295	307	3.91%

หมายเหตุ : รายการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) พนักงาน 1 ท่าน อาจเป็นได้มากกว่า 1 อาการ

หมายเหตุ : คนที่มีความผิดปกติของสมรรถภาพปอด หมายถึง ผู้ที่มีสมรรถภาพปอดลดลง แบบปานกลางขึ้นไป (สมรรถภาพปอดอุดกั้นหรือจำกัดหรือผสมแบบปานกลาง) หรือ สมรรถภาพปอดลดลง แบบเล็กน้อย และมีอาการทางระบบทางเดินหายใจทั้งนี้ผู้ที่มีสมรรถภาพปอดลดลงแบบปานกลางแต่ผู้ป่วยไม่สบายอยู่ในขณะเป่า เช่น ไอ หรือเจ็บคออยู่ทำให้เป่าไม่ได้เต็มที่จึงถือว่าอยู่ในกลุ่มปกติ ควรต้องเป่าซ้ำเมื่อหายป่วยแล้ว

กราฟภาพรวมการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2568



ผลตรวจสุขภาพ
ประจำปี พ.ศ. 2567

เขียนที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ 7 ตุลาคม 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

เรื่อง นำส่งแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกัน
แก้ไข ประจำปี 2567

สิ่งที่ส่งมาด้วย :

1. แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข
ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด (สำนักงานใหญ่) ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่เลขที่
300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์
(038) 959-065 โทรสาร (038) 959-064 ขอนำส่งแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้
การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข ประจำปี 2567 เพื่อให้เป็นไปตาม กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจ
สุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 มีรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้วอนึ่ง ถ้าหาก
รายงานมีข้อบกพร่องที่ควรแก้ไขอย่างไร บริษัทฯ ยินดีที่จะรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป

อนึ่ง ถ้าหากรายงานมีข้อบกพร่องที่ควรแก้ไขอย่างไร บริษัทฯ ยินดีที่จะรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อปฏิบัติให้ถูกต้องตาม
กฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ฉบับนี้สำหรับเจ้าหน้าที่ เซ็นชื่อรับเอกสาร

ลงชื่อผู้รับ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันเดือนปีที่รับเอกสาร.....

ผู้จัดการโรงงาน SFT

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

.....นักวิชาชีพแรงงานคุ้มครอง
.....

09 ต.ค. 2567

หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ

คุณพัชรภา บุญลา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

E-mail: Phatcharapha.bun@somboon.co.th Tel. 0-3895-9065 Ext.5210

แผนกงาน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนผู้แจ้งแต่ละแผนก (คน)	จำนวนผู้แจ้งที่ตรวจปกติ (คน)		การให้การปรึกษา	การดำเนินการ		หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)		การป้องกันสุขภาพ	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
แผนกซ่อมบำรุง	สมรรถภาพการได้ยิน	30	30	0	๑. จัดให้ช่างปรึกษาโดยแพทย์ ๒. จัดตรวจสุขภาพซ้ำ	๑. ให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ear plug/ear muffers) ๒. จัดระยะเวลาการทำงานให้สั้นลงเสียงดัง โดยการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน ๓. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	๑. บริการรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่นเปลี่ยนปลั๊กอุปกรณ์ส่วนต่างๆตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน ๒. ติดตั้งเครื่องจักรตามกับวิศวกร มั่นคง และ ติดอุปกรณ์ล็อกแรงสั่นสะเทือนเพื่อฐานที่รับของเครื่องจักร	
แผนกผลิต (LINE FORGING 2)		11	11	0				
แผนกผลิต (LINE FORGING 3)		16	16	0				
แผนกผลิต (LINE FORGING 4)		11	11	0				
แผนกผลิต (LINE FORGING 5)		10	10	0				
แผนกปรับปรุงคุณภาพ		1	1	0				
แผนกวิศวกรรม		3	3	0				
รวม		82	82	0				
แผนกคลังสินค้า	สมรรถภาพการมองเห็น	17	8	7	๑. จัดให้ช่างปรึกษาโดยแพทย์	๑. จัดให้มีการสวมใส่แว่นสายตาสำหรับเคาน์เตอร์หรือ ๒. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน และวิธีการดูแลตนเองหรือวิธีการฝึกบริหารร่างกายในเวลาราชการ สำหรับผู้ที่มีกล้ามเนื้ออ่อนแอหรือผิดปกติ	๑. ปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมในพื้นที่ที่มีความเข้มของแสงสว่างไม่เพียงพอกับลักษณะงาน ๒. จัดให้มีการตรวจวัดความเจ็บป่วยและส่งตัวไปพบแพทย์ทันที	1. พนักงานที่มีอาการหรือพบความผิดปกติระหว่าง 36 - 50 ปีขึ้นไปให้หยุดงานชั่วคราว 2. พนักงานที่ผิดปกติพบแพทย์ทันทีที่พบความผิดปกติและแจ้งหัวหน้าห้องกับ
แผนกซ่อมบำรุง		1	-	1				
แผนกผลิต		29	10	19				
แผนกปรับปรุงคุณภาพ		26	15	11		๓. ปรับเปลี่ยนตำแหน่งงานในหน้าผู้ที่มีอาการตาผู้ที่นิทานที่ใช้สายตาในการประกอบวิชาชีพที่ต่อเนื่องกันในการทำงาน		
แผนกวิศวกรรม		9	5	4				
แผนกวิศวกรรมการผลิต		2	1	1				
สำนักผู้จัดการทั่วไป		3	-	3				
สำนักกรรมการผู้จัดการ		1	-	1				
รวม			88	39	47	๑. จัดให้ช่างปรึกษาโดยแพทย์	๑. จัดและควบคุมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการใส่หมวก ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมถึงการจัดอ่างล้างมือและห้องอาบน้ำให้เพื่อลดความสกปรกหลังจากการทำงาน ๒. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	
แผนกผลิต (LINE FORGING 2)		Fertitin	11	11	-			
แผนกผลิต (LINE FORGING 3)	16		16	-				
แผนกผลิต (LINE FORGING 4)	11		11	-				
แผนกผลิต (LINE FORGING 5)	11		11	-				
รวม	49		49	0				

แผนงาน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนผู้จ้างที่ตรวจ		การให้การปรึกษา	การป้องกันตัวผู้จ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	หมายเหตุ
		ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)				
แผนซ่อมบำรุง	สารระเหยไอระเหย	30	25	5	๑. ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี) ๒. สลับหมุนเวียนหน้าที่การทำงาน ๓. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	๑. พื้นที่จัดเก็บสารเคมีอยู่ในสภาพที่เหมาะสมและตรงกับข้อกำหนด ๒. หลีกเลี่ยงงานที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นหรืออะไรจะระเหยของสารเคมี	* พนักงานที่ไม่สามารถตรวจสอบได้ไม่มี หน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีและไม่มี ประวัติการสูบบุหรี่
แผนผลิต		29	23	6			
แผนผลิต (Egibuck)		4	3	1			
(LINE MACHINE F)		10	10	-			
(LINE MACHINE G)		14	13	1			
(LINE MACHINE D)		18	17	1			
(LINE MACHINE J)		15	15	-			
(LINE MACHINE K)		15	15	-			
(LINE MACHINE L)		14	14	-			
(LINE MACHINE M)		10	10	-			
(LINE MACHINE H)		6	6	-			
(LINE MACHINE A2)		6	6	-			
(LINE MACHINE E)		11	10	1			
แผนปรับปรุงกับคุณภาพ		25	23	2			
แผนวิศวกรรม	3	3					
แผนวิศวกรรมการผลิต	2	1	1				
รวม	212	194	18				
แผนคลังสินค้า	Lead in Blood	15	15	-	1. จัดและควบคุมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตราย รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ป้องกันและต้องอาบน้ำให้เพื่อทำ ความสะอาดหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน		
แผนผลิต		2	2	-			
แผนวิศวกรรมการผลิต		2	2	-			
รวม		19	19	0			
แผนคลังสินค้า	Xylene In Urine	1	1	-	ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี/อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง)		
แผนวิศวกรรมการผลิต		2	2	-			
รวม		3	3	0			
แผนคลังสินค้า		1	1	-			
แผนคลังสินค้า	Zinc In Blood	1	1	0	ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี/อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง)		
รวม		1	1	0			
แผนคลังสินค้า		1	1	-			
รวม		1	1	-			
แผนคลังสินค้า	Phenol In Urine	1	1	-	ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี/อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง)		
รวม		1	1	0			
แผนปรับปรุงคุณภาพ		24	24				
รวม		24	24	0			
แผนวิศวกรรมการผลิต	Toluene In Urine	2	2		ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี/อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง)		
รวม		2	2	0			
แผนวิศวกรรมการผลิต		2	2				
รวม		2	2	0			
แผนวิศวกรรมการผลิต	Thinner In Urine	2	2		ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (หน้ากากกันสารเคมี/อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง)		
รวม		2	2	0			
แผนวิศวกรรมการผลิต		2	2				
รวม		2	2	0			

ข้อมูลอ้างอิง

Program ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ระดับผู้บริหาร

รายการตรวจ (Check up List)	โปรแกรม 1 ผู้บริหารอายุ 45 ปี และต่ำกว่า 45 ปี	โปรแกรม 2 ผู้บริหารอายุ 45 ปี ขึ้นไป
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	✓	✓
2. เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	✓	✓
3. ตรวจอัลตราซาวด์ของท้อง ทั้งส่วนและส่วนล่าง (U/S Whole Abdomen)	✓	✓
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	✓	
5. ตรวจสมรรถภาพหัวใจขณะออกกำลังกาย (Exercise Stress Test) หรือ ตรวจการทำงานของหัวใจด้วยคลื่นเสียง (Echo Cardiogram)		✓
6. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓
7. ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	✓	✓
8. ตรวจระดับน้ำตาลสะสมในเลือด (HbA1C)	✓	✓
9. ตรวจปริมาณไขมันในเลือด Lipid Profile (Cholesterol,Triglycerides,HDL,LDL)	✓	✓
10. ตรวจการทำงานของตับ (SGPT,SGOT)	✓	✓
11. ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	✓	✓
12. ตรวจระดับยูริกในเลือด (Uric Acid)	✓	✓
13. ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	✓	✓
14. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งตับ (AFP)		✓
15. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)		✓

- Feedback จากครั้งที่ผ่านมา
- ตรวจวัดสายตา / โรคเกี่ยวกับตา
 - โปรแกรม 1 ควรเพิ่มรายการ 14-15
 - เพิ่มรายการตรวจเกี่ยวกับมะเร็งอื่นๆ
 - ตรวจสารเคมีในเลือดสำหรับผู้บริหารใน
โรงงาน
 - รายการที่ 2 สามารถดูะเร็งปอดได้ด้วย
หรือเปล่า

Program ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ระดับพนักงาน

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	โปรแกรม 1 พนักงานอายุ 34 ปี และต่ำกว่า 34 ปี	โปรแกรม 2 พนักงานอายุ 35 ปีขึ้นไป
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination)	✓	✓
2	เอกซเรย์ทรวงอก ธรรมดาดิจิตอล (X-ray Digital)	✓	✓
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	✓	✓
4	ตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urine Analysis)	✓	✓
5	ตรวจกรุ๊ปเลือด ABO	✓	✓
6	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fast Blood Sugar)	✓	✓
7	ตรวจหาไขมันโคเลสเตอรอล (CHD)	✓	✓
8	ตรวจหาไขมันไตรกลีเซอไรด์ (Trig)	✓	✓
9	ตรวจหาไขมันไลโปโปรตีน (HDL)	✓	✓
10	ตรวจหาไขมันไลโปโปรตีน (LDL)	✓	✓

- Feedback จากครั้งที่ผ่านมา
- รายการที่ 5 ตรวจกรุ๊ปเลือด (ไม่ได้คิดค่าใช้จ่าย)
 - การตรวจเกี่ยวกับคลื่นไฟฟ้าหัวใจ EKG สำหรับพนักงานทุกคน
 - Program 1 เพิ่มตรวจระดับกรดยูริก (เก๊าท์)
 - ผลตรวจปัสสาวะ Urine สามารถบ่งชี้ระดับยูริกได้หรือไม่
 - ตรวจมะเร็งปอด

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	โปรแกรม 1 พนักงานอายุ 34 ปี และต่ำกว่า 34 ปี	โปรแกรม 2 พนักงานอายุ 35 ปีขึ้นไป
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT)	✓	✓
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT)	✓	✓
13	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Alkaline Phosphatase)		✓
14	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Blood Urea Nitrogen)		✓
15	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Creatinine)		✓
16	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด เพื่อบำบัดเก๊าท์ (URIC ACID)		✓
17	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี B (HBs Ag)	✓	✓
18	ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี B (HBs Ab)	✓	✓
19	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี B (HBs Ag)	✓	✓
20	ตรวจหาดัชนีมวลกาย (BMI)	✓	✓
21	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งทางเดินอาหาร (CEA)	✓	✓

- Feedback จากครั้งที่ผ่านมา
- เอกสารการรวมผลรวม แล้วเรียกเก็บเงินเองภายในได้หรือไม่
 - คุณภาพของชุดตรวจ ปี 2566 พบพนักงานมีผลผิดปกติสูงขึ้น
 - ดูผลตรวจสุขภาพผ่าน application ได้หรือไม่ ลดค่าใช้จ่ายแล่มตรวจได้หรือไม่

ผลตรวจสุขภาพ
ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

เรื่อง นำส่ง แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข ประจำปี 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด สำนักงานใหญ่ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ 1 ต.คมธุตสาหกรรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 959-065 โทรสาร (038) 959-064 ขอส่งแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข ประจำปี 2566 เพื่อให้เป็นไปตาม กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 มีรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้ว

อนึ่ง ถ้าหากรายงานมีข้อบกพร่องที่ควรแก้ไขอย่างไร บริษัทฯ ยินดีที่จะรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการ - SFT

หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ

คุณพิมพ์นิชา บุรพา , คุณชนิตา พวงแดง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

Tel 0-3895-9065 Ext.5210

Fax: 0-3895-9064

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับเอกสารแล้ว

(นายเทพพล พงศ์สารภี)
นักวิชาการผู้ชำนาญการพิเศษ

28 ก.ย. 2566

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่ 14 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

ชื่อสถานประกอบการ: บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ประเภทกิจการ: ผลิตภัณฑ์:
 ตั้งอยู่ที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ซอย ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต
 อำเภอ/เขต จังหวัด ระยะเวลา: โทรศัพท์: 038-959-065 โทรสาร: 038-959-064

ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสุขภาพ: โรงพยาบาลอินเดอร์เมดิคัล แคร่ แอนด์ แล็บ
 ตั้งอยู่ที่ 422 หมู่ที่ ซอย ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต
 อำเภอ/เขต จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์: 02-865-0044

ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวน ลูกจ้าง แต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
QEE	สมรรถภาพการมองเห็น	3	2	-	1	-	1. ให้งานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(ปลั๊กอุดหูลดเสียง) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงโดยเฉพาะพื้นที่การผลิต Forging และห้อง Testing ชิ้นงาน 2. สลับหมุนเวียนหน้าที่การทำงาน 3. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน 4. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน 5. ปรับเปลี่ยนย้ายตำแหน่งงานใหม่สำหรับผู้ที่มีความผิดปกติหรือมีแนวโน้มเสื่อมสภาพทางการได้ยิน	1. จัดโซนบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐาน 2. ติดป้ายเตือนพื้นที่เสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด 3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามแผนงาน PM ทุกเดือน	
คลังสินค้า		20	11	-	9				
จัดซื้อ		2	1	-	1				
ซ่อมบำรุง		21	19	-	2				
รวม		59	59	-	-				

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวน ลูกจ้าง แต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
คลังสินค้า	Xylene In Urine	1	1	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้งานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือและห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	-	
ผลิต Forging		5	5	-	-				
วิศวกรรมการผลิต		1	1	-	-				
รวม		7	7	-	-				
รับประกันคุณภาพ	Methanol In Urine	12	12	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้งานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือและห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	-	
รวม		12	12	-	-				
วิศวกรรมการผลิต	Toluene In Urine	1	1	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้งานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือและห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	-	
ผลิต Machine		5	5	-	-				
รวม		6	6	-	-				
ผลิต Forging		15	7	-	8	1. พบแพทย์เพื่อตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง	1. จัดให้มีการสวมใส่แว่นสายตาสำหรับคนสายตายาวหรือสั้น 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน และวิธีการดูแลดวงตาหรือวิธีการฝึกบริหารกล้ามเนื้อดวงตา สำหรับผู้ที่มีกล้ามเนื้ออ่อนล้าหรือผิดปกติ 3. ปรับเปลี่ยนตำแหน่งงานใหม่สำหรับผู้ที่มีโดยเฉพาะผู้ที่มีหน้าที่ใช้สายตาในการกะระยะวัตถุที่เคลื่อนที่ในการทำงาน	1. ปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมในพื้นที่ที่มีความเข้มแสงสว่างไม่เพียงพอกับลักษณะงาน 2. จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน	
ผลิต Machine		31	17	-	14				
วิศวกรรม		12	6	-	6				
วิศวกรรมการผลิต		6	5	-	1				

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวน ลูกจ้าง แต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไข สภาพแวดล้อม	
คลังสินค้า		19	11	-	8	1. พบแพทย์เพื่อตรวจโดย ละเอียดอีกครั้ง	1. จัดให้มีการสวมใส่แว่นสายตาสำหรับคน สายตายาวหรือสั้น 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน และ วิธีการดูแลดวงตาหรือวิธีการฝึกอบรมวิ กัลยานยนต์ควมตา สำหรับผู้ที่มีกล้องเนื้ออ่อนล้า หรือผิดปกติ 3. ปรับเปลี่ยนตำแหน่งงานใหม่สำหรับผู้ที่มี โดยเฉพาะผู้ที่มีหน้าที่ใช้สายตาในการกระยะ วัดที่เคลื่อนที่ในการทำงาน	1. ปรับปรุงแก้ไข เพิ่มเติมในพื้นที่ที่มี ความเข้มของแสง สว่างไม่เพียงพอกับ ลักษณะงาน 2. จัดให้มีการ ตรวจวัดความเข้ม ของแสงสว่างในพื้นที่ ปฏิบัติงาน	
SEE		4	2	-	2				
ซ่อมบำรุง		5	4	-	1				
จัดซื้อ		3	3	-	-				
วางแผนการผลิต		3	2	-	1				
บุคคล		3	1	-	2				
รับประกัน สุขภาพ		27	23	-	4				
บัญชี SFT		5	3	-	2				
สำนัก กรรมการ		1	-	-	1				
สำนัก ผู้จัดการ ทั่วไป		5	2	-	3				
รวม		139	86	-	53				

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวน ลูกจ้าง แต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไข สภาพแวดล้อม	
ผลิต Forging	สมรรถภาพการทำงานของ ปอด	85	85	-	-	-	1. ให้นักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล(หมวกกันน็อค/สารเคมี) ทุกครั้งปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง 2. สลับหมุนเวียนหน้าที่การทำงาน 3. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	1. พื้นที่จัดเก็บ สารเคมีอยู่ในสภาพที่ เหมาะสมและตรงกับ ข้อกำหนด 2. หลีกเลี่ยงงานที่ เกี่ยวข้องกับฝุ่นหรือ ไอระเหยของสารเคมี	* พนักงานที่มีผลการตรวจ ผิดปกติไม่มีหน้าที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับสารเคมีและมีประวัติ การสูบบุหรี่
ผลิต Bigtruck		4	4	-	-				
ซ่อมบำรุง		10	10	-	-				
วิศวกรรม		2	2	-	-				
วิศวกรรม การผลิต		2	2	-	-				
รับประกัน คุณภาพ		14	14	-	-				
คลังสินค้า		1	1	-	-				
SEE		1	1	-	-				
รวม		119	119	-	-				
ผลิต	Lead in Blood	6	6	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้นักงานมีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย หน้ากากป้องกัน สารเคมี รวมทั้งการใช้อุปกรณ์และห้อง อาบแร่ ให้เพื่อที่ความสะอาดหลังจากการ ปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	-	
คลังสินค้า		6	6	-	-				
รวม		12	12	-	-				

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
วิศวกรรมการผลิต	Thinner In Urine	1	1	-	-	-	1. ให้นักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(หมวกกันสาดเคมี/ถุงมือ) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	-	
รวม		1	1	-	-				
ผลิต Forging	Phenol In Urine	5	5	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้นักงานมีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ หน้ากากกันสารเคมี รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือ และห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจาก การปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	
คลังสินค้า		1	1	-	-		2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน		
รวม		6	6	-	-				
ผลิต Forging	Zine in Blood	5	5	-	-	-	1. จัดและควบคุมให้นักงานมีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือ และห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจาก การปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	
คลังสินค้า		1	1	-	-		2. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน		
รวม		6	6	-	-				
วิศวกรรมการผลิต	n-Hexane In Urine	1	1	-	-	-	1. ให้นักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน้ากากกันสารเคมี ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	-	
รวม		1	1	-	-		2. สลับหมุนเวียนหน้าที่การทำงาน		
							3. จัดอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน		

แผนก	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
ซ่อมบำรุง	Ferritin	17	17	-	-	1. พบแพทย์เพื่อตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง	1. จัดและควบคุมให้นักงานมีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่นการถุงมือ ผ้าปิดจมูกและผ้ากันเปื้อน รวมทั้งการจัดอ่างล้างมือ และห้องอาบน้ำให้เพื่อทำความสะอาดหลังจาก การปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	
ผลิต forging		47	46	-	1				
วิศวกรรม		1	1	-	-				
วิศวกรรมการผลิต		1	1	-	-				
รวม		66	65	-	1				

ชื่อนายจ้าง.....
 (นายโสภณ อัครรัตนานนท์)
 ผู้จัดการโรงงาน SFT

ภาคผนวก น

แผนตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน WORK INSTRUCTION

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน
Emergency Preparedness and Response

หมายเลขเอกสาร Document No.	แก้ไขครั้งที่ Revision No.	วันที่บังคับใช้ Effective Date	จำนวนหน้า Number of Pages
WI-SF8.2-GL001	0	20 Mar 2026	27

จัดทำโดย Prepared by	ตรวจสอบโดย Checked by	อนุมัติโดย Approved by
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยฯ	Plant Manager

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานะฉุกเฉิน
Emergency Preparedness and Response

Doc. No. WI-SF8.2-GL001

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
0	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	05/03/26	00	20/03/26

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	1/27

หลักการและเหตุผล

สภาพสังคมไทยในปัจจุบันมีการเปลี่ยนแปลงไปสู่สังคมอุตสาหกรรมมากขึ้น มีการใช้แรงงานที่ต้องเสี่ยงต่ออันตรายมากขึ้น ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน จึงเป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งที่ทุกคนต้องตระหนักและใส่ใจตลอดเวลา เพราะผลจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น นอกจากจะก่อให้เกิดความสูญเสียแก่ตนเองแล้วยังส่งผลกระทบต่อครอบครัวอีกด้วย

บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด ได้ตระหนักถึงปัญหาและความจำเป็นในการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน อันเนื่องมาจากการกรณีไฟไหม้ ก๊าซรั่ว สารเคมีรั่วไหล จึงได้จัดทำแผนเตรียมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉินขึ้น ทั้งนี้ สำหรับเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง เรื่อง “กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย ลงวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2556 ข้อ 27 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบกิจการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม และข้อ 30 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งจากหน่วยงานที่ทางราชการรับรองช่วยดำเนินการฝึกซ้อม

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

- 1 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น
- 2 เพื่อป้องกันมิให้เหตุการณ์ขยายตัวลุกลาม
- 3 เพื่อลดอันตรายและความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อชีวิต ร่างกายและทรัพย์สินของโรงงาน
- 4 เพื่อใช้เป็นแนวทางซ้อมการระงับเหตุในรูปแบบต่างๆและใช้ในการปฏิบัติจริง
- 5 เพื่อปฏิบัติให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง เรื่อง “กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย ลงวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2556

2. ขอบเขต (Scope)

- 2.1 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉินใช้ครอบคลุมเฉพาะ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	2/27

3. คำจำกัดความ (Definition)

ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดฝัน และไม่สามารถระบุเวลาที่เกิดขึ้นได้ เช่น ไฟไหม้ น้ำท่วม สารเคมีรั่วไหล ก๊าซรั่วไหล

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด โอกาสเสี่ยงในการขยายตัวของอุบัติเหตุมีน้อยหรือไม่มีเลย เวลาที่ใช้กู้ภัยไม่เกินหนึ่งชั่วโมง

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง อุบัติเหตุที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการขยายความรุนแรง พื้นที่เสียหายรัศมีไม่เกิน 100 เมตร ใช้เวลาในการกู้ภัยไม่เกินสามชั่วโมง ต้องการกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานอื่น อาจมีผู้บาดเจ็บจำนวนมาก มีผลกระทบต่อทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

ผู้พบเหตุ หมายถึง พนักงานบริษัท หรือพนักงานผู้รับเหมา ที่ปฏิบัติงานอยู่ในโรงงานและเป็นผู้ประสบเหตุหรือผู้เห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ขณะที่เกิดขึ้นครั้งแรก

ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้บริหารสูงสุดของแต่ละพื้นที่ (BU) เช่น GM, AGM, Plant Manager

ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้บริหารระดับผู้จัดการแผนกที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติหน้าที่ควบคุมและจัดการกับภาวะฉุกเฉิน คือ ประธานคปอ. หรือผู้จัดการแผนกผลิต ส่วนกรณีทำงานนอกเวลาทำงานปกติ เช่น กลางคืน หรือวันหยุดทำงานให้ผู้จัดการภาวะฉุกเฉินแต่งตั้งตัวแทน เช่น Chief หรือ Foreman ทั้งสองกะ เพื่อทำหน้าที่แทน และประสานงานให้รับทราบข้อมูลหากเกิดเหตุฉุกเฉิน

ทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน หมายถึง ผู้บริหารและพนักงานที่ได้รับการแต่งตั้งให้ปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

มหันตภัย หมายถึง อุบัติเหตุที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการขยายความรุนแรงสูงมาก พื้นที่เสียหายมีขนาดกว้างใช้เวลาในการกู้ภัยมากกว่าสามชั่วโมง ต้องการกำลังสนับสนุนจำนวนมาก มีผลกระทบต่อทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

อาคารไม้ หมายความว่า โครงสร้างของอาคารในส่วนที่เป็นผนัง พื้น หรือหลังคาที่ทำด้วยไม้

อาคารที่ไหม้ไฟซ้ำ หมายความว่า โครงสร้างของอาคารในส่วนที่เป็นกำแพงปูน และเสาไม้ที่ลุกไหม้ได้ซ้ำ

อาคารทนไฟ หมายความว่า โครงสร้างของอาคารในส่วนที่เป็นผนัง แผ่นกั้น พื้น บันได หลังคาขอบโครงหน้าต่าง กรอบกระจก ประตู และสิ่งตกแต่งภายในที่ไม่พังทลาย ขณะเผาไหม้ในช่วงเวลาหนึ่ง

สถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างเบา หมายความว่า สถานที่ที่อาจเกิดเพลิงไหม้ได้โดยเพลิงนั้นเกิดจากวัตถุหรือของเหลวที่มีอยู่หรือใช้ในบริเวณนั้น ซึ่งไหม้ไฟได้อย่างช้า หรือมีควันน้อยหรือไม่ระเบิด

สถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างปานกลาง หมายความว่า สถานที่ที่อาจเกิดเพลิงไหม้ได้โดยเพลิงนั้นเกิดจากวัตถุหรือของเหลวที่มีอยู่หรือใช้ในบริเวณนั้น ซึ่งไหม้ไฟได้อย่างปานกลาง มีควันปานกลางหรือมากแต่ไม่เป็นพิษหรือไม่ระเบิดได้

สถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรง หมายความว่า สถานที่ที่อาจเกิดเพลิงไหม้ได้ โดยเพลิงนั้นเกิดจากวัตถุหรือของเหลวที่มีอยู่หรือใช้ในบริเวณนั้นซึ่งไหม้ไฟได้อย่างรวดเร็ว หรือมีควันซึ่งเป็นพิษหรือระเบิดได้

เพลิงประเภท เอ หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ ฝ้าย กระดาษ ยาง พลาสติก

เพลิงประเภท บี หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากของเหลวติดไฟ ก๊าซ และน้ำมันประเภท ต่างๆ

เพลิงประเภท ซี หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือวัตถุที่มีกระแสไฟฟ้า

เพลิงประเภท ดี หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากโลหะต่างๆ ที่ติดไฟ แมกนีเซียม เซอร์โคเนียม ไททาเนียม

วัตถุไวไฟ หมายความว่า วัตถุที่มีคุณสมบัติติดไฟได้ง่าย สันดาปเร็ว

วัตถุไวไฟชนิดของเหลว หมายความว่า ของเหลวซึ่งมีคุณสมบัติที่สามารถระเหยเป็นไอที่อุณหภูมิไม่เกินหนึ่งร้อยองศาเซลเซียส อนุภาคนี้อาจสัมผัสกับอากาศถ้าจุดไฟก็จะติดได้

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	3/27

วัตถุระเบิด หมายความว่า วัตถุระเบิดตามกฎหมายว่าด้วยอาวุธปืน เครื่องกระสุนปืน วัตถุระเบิด ดอกไม้เพลิง และสิ่งเทียมอาวุธปืน ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย หมายความว่า สิ่งที่ทำหรือติดตั้งเพื่อวัตถุประสงค์ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย หมายความว่า แนวทางปฏิบัติที่จะใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

เครื่องดับเพลิง หมายความว่า เครื่องดับเพลิงสามารถดับเพลิงได้ตามมาตรฐานที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม

จุดรวมพล คือ จุดที่กำหนดเป็นสถานที่รวมพลของพนักงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและได้รับคำสั่งให้ปฏิบัติตามแผนอพยพ จุดรวมพลของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด มี 1 จุด คือบริเวณด้านข้างสนามฟุตบอล

จุดบัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เป็นศูนย์บัญชาการของผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ รวมถึงพนักงานพยาบาลที่จะมารวมตัวกันเพื่อร่วมวางแผนในการควบคุมเหตุฉุกเฉินให้สงบโดยเร็ว และลดความเสียหายให้น้อยที่สุด

จุดบัญชาการ คือ บริเวณโรงจอดรถ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง จำกัด

4. หน้าที่รับผิดชอบ (Responsibility)

4.1 หน้าที่ของฝ่ายบริหาร

1. การจัดตั้งโรงงาน ระบบแจ้งเตือนภัย และเทคโนโลยีใหม่ๆ ให้คำนึงถึงการเกิดอัคคีภัย
2. กำหนดพื้นที่ ควบคุมการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย
3. กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากอัคคีภัย
4. ควบคุมสาเหตุการเกิดไฟจากการใช้หรือวิธีการทำงานอื่นใดที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การตัด การขัดท่อร้อนต่างๆ ตลอดจนการขนย้าย ขนส่งเคลื่อนย้ายสารไวไฟ
5. มอบหมายให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยกำหนดแผน และดำเนินการป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ และการปรับปรุงสภาพงาน เป็นต้น
6. ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย
7. วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับ การป้องกันอัคคีภัย เช่น ในเรื่องการติดตั้งระบบตรวจจับความร้อน หรือควันไฟ ระบบสัญญาณเตือนภัยระบบน้ำเพลิงอัตโนมัติ ในจุดที่มีสารติดไฟง่าย
8. กำหนดระเบียบและควบคุมผู้รับเหมา บุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการก่อให้เกิดไฟต่างๆ

4.2 หน้าที่ของพนักงาน

1. พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎแห่งความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
 - 1.1 ห้ามก่อไฟในบริเวณที่หวงห้ามหรือในบริเวณโรงงานก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ
 - 1.2 ห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่มีป้าย “วัตถุไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่” หรือ “วัตถุระเบิด ห้ามสูบบุหรี่” หรือบริเวณที่ห้ามสูบบุหรี่นอกจากสถานที่ที่จัดไว้ให้
 - 1.3 ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีวัตถุไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ง่ายโดยพลการ หากมีความจำเป็นต้องขออนุญาต (Work Permit) จาก จป.วิชาชีพ และต้องได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในการอนุมัติ จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้
2. การควบคุมพื้นที่ที่มีวัตถุไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ง่ายการก่อให้เกิดไฟในพื้นที่ใดๆ ต้องให้ห่างจากบริเวณที่มีวัตถุไวไฟหรือวัตถุติดไฟได้ง่ายอย่างน้อยในรัศมี 10 เมตร เว้นแต่จะมีการป้องกันไว้อย่างปลอดภัย
3. การป้องกันสถานที่ทำงานและวิธีการทำงานที่มีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	4/27

- 1) การป้องกันการรั่วไหลของเชื้อเพลิง
พนักงานที่พบเห็นภาชนะที่ใส่สารไวไฟหรือเชื้อเพลิงต่าง ๆ อยู่ในสภาพที่ชำรุด หรืออาจเกิดการรั่วไหล ให้รีบรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีพบว่าการรั่วไหลนั้น ก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง ให้รีบทำการแก้ไข และรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบทันที
- 2) การกำจัดขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย
ขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย พนักงานจะต้องจัดเก็บรวบรวมในภาชนะที่ไม่ติดไฟ และให้นำออกจากบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัยอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง หรือทุกกะ
- 3) เสื้อผ้าที่เปียกเปื้อนด้วยสารไวไฟ
เสื้อผ้าที่เปียกเปื้อนด้วยสารไวไฟ พนักงานต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าทันที
- 4) การป้องกันอัคคีภัยจากยานพาหนะ
พนักงานที่ใช้นยานพาหนะขนถ่ายสิ่งของในบริเวณที่มีสารไวไฟ ดังแก๊ส จะต้องระมัดระวังการชน กระแทกหรือการก่อให้เกิดอัคคีภัย
- 5) การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า
สายไฟ หลอดไฟ สวิตช์มอเตอร์ไฟฟ้า พัดลม เครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้า ที่มีหรือใช้อยู่ในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟง่าย จะต้องตรวจตราเป็นประจำ เช่น การชำรุดของอุปกรณ์ การต่อปลั๊กไฟ การต่อสายดิน หรือกรณีอื่นใดที่อาจเป็นสาเหตุของอัคคีภัย
- 6) การป้องกันอัคคีภัยจากการเชื่อมโลหะ
 - อุปกรณ์การเชื่อม สายไฟและข้อต่อที่หลวมหรือชำรุด ต้องทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
 - ทำการตรวจสอบการรั่วไหลของ ข้อต่อและวาล์วเป็นประจำ ถ้าพบว่ามีสารรั่วไหลของแก๊ส จากถังแก๊สให้หยุดทำงานที่ใช้ไฟในบริเวณนั้น และรีบทำการป้องกันแก้ไขโดยเร็ว
 - ถังแก๊สและถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องวางไว้ห่างจากเปลวไฟ ประกายความร้อน ท่อร้อนต่าง ๆ หรือ ส่วนของเครื่องมือเครื่องจักร ที่อาจก่อให้เกิดความร้อนในระยะ 7 เมตร
 - สายไฟ สายแก๊ส ขณะทำการตัดเชื่อมต่อไม่กีดขวางการทำงาน หรือตรงบริเวณที่อาจเหยียบทับ คน ของ หรือยานพาหนะ
 - ห้ามทิ้งหรือปล่อยหัวเชื่อมไว้โดยไม่ดับไฟหรือปิดเครื่อง
 - การเชื่อมต่อระวางเปลวไฟ สะเก็ดไฟ ที่จะถูกลมพัดปลิวไปตกในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ หรือเป็นอันตรายต่อพนักงานใกล้เคียง
- 7) การเคลื่อนย้ายขนส่งสารไวไฟโดยพนักงาน
 - การขนส่งสารไวไฟ ห้ามผ่านหรือให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ทำงานแล้วเกิดประกายไฟ เปลวไฟ ท่อร้อน สะเก็ดโลหะ
 - การขนส่งสารไวไฟให้ระมัดระวัง หรือตกหรือหกเรียรดบนพื้นที่ทำงาน
 - ให้ใช้วิธีการขน – ยก ที่ปลอดภัย
 - ภาชนะที่บรรจุสารไวไฟ ที่ไม่จำเป็นต้องเปิดฝา ให้ปิดฝาให้มิดชิด
 - ให้ระมัดระวังการเรียงตั้งที่อาจเกิดการตกลง หรือล้มลงมาได้

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	5/27

4.3 หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)

1. กำหนดเขตพื้นที่ ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
2. ร่วมตรวจสอบสถานที่ที่ล่อแหลมต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ
3. กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตลอดจนจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ
4. วางแผน งบประมาณ การจัดหาอุปกรณ์ระงับเหตุ การซ่อมบำรุงและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์แจ้งเตือนภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
5. กำหนดมาตรฐานการทำงานของผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกในเรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับอัคคีภัย
6. ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย

4.4 หน้าที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

1. ตรวจสอบไม่ให้นักกลายนอกหรือผู้ส่งสินค้าเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย
2. ระมัดระวังการก่อวินาศภัยบริเวณพื้นที่เก็บวัตถุไวไฟ วัตถุระเบิดหรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย
3. เมื่อพบเห็นสิ่งที่ยากก่อให้เกิดเพลิงไหม้ ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Instruction)

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย 3 ส่วนที่สำคัญ แบ่งตามสภาวะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ดังนี้

1. ก่อนเกิดเหตุ ประกอบด้วยแผนต่าง ๆ 3 แผน คือ
 - 1.1 แผนการอบรมป้องกันอัคคีภัย (Training)
 - 1.2 แผนการรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Prevention Campaign)
 - 1.3 แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันอัคคีภัย (Fire Inspection)
2. ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนต่าง ๆ 2 แผน คือ
 - 2.1 แผนดับเพลิง (Fire Fighting)
 - 2.2 แผนการอพยพหนีไฟ (Evacuation Plan)
3. หลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนทั้งหมด 1 แผน คือ
 - 3.1 แผนการบรรเทาทุกข์ (ซึ่งดำเนินการต่อเนื่องจากสภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้) (Mitigation /Recovery)

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	6/27

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ)

1.1 แผนการฝึกอบรม

การฝึกอบรมในหลักสูตรต่าง ๆ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย หรือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ นั้น บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ได้ให้ความสำคัญในการจัดฝึกอบรมให้กับพนักงานทุกปี เพื่อให้พนักงานได้รับความรู้ ทราบถึงวิธีการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเพลิงไหม้หรือเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ ขึ้นอย่างถูกต้อง เพื่อความปลอดภัยในชีวิต และการนำความรู้ที่ได้ไปใช้ประโยชน์ในการบรรเทาความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สิน ตลอดจนนำความรู้ที่ได้ไปใช้ประโยชน์ต่อตนเอง ซึ่งหลักสูตรที่จัดขึ้นนั้นทำการฝึกอบรมโดยวิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิจากภายนอกที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง นอกจากความรู้ภาคทฤษฎีแล้ว ยังต้องสามารถฝึกปฏิบัติจริง เพื่อให้เกิดทักษะอย่างถูกต้องและชำนาญ โดยหลักสูตรสำคัญที่บริษัทฯ จะจัดฝึกอบรม ได้แก่

- 1) การดับเพลิงขั้นต้น
- 2) ทบทวนแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 3) การปฐมพยาบาลและช่วยชีวิต
- 4) การทำงานกับสารเคมีและวัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย
- 5) การปฐมพยาบาลพนักงานใหม่ และผู้รับเหมา
- 6) การซ้อมแผนอพยพหนีไฟ และการฝึกซ้อมดับเพลิง
- 7) การฝึกซ้อมแผนสารเคมีและแก๊สรั่วไหล

หลักสูตรการฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	1. การดับเพลิงขั้นต้น (วิทยากรภายนอกซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบันหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการเกิดไฟไหม้ 2. การแบ่งประเภทของไฟ 3. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ 4. วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ 5. เครื่องมือดับเพลิงประเภทต่าง ๆ (สาริตและให้ทดลองใช้) 6. การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเพลิงไหม้ 7. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้าย	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนกผลิต - แผนกวิศวกรรม - แผนกซ่อมบำรุง - แผนก QA - แผนกคลังสินค้า - สำนักผู้จัดการ - วางแผนการผลิต	6 ชั่วโมง

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	7/27

หลักสูตรการฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี	2. ทบทวนแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยของ บ.สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด (โดย จป.วิชาชีพ)	1. แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยของบริษัทตาม WI เรื่องแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย 2. หน้าที่ของบุคคลต่าง ๆ ตามแผนใน WI - ทีมดับเพลิงขั้นต้น - ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง - หน่วยผจญเพลิง ฯลฯ 3. เส้นทางหนีไฟในบริษัทฯ 4. จุดรวมพล 5. แผนผังจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง 6. ลักษณะเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และสัญญาณอพยพออกจากตัวอาคาร	พนักงานทุกหน่วยงาน - แผนกผลิต - แผนกวิศวกรรม - แผนกซ่อมบำรุง - แผนก QA - แผนกคลังสินค้า - สำนักผู้จัดการ - วางแผนการผลิต	หน่วยงานละ 2 ชั่วโมง
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต (วิทยากรภายนอกซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบันหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล 2. วิธีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่าง ๆ 3. การยกและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี 4. อุปกรณ์และวิธีการใช้อุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล 5. สาธิตวิธีการช่วยเหลือชีวิต	1. ทีมปฐมพยาบาลของบริษัทฯ 2. พนักงานแต่ละหน่วยงาน	6 ชั่วโมง
ภาคทฤษฎี	4. การทำงานกับสารเคมีและวัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย (เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้และการระเบิด) (โดย จป.วิชาชีพ)	1. การแบ่งประเภทของสารเคมี 2. วิธีการอ่านฉลากสารเคมีและ SDS 3. สารเคมีประเภทต่าง ๆ ที่มีใช้ในบริษัทฯ 4. วิธีการจัดเก็บสารเคมีประเภทต่าง ๆ 5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารเคมี 6. วิธีการเลือกใช้วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล 7. การเลือกใช้เครื่องมือดับเพลิงให้เหมาะสมกับสารเคมี/วัตถุไวไฟ กรณีเกิดการระเบิด/ลุกไหม้	พนักงานทุกหน่วยงาน	6 ชั่วโมง

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	8/27

หลักสูตรการฝึกอบรม

ประเภทของการฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี	5. การปฐมพยาบาลพนักงานใหม่และผู้รับเหมา (โดย จป.วิชาชีพ)	1. กฎระเบียบความปลอดภัย 2. นโยบายความปลอดภัย 3. จุดเสี่ยงในบริษัทฯ, พื้นที่สูบบุหรี่ 4. ภาพและสัญลักษณ์ความปลอดภัย 5. วิธีการใช้ถังดับเพลิงเบื้องต้น 6. การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ 7. จุดรวมพล 8. แผนผังสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 9. การขออนุญาตทำงานอันตราย	1. พนักงานใหม่ทุกคน (อบรมก่อนเริ่มทำงาน) 2. ผู้รับเหมาที่เข้ามาดำเนินโครงการต่าง ๆ	2 ชั่วโมง
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	6. การฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพหนีไฟ (วิทยากรภายนอก ซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบันหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง 2. แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการหนีไฟ 3. ฝึกการค้นหาและช่วยเหลือเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย 4. ฝึกซ้อมการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ สายดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิง และการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ ตามลักษณะของบริษัท 5. ฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนของบริษัท (เข้าสู่แผนจริง) 6. สาธิตการใช้ถังดับเพลิงประเภทต่าง ๆ และให้พนักงานทดลองใช้ 7. สาธิตการระงับเหตุแก๊ส/น้ำมันรั่วไหลระเบิด 8. สรุปผลการฝึกอบรมและฝึกซ้อมหนีไฟ	พนักงานที่อยู่ในแผนตาม WI เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ทิมดับเพลิงขั้นต้น, ทิมดับเพลิงขั้นรุนแรง, ทิมปฐมพยาบาล พนักงานทุกคน	3 ชั่วโมง
			พนักงานทุกคน พนักงานทุกคน พนักงานทุกคน พนักงานทุกคน	4 ชั่วโมง
ภาคปฏิบัติ	7. การฝึกซ้อมแผนสารเคมี/น้ำมันและแก๊สรั่วไหล (โดย จป.วิชาชีพ)	1. ทบทวนแผนตาม WI เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สารเคมี/น้ำมันและแก๊สรั่วไหล 2. ทำการฝึกซ้อมตามแผนใน WI เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สารเคมี/น้ำมันและแก๊สรั่วไหล	พนักงานในหน่วยงานที่มีการใช้สารเคมี	2 ชั่วโมง

หมายเหตุ : หลักสูตรอาจจะเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมได้ตามความเหมาะสม

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	9/27

ผู้รับผิดชอบดำเนินการจัดการฝึกอบรม

1. จป.วิชาชีพ เป็นผู้กำหนดหัวข้อในการฝึกอบรมให้ครอบคลุมและสอดคล้องกับกฎหมายกำหนด จัดทำแผนและงบประมาณในการฝึกอบรมตลอดจนกำหนดกลุ่มพนักงานที่จะเข้ารับการฝึกอบรม และทำการอบรมในหลักสูตรที่ไม่ต้องใช้วิทยากรภายนอก ในกรณีหลักสูตรที่ใช้วิทยากรจากภายนอก จป.วิชาชีพทำการแจ้งแผนการฝึกอบรมให้แผนกฝึกอบรม เพื่อดำเนินการในลำดับต่อไป
2. แผนกฝึกอบรมดำเนินการติดต่อประสานงานวิทยากรจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งเป็นวิทยากรที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามแผนการฝึกอบรม พร้อมทั้งจัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์ในการฝึกอบรม

1.2 แผนการรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

นอกจากการฝึกอบรมแล้ว การรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ถือเป็นอีกกิจกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญ เพื่อเป็นการสร้างและกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงานให้ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและระงับอัคคีภัยอยู่ตลอดเวลา บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด จึงได้จัดทำแผนรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้ดังนี้

การรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ชื่อกิจกรรมในการรณรงค์	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร	1. แจ้งเตือนกรณีมีบริษัทใกล้เคียงเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นกรณีศึกษา และให้พนักงานเกิดจิตสำนึกเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย รวมถึงให้ความรู้ในด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัยทั่วไป โดยผ่านช่องทางการสื่อสาร ได้แก่ - Weekly New - พุดหน้าแถว - จัดทำบอร์ด - ผ่าน E-Mail	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์
2. กิจกรรมรณรงค์ปลอดภัย ช่วงเทศกาลและวันหยุดยาว	1. ช่วงวันหยุดติดต่อกันหลายวัน เช่น วันหยุดตามประเพณี จะมีการรณรงค์ให้พนักงานตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องจักร และจุดเสี่ยงต่าง ๆ ให้เรียบร้อย โดยการรณรงค์หน้าแถวรวม หน้าแถวย่อย และผ่านทาง E-Mail	พนักงานทุกคน	ช่วงวันหยุดตามประเพณีต่าง ๆ
3. กิจกรรมข้อเสนอแนะ	1. ให้พนักงานเขียนข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการลดจุดเสี่ยง การลดต้นทุน หรือการปรับปรุงพื้นที่ทำงาน ซึ่งเป็นการรณรงค์การป้องกันได้อีกวิธีการหนึ่ง	พนักงานทุกคน	ทุกเดือน
4. กิจกรรมการค้นหาอันตรายเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงด้านความปลอดภัย (CCCF)	1.ให้พนักงานค้นหาจุดอันตราย / จุดเสี่ยงต่าง ๆ เช่น สายไฟชำรุด แก๊สรั่ว หรืออื่น ๆ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัย ซึ่งเป็นวิธีการหนึ่งที่ช่วยลดความเสี่ยงด้านการเกิดเพลิงไหม้	พนักงานทุกคน	ทุกเดือน

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	10/27

การรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ชื่อกิจกรรมในการรณรงค์	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
5. การกำหนดจุดเสี่ยงภัยใน บริษัทฯซึ่งเป็นจุดเสี่ยงต่อการ เกิดไฟไหม้	1. จป.วิชาชีพ ทำการประเมินความเสี่ยงและกำหนดพื้นที่จุดเสี่ยง 2. ประกาศพื้นที่ที่ดังกล่าวเป็นจุดเสี่ยงภัย โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ และกฎระเบียบปฏิบัติในพื้นที่จุดเสี่ยง เช่น ห้ามสูบบุหรี่ ห้าม ก่อให้เกิดประกายไฟ และนำมาติดประกาศเผยแพร่และแจ้งให้ พนักงานทราบ 3. ติดป้ายสัญลักษณ์ชี้บ่งให้พนักงานรับทราบอย่างชัดเจน	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์ เพื่อ หมุนเวียนให้ ครบทุกพื้นที่
6. กิจกรรม 5ส. -TPM	1. ทำการรณรงค์ให้พนักงานทำการสะอาดและตรวจสอบพื้นที่ เพื่อไม่ให้เกิดการสะสมเชื้อเพลิงที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และเพื่อ ความสะอาดเรียบร้อย ปลอดภัยต่อการทำงาน 2. คณะกรรมการ 3ส. ตรวจสอบและให้คะแนนทุกพื้นที่ หมุนเวียนให้ครบ โดยทุกพื้นที่จะถูกตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง หาก พื้นที่ใดคะแนนไม่ผ่านต้องถูกตรวจสอบซ้ำ และทำการปรับปรุง จนกว่าคะแนนจะผ่านเกณฑ์ หัวข้อการตรวจ เช่น - การสะอาดพื้นที่ ไม่พบสิ่งของที่ไม่จำเป็น - เครื่องจักรสะอาดไม่มีคราบเขม่า น้ำมัน - มีการตรวจถังดับเพลิงทุกเดือน - ถังดับเพลิงเพียงพอต่อการใช้งาน - พื้นที่วางถังดับเพลิงไม่มีสิ่งกีดขวาง - การจัดเก็บสายไฟเรียบร้อย	พนักงานทุกคน	ทุกสัปดาห์ เพื่อ หมุนเวียนให้ ครบทุกพื้นที่
7. คณะผู้บริหาร Shopfloor	พื้นที่ที่ถูกประเมินผ่านจากคณะกรรมการ 5ส. จะถูกตรวจประเมิน ซ้ำจากคณะผู้บริหาร เพื่อแสดงออกถึงความเอาใจใส่ และให้ ความสำคัญของระดับบริหาร และเพื่อให้แน่ใจว่าพื้นที่ที่ผ่านการ ตรวจประเมิน เป็นพื้นที่ที่สะอาด ปลอดภัย ไม่เป็นพื้นที่ที่สะสมสิ่ง ต่าง ๆ ที่อาจจะเป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ อันตรายหรือเหตุเพลิง ไหม้	ทุกพื้นที่	เดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : กิจกรรมรณรงค์อาจเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมได้ตามความเหมาะสม

ผู้รับผิดชอบดำเนินรณรงค์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. จป.วิชาชีพ
2. คณะกรรมการความปลอดภัย
3. คณะกรรมการข้อเสนอแนะ
4. คณะกรรมการ 5ส.
5. หัวหน้างาน

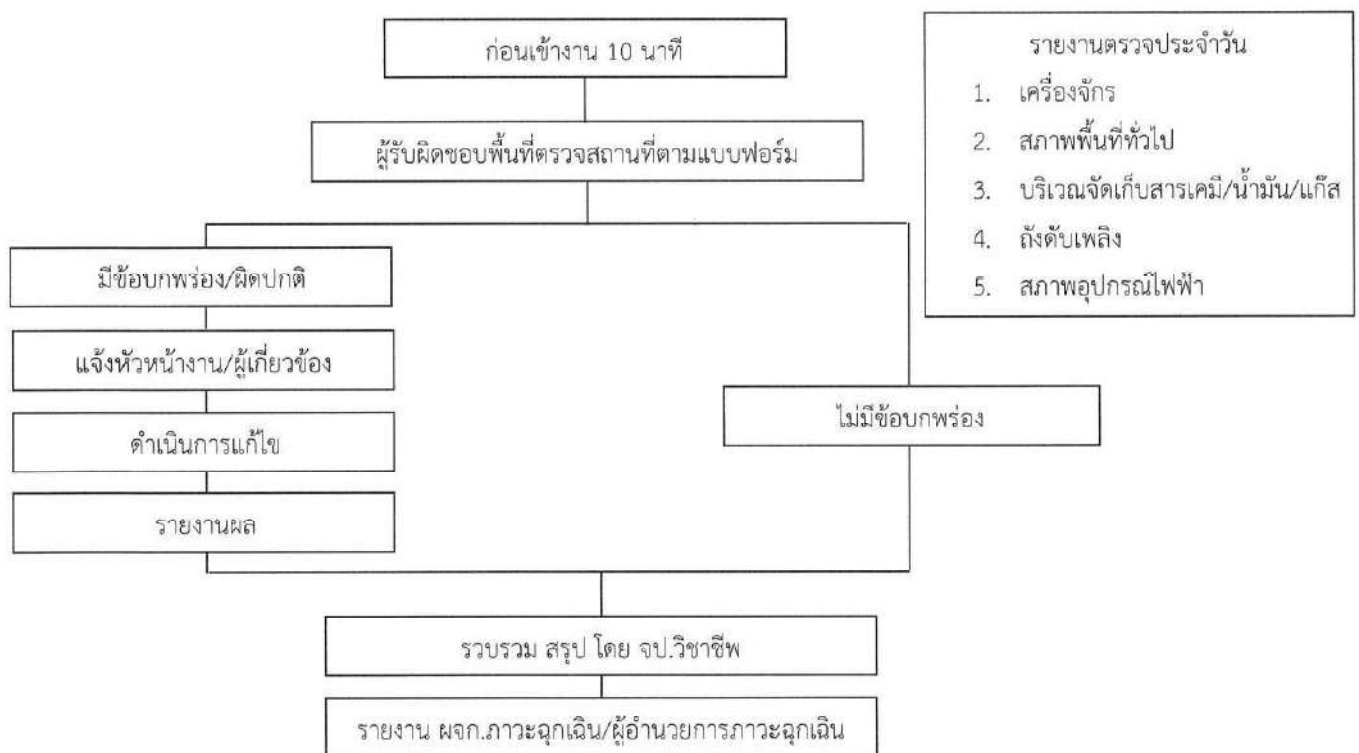
 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	11/27

1.3 แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรามีวัตถุประสงค์หลัก เพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดบุคคลให้ทำการตรวจตราเกี่ยวกับวัตถุเชื้อเพลิงของเสียที่ติดไฟง่าย แหล่งความร้อน เครื่องจักร พื้นที่ทำงาน อุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ ที่อาจจะเป็นสาเหตุของการเกิดไฟไหม้ ตลอดจนการตรวจตราอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัยต่าง ๆ เช่น ถังดับเพลิง สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ สัญญาณแจ้งเหตุแก๊สรั่ว สัญญาณแจ้งอพยพจากตัวอาคาร เพื่อให้มีประสิทธิภาพจากการใช้งาน ซึ่งบริษัทฯ ได้แบ่งแผนการตรวจตราออกเป็น 2 แผนย่อย คือ

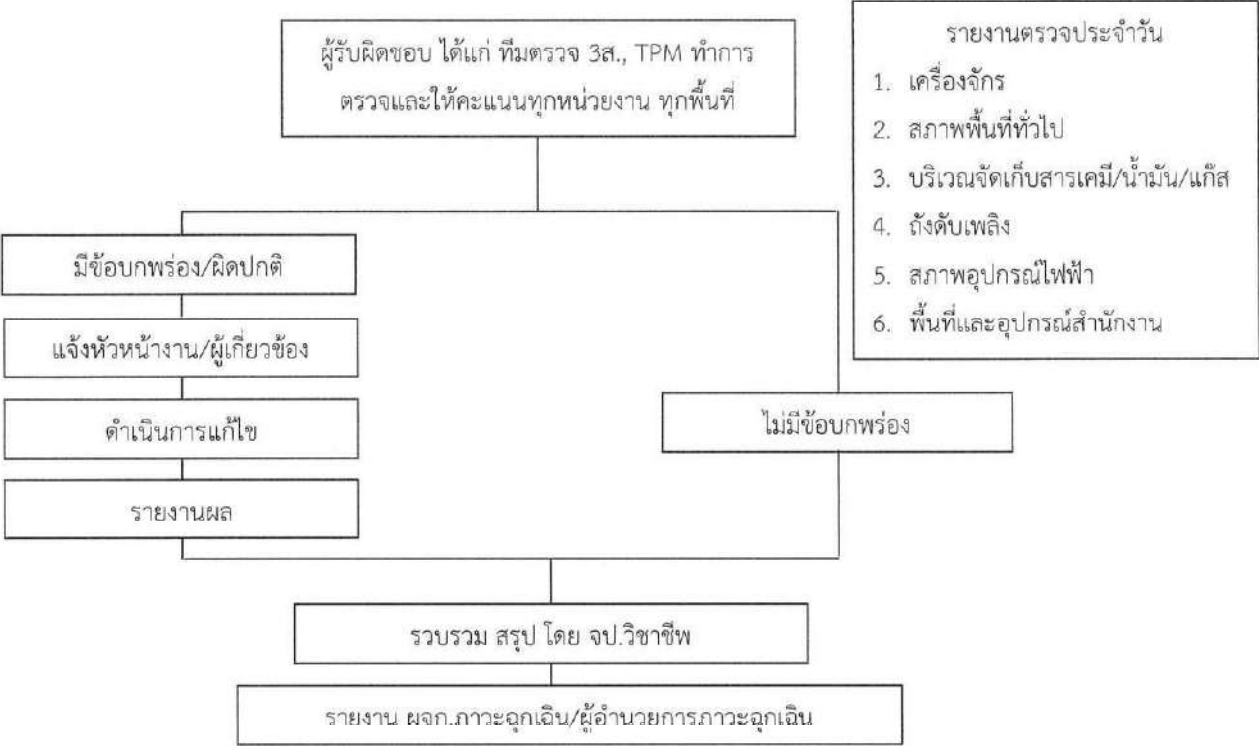
- 1) แผนการตรวจตราประจำวัน
- 2) แผนการตรวจตราประจำสัปดาห์
- 3) แผนการตรวจตราประจำเดือน

Flow แผนการตรวจตราประจำวัน

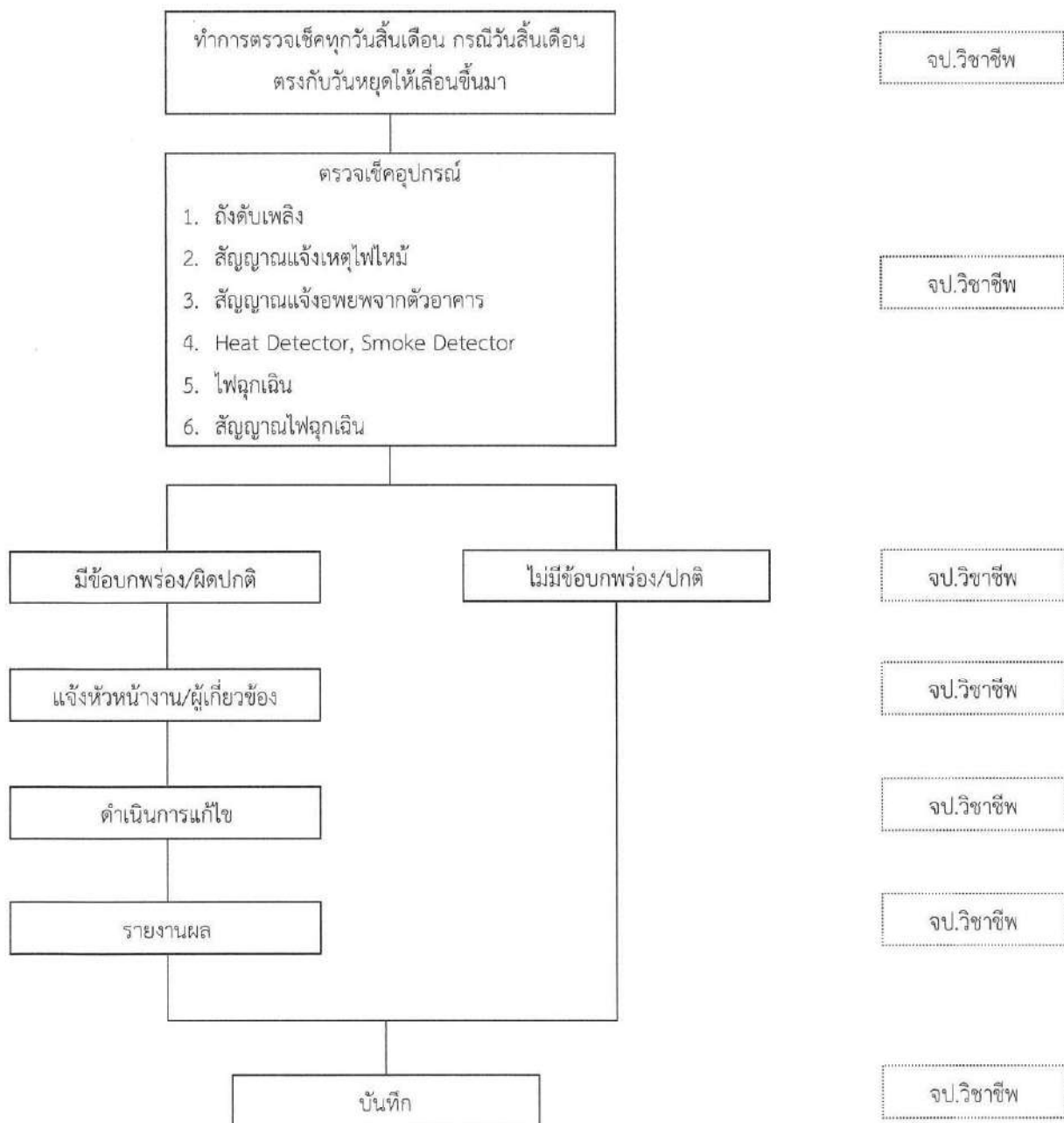


 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	12/27

Flow แผนการตรวจตราประจำสัปดาห์



ผู้รับผิดชอบ



 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	14/27

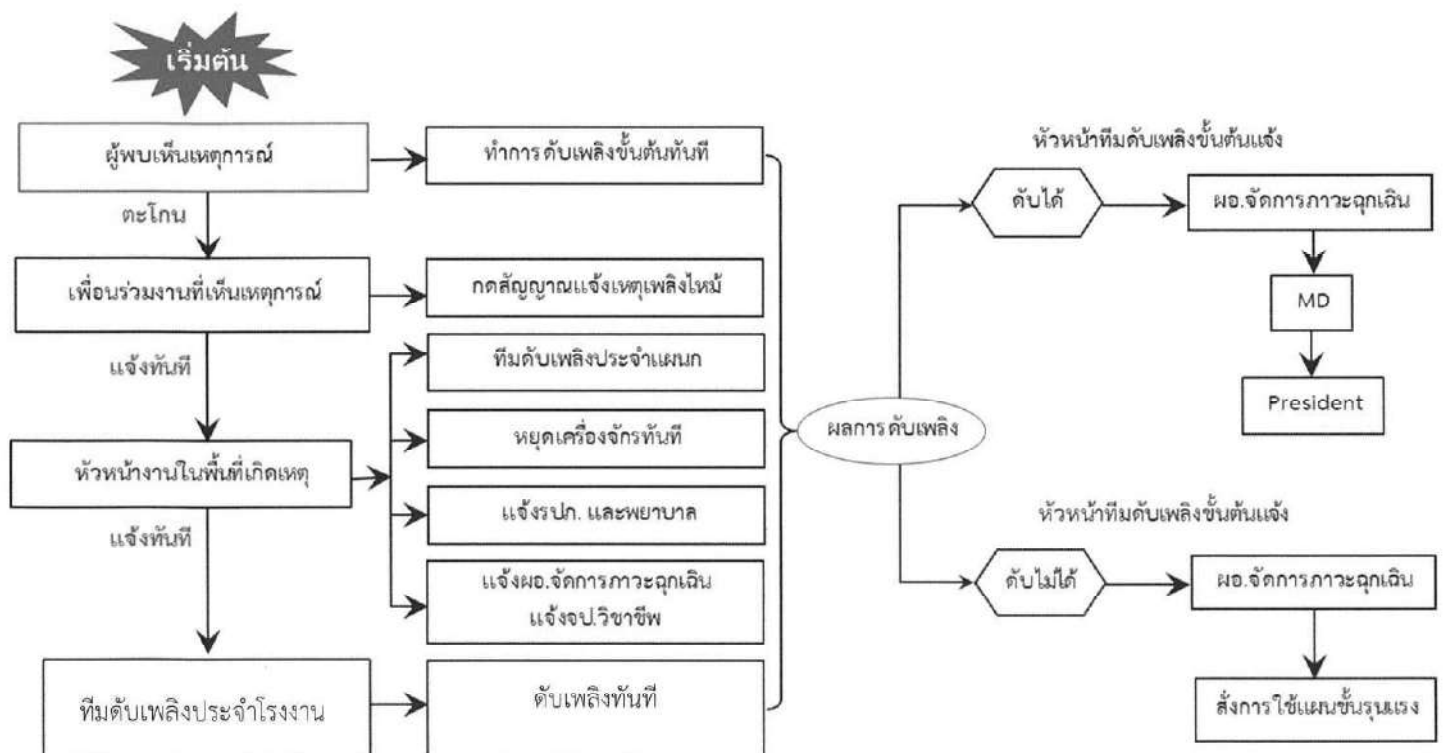
แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ขณะเกิดเหตุ)

2.1 แผนการดับเพลิง

แผนการดับเพลิง คือ แผนที่จัดทำขึ้นเพื่อการระงับ หรือบรรเทาความเสียหาย ทั้งทางด้านทรัพย์สิน และตัวพนักงานที่ทำงานอยู่ภายในตัวอาคารนั้น ซึ่งลักษณะของแผนนั้นจะกำหนดตัวบุคคลและหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละบุคคล ในขณะที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ ทั้งนี้แผนการดับเพลิงแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ

- 1) แผนการดับเพลิงขั้นต้น
- 2) แผนการดับเพลิงขั้นรุนแรง

2.1.1 ขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนการดับเพลิงขั้นต้น



 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	15/27

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้ขั้นต้น

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
สามารถดับเพลิงได้ 1. พนักงานผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้	ให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้รีบทำการดับเพลิงทันทีโดยนำถังดับเพลิงชนิดมือถือเข้าทำการดับเพลิงเพื่อไม่ให้เพลิงลุกลาม 2. ตะโกนบอกให้เพื่อนร่วมงานทราบถึงเหตุการณ์
2. เพื่อนร่วมงานที่เห็นเหตุการณ์	1. แจ้งหัวหน้าดับเพลิงขั้นต้น,แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ เพื่อให้หัวหน้างานพิจารณาระดับความรุนแรง
3. หัวหน้างาน	1. หัวหน้างานตรวจสอบพื้นที่ แจ้งรปภ. และ จป.วิชาชีพ
4. จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง	1. จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องรายงานสรุปแก่ผู้จัดการทั่วไป
ไม่สามารถดับเพลิงได้ 1. พนักงานผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้	ให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้รีบทำการดับเพลิงทันทีโดยนำถังดับเพลิงชนิดมือถือเข้าทำการดับเพลิงเพื่อไม่ให้เพลิงลุกลาม 2. เมื่อไม่สามารถระงับเพลิงได้ให้รายงานหัวหน้า งาน
2. เพื่อนร่วมงานที่เห็นเหตุการณ์	1.แจ้งหัวหน้างาน 2. แจ้งหัวหน้าดับเพลิงขั้นต้น 3. กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง
3. หัวหน้างาน	1. โทรแจ้ง รปภ.บริษัท เตรียมรถดับเพลิง เพื่อเข้าดับเพลิงหากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ 2. หัวหน้างานสั่งทีมตัดกระแสไฟฟ้าประจำแผนกตัดกระแสไฟฟ้า
4. หัวหน้าดับเพลิงขั้นต้น	1. ล้างถังดับเพลิงประจำแผนกเข้าทำการดับเพลิง 2. รายงานผู้จัดการควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินตามลำดับ
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพและผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง	1. หัวหน้างาน , จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบสภาพพื้นที่เกิดเหตุ
6. จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง	1. จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องรายงานสรุปแก่ผู้จัดการทั่วไป
7. ผู้จัดการทั่วไป	1. ตรวจสอบสภาพพื้นที่เกิดเหตุเพื่อดำเนินการผลิตโดยเร็วที่สุด 2. พินิจสภาพพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากการเกิดเหตุเพลิงไหม้ 3. รายงานข้อเท็จจริงกรณีการเกิดเหตุเพลิงไหม้ต่อกรรมการผู้จัดการ

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	16/27

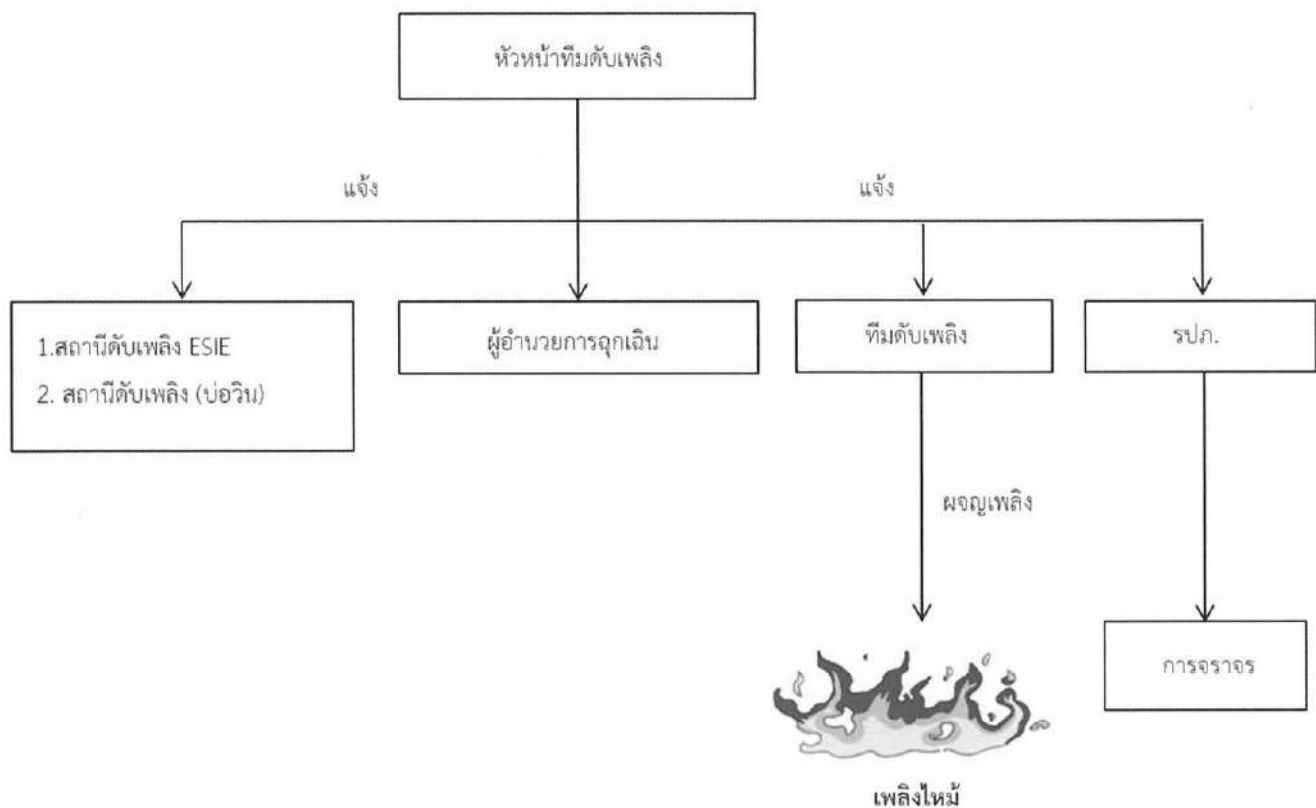
ขอบข่ายหน้าที่การปฏิบัติตามแผนขั้นต้น

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. หัวหน้าชุดควบคุมอค์คิภัยขั้นต้น	1. สั่งการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่เพื่อระงับเพลิงขั้นต้น 2. แจ้งหัวหน้าหน่วยปฏิบัติการดับเพลิง เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้น 3. ปฏิบัติตามคำสั่งของหัวหน้าหน่วยปฏิบัติการดับเพลิง
2. พนักงานควบคุมเครื่องจักร และตัดกระแสไฟฟ้า	1. ควบคุมเครื่องจักรให้ทำงานต่อไปจนกว่าจะได้รับคำสั่งให้หยุดงานจากหัวหน้าชุดระงับอค์คิภัยขั้นต้น 2. ในกรณีไม่สามารถเดินเครื่องจักรได้ หรือได้รับคำสั่งให้หยุดเครื่องจักร ไปช่วยทำการดับเพลิง 3. รอรับคำสั่งจากหัวหน้าชุดระงับอค์คิภัยขั้นต้น หากจำเป็นต้องตัดกระแสไฟฟ้าในพื้นที่ดังกล่าว
3. พนักงานผจญเพลิง	1. นำอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ไปยังที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ 2. ทำการดับเพลิงตามคำสั่งหัวหน้าชุดควบคุมอค์คิภัยขั้นต้น
4. พนักงานเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน	1. กำหนดสถานที่ปลอดภัย สำหรับการเก็บทรัพย์สินชั่วคราว 2. เคลื่อนย้ายทรัพย์สินที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ไปยังที่ปลอดภัย

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	17/27

2.1.2 ขั้นตอนปฏิบัติตามแผน วันหยุดและหลังเลิกงาน กรณีไม่ได้กำหนดเวรเข้าระวังป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. ใช้สำหรับป้องกันเป็นหลัก
 - 1.1 หัวหน้างานตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องจักร สถานที่ใช้ไฟฟ้าหลังเลิกงาน
 - 1.2 ปิดสวิตซ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้ในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน
 - 1.3 รปภ.ตรวจสอบสถานที่มากยิ่งขึ้น
2. กรณีเพลิงไหม้ในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน ปฏิบัติดังนี้



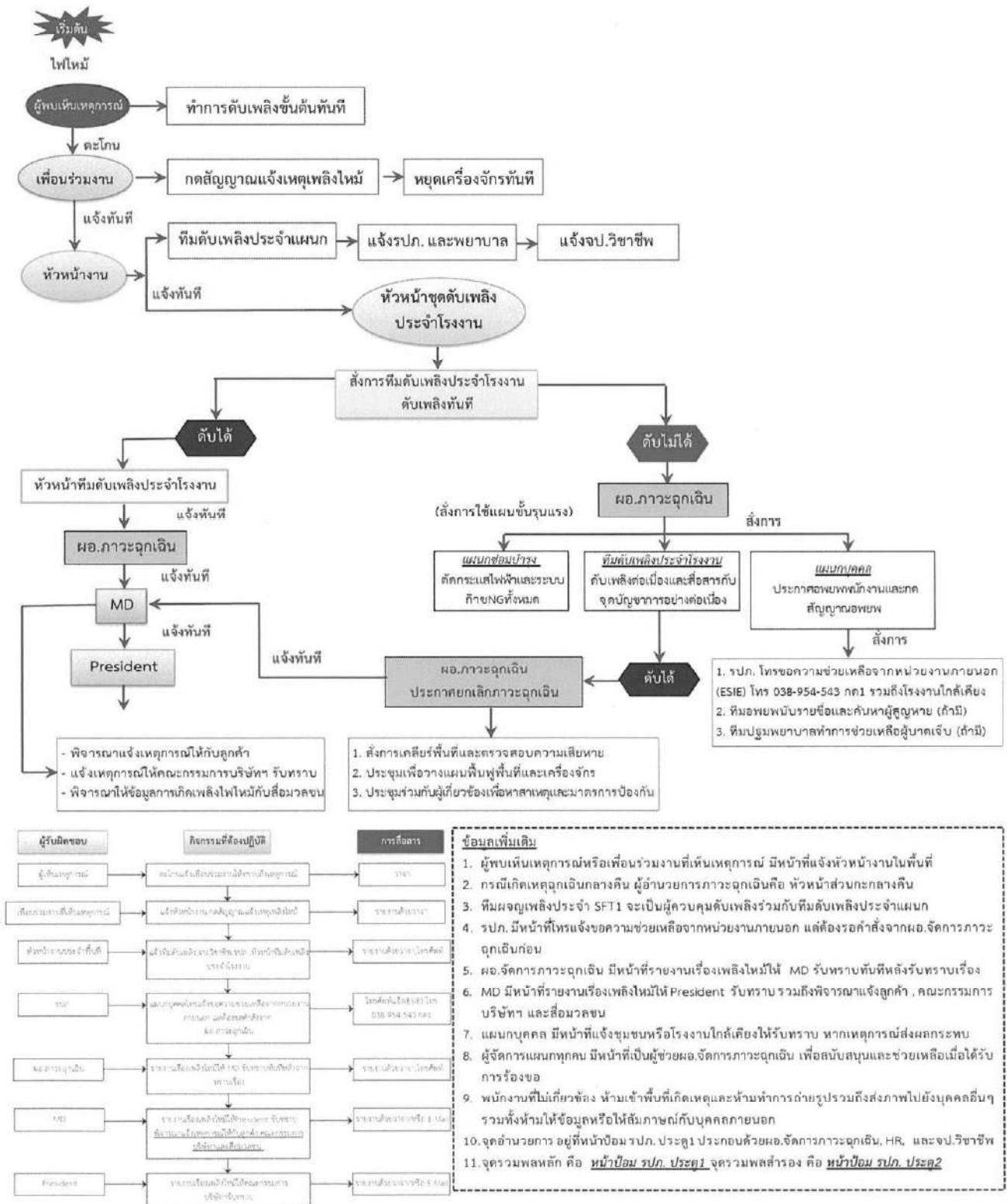
ขอข่ายหน้าที่การปฏิบัติตามแผนขั้นต้น

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. หน่วยงานรปภ.	- จัดระเบียบ ควบคุมการเข้า – ออกของรถ
2. ผู้อำนวยการดับเพลิง	- เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้รีบไปยังที่เกิดเหตุทันที - ทำหน้าที่เป็นผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	18/27

2.1.3 ขั้นตอนปฏิบัติตามแผนการดับเพลิงขั้นรุนแรง

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้ SFT1



 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	19/27

ขอบข่ายหน้าที่การปฏิบัติตามแผนขั้นรุนแรง

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. ผู้อำนวยการจัดการภาวะฉุกเฉิน	1. อำนวยการและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัยขั้นรุนแรง 2. ตัดสินใจสั่งการให้ทุกหน่วยงานหยุดการทำงาน 3. ตัดสินใจสั่งการให้ใช้แผนอพยพหนีไฟ 4. สามารถสั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกโรงงาน 5. รายงานข้อเท็จจริงต่อผู้อำนวยการดับเพลิง
2. ทีมผจญเพลิง	1. สั่งการและควบคุมปฏิบัติการดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิงตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน 2. ประสานงานกับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก 3. ให้ข้อมูลเบื้องต้นของตำแหน่งที่เกิดเพลิงไหม้กับหน่วยงานภายนอก
3. ทีมปฏิบัติการดับเพลิง	1. ปฏิบัติการดับเพลิงโดยใช้เครื่องมือดับเพลิงที่มีอยู่ตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน 2. ช่วยเหลือหน่วยงานดับเพลิงภายนอกในการเข้าผจญเพลิง 3. ให้ข้อมูลเบื้องต้นตำแหน่งของเพลิงไหม้กับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก
4. หน่วยไฟฟ้า	1. ทำการตัดระบบไฟฟ้าที่เกี่ยวข้องเมื่อได้รับคำสั่ง 2. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิง
5. หน่วยจัดหาและสนับสนุนการดับเพลิง	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในการเข้าผจญเพลิง 2. ประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการเมื่อมีการร้องขอ 3. ช่วยเหลือการปฏิบัติหน้าที่ของหน่วยงานดับเพลิง
6. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	1. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก 2. อำนวยความสะดวกให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ 3. สั่งการและติดตามการทำงานของหน่วยค้นหาและช่วยชีวิต 4. สั่งการและติดตามการทำงานของหน่วยปฐมพยาบาล 5. รายงานสถานการณ์ที่รับผิดชอบต่อผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน
7. ฝ่ายอพยพหนีไฟ	1. สั่งการและติดตามการตรวจนับจำนวนพนักงานจากหัวหน้างาน 2. รายงานสถานการณ์ พนักงานที่อพยพมายังจุดรวมพลต่อผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน
8. หน่วยอพยพหนีไฟ	1. นำพนักงานในพื้นที่อพยพหนีไฟไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้ 2. ประสานงานกับหน่วยตรวจนับจำนวนพนักงานในการตรวจนับจำนวนพนักงาน 3. ประสานงานและให้ข้อมูลเบื้องต้นกับหน่วยค้นหาและช่วยชีวิตในกรณีที่มีพนักงานสูญหาย
9. หน่วยตรวจนับจำนวนพนักงาน	1. ตรวจนับจำนวนพนักงานแต่ละแผนกเมื่อออกมายังจุดรวมพลที่กำหนดไว้ 2. ประสานงานกับหน่วยค้นหาและช่วยชีวิตในกรณีตรวจพบว่ามีพนักงานสูญหายในระหว่างการอพยพหนีไฟ

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	20/27

ขอบข่ายหน้าที่การปฏิบัติตามแผนขั้นรุนแรง

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
10. หน่วยค้นหาและช่วยชีวิต	1. ประสานงานกับหน่วยตรวจนับจำนวนพนักงาน 2. ดำเนินการค้นหาและช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดอยู่ภายในตัวอาคาร 3. ประสานงานกับหน่วยบรรเทาสาธารณภัยจากภายนอกในการค้นหาและช่วยชีวิตพนักงานที่ติดอยู่ในตัวอาคาร
11. หน่วยพยาบาล	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2. ประสานงานกับโรงพยาบาลภายนอก 3. ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 4. ประสานงานกับหน่วยยานพาหนะ 5. คอยรับส่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
12. ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ	1. ประสานงานให้รายละเอียดเบื้องต้นกับ - หน่วยงานดับเพลิงจากภายนอก - สถานพยาบาลจากภายนอก 2. ประสานงานและอำนวยความสะดวกให้กับทีมปฏิบัติการอื่น ๆ 3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ผู้อำนวยการดับเพลิง
13. หน่วยฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ	1. จัดทีมสำรวจสภาพความเสียหายภายนอกโรงงานที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ 2. สำรวจผลกระทบที่มีต่อสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ 3. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 4. ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการโดยเร็วที่สุด 5. ให้ข้อมูลที่เป็นจริงแก่หน่วยงานราชการ
14. หน่วยสื่อสารและประสานงาน	1. ประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง , ยามรักษาการณ์และผู้เกี่ยวข้อง 2. คอยรับ – ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อศูนย์รวมข่าว 3. สั่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้อำนวยการดับเพลิงมอบหมาย 4. ติดต่อสื่อสารทางโทรศัพท์และวิทยุรับส่ง

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	21/27

ขอข่ายหน้าที่การปฏิบัติตามแผนขั้นรุนแรง

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
15. หน่วยยามรักษาการณ์	1. หลังได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ทำการแจ้งชุดดับเพลิง แล้วนำรถดับเพลิงไปยังที่เกิดเหตุ จากนั้นให้เตรียมพร้อมในการดับเพลิง 2. หัวหน้าทีมดับเพลิงของรปภ. ประสานงานกับผู้จัดการภาวะฉุกเฉินในการดับเพลิง 3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ - ดับเพลิง หลังตัดกระแสไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว - ติดต่อขอหน่วยดับเพลิงจากข้างนอกเข้ามาช่วย - คอยช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกแก่หน่วยดับเพลิงจากข้างนอก 4. ปิดประตูหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาในโรงงาน-ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ 5. จัดการเรื่องจราจรให้เรียบร้อยและดูแลความปลอดภัยทั่วไป
16. ศูนย์รวมข่าวและประชาสัมพันธ์	1. ตรวจสอบเช็คข่าวที่ถูกต้องและสอบถามพื้นที่เกิดเหตุโดยละเอียดจากผู้ที่เกี่ยวข้อง 2. ให้ศูนย์คอยติดตามข่าวเพลิงไหม้จากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง 3. กระจายเสียงตามสายเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินให้พนักงานทราบ 4. ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง 5. ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกตามหมายเลขโทรศัพท์แจ้งเหตุฉุกเฉิน

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	22/27

ผู้รับผิดชอบในตำแหน่งต่างๆตามแผนปฏิบัติการ

ตำแหน่ง	เวลาทำงานปกติ 08.00 – 17.00 น.	นอกเวลาทำงานปกติ 17.00 – 08.00 น. และวันหยุด
1. ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน	GM/Plant Manager	ผู้จัดการแผนก ,หัวหน้าทีมผจญเพลิง
2. หัวหน้าหน่วยปฏิบัติการดับเพลิง	ผู้จัดการแผนกผลิต / Chief	Chief ผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
3. หัวหน้าทีมดับเพลิง	หัวหน้างาน	หัวหน้างาน
4. ฝ่ายตัดกระแสไฟฟ้าโรงงาน	หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง	หัวหน้างานซ่อมบำรุง / พนักงานที่ได้รับมอบหมาย
5. ทีมดับเพลิง	พนักงานดับเพลิงแต่ละพื้นที่	พนักงานดับเพลิงแต่ละพื้นที่
6. หน่วยจัดหาและสนับสนุนการดับเพลิง	จป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7. หัวหน้าหน่วยค้นหาช่วยชีวิต	ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	Chief แผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
8. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	Chief บุคคล / ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย	ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
9. ฝ่ายอพยพหนีไฟ	ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม	Chief ผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
10. ผู้นำทางอพยพหนีไฟ	ผู้ถือธงแต่ละพื้นที่	ผู้ถือธงแต่ละพื้นที่
11. ผู้ตรวจนับจำนวนพนักงาน	หัวหน้างานแต่ละแผนก	หัวหน้างานแต่ละแผนก หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
12. หัวหน้าหน่วยปฐมพยาบาล	ผู้จัดการแผนกคลังสินค้าหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	พยาบาลบริษัท
13. ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ	จป.วิชาชีพ	จป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
14. หน่วยประสานงานขอความช่วยเหลือจากภายนอก	รปภ.	รปภ.หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
15. หน่วยจัดการจราจร	รปภ.	รปภ.
16. หัวหน้าหน่วยฟื้นฟูสภาพพื้นที่หลังเกิดเหตุ	ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง, วิศวกรรม, ผลิต	ผู้จัดการผลิตหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
17. หัวหน้าหน่วยรักษาความปลอดภัย	รปภ.	รปภ.
18. หัวหน้าศูนย์รวมข่าวและประชาสัมพันธ์	เลขานุการ	Chief ผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หมายเหตุ ตำแหน่งและหน้าที่ความรับผิดชอบต่างๆ อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

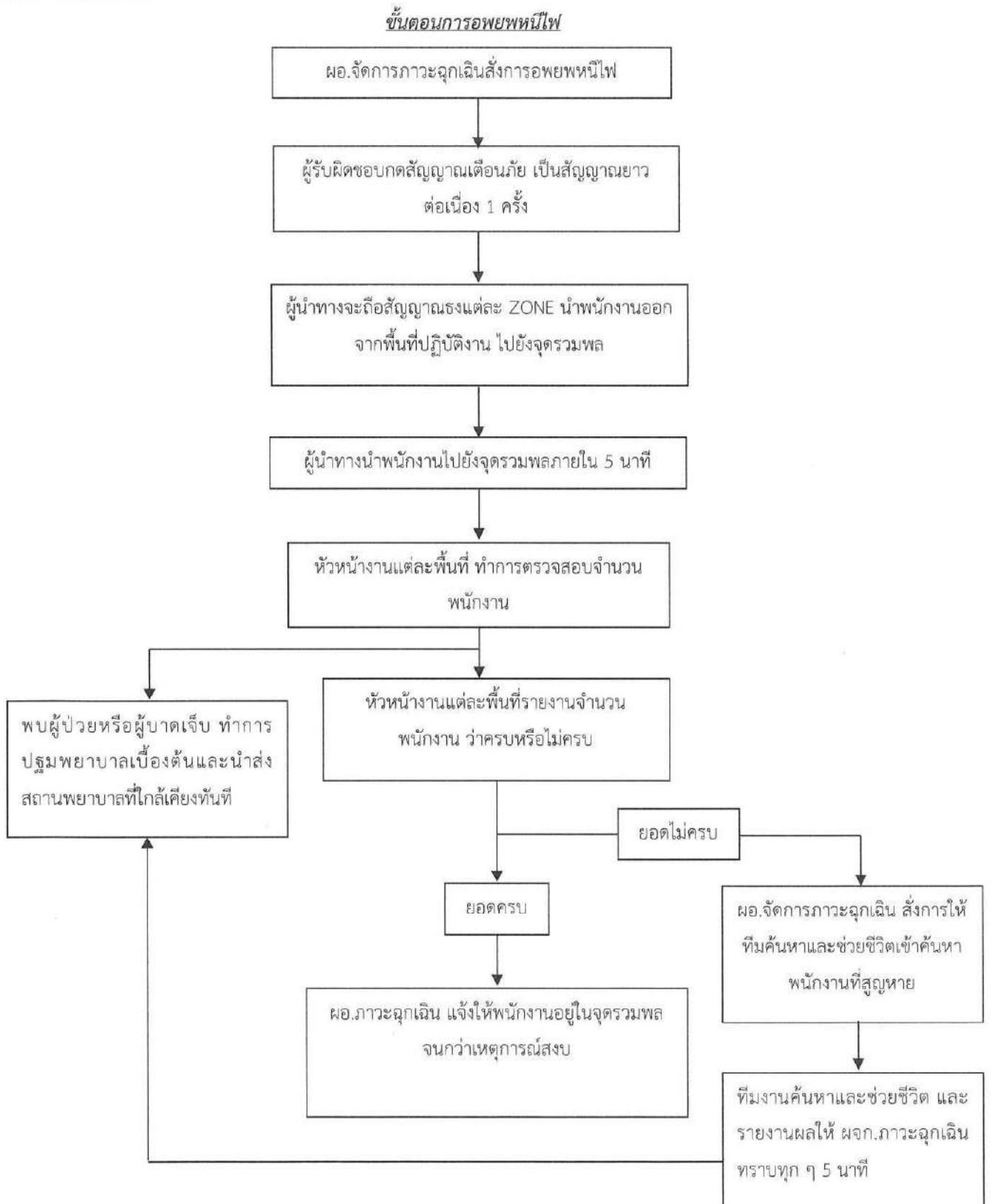
 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	23/27

สถานที่สำคัญในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

สถานที่	ความสำคัญ																								
1. จุดควบคุมภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY CONTROL)	ใช้เป็นศูนย์อำนวยการสั่งการ ศูนย์สื่อสาร ของการปฏิบัติการเป็นจุดปฏิบัติงานของผอ.จัดการ ภาวะฉุกเฉิน ผู้จัดการกองหนุน และเจ้าหน้าที่ในกองหนุนอื่นๆ																								
2. จุดรวมพล (ASSEMBLE AREA)	เป็นจุดที่ปลอดภัยสำหรับรวบรวมพนักงานที่ไม่ได้กำหนดหน้าที่ในแผนและเตรียมการ เคลื่อนย้ายหรือเตรียมการเข้าช่วยเหลือในทีมงานที่ขาดกำลัง ณ จุดนี้จะถูกกำหนดโดยผู้จัดการ กองหนุนซึ่งจะเปลี่ยนไปตามสถานการณ์																								
3. สถานที่ดับเพลิง (FIRE STATION)	เป็นจุดรวมพลของทีมดับเพลิงเพื่อแต่งกายและรอรับคำสั่งจากหัวหน้าชุดดับเพลิง ซึ่งกำหนดไว้ ณ บริเวณ เครื่องปั้มน้ำดับเพลิง																								
4. จุดนัดหมาย (TRAGET AREA)	เป็นจุดพักคนเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ เพื่อที่จะปฐมพยาบาลหรือนำส่งโรงพยาบาล โดย หัวหน้าชุดปฐมพยาบาลจะเป็นผู้ดำเนินการคัดแยก																								
5. สถานที่ราชการ/หน่วยงานราชการ	เป็นสถานที่ขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น <table><tr><th>สถานที่</th><th>หมายเลขโทรศัพท์</th></tr><tr><td>1. สถานีดับเพลิง (ESIE)</td><td>038-954-543,038-954-546</td></tr><tr><td>2. สถานีดับเพลิง (บ่อวิน)</td><td>038-345-234,345-251,345-239</td></tr><tr><td>3. สถานีดับเพลิงปลวกแดง</td><td>038-659-003,659-246,659-254</td></tr><tr><td>4. ที่พักสายตรวจ (ESIE)</td><td>038-954-433</td></tr><tr><td>5. ที่พักสายตรวจ (บ่อวิน)</td><td>038-345-238</td></tr><tr><td>6. สถานีตำรวจ (ปลวกแดง)</td><td>038-659-101,659-201</td></tr><tr><td>7. คลินิกสมิติเวช (ESIE)</td><td>038-955-437-8</td></tr><tr><td>8. รพ.อมตะ เมดิคอล</td><td>038-345-847-50</td></tr><tr><td>9. รพ.ปลวกแดง</td><td>038-659-117,878-203-4</td></tr><tr><td>10.สถานีไฟฟ้าย่อย (ESIE)</td><td>038-656-048</td></tr><tr><td>11.สถานีไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปลวกแดง</td><td>038-659-070,659-492</td></tr></table>	สถานที่	หมายเลขโทรศัพท์	1. สถานีดับเพลิง (ESIE)	038-954-543,038-954-546	2. สถานีดับเพลิง (บ่อวิน)	038-345-234,345-251,345-239	3. สถานีดับเพลิงปลวกแดง	038-659-003,659-246,659-254	4. ที่พักสายตรวจ (ESIE)	038-954-433	5. ที่พักสายตรวจ (บ่อวิน)	038-345-238	6. สถานีตำรวจ (ปลวกแดง)	038-659-101,659-201	7. คลินิกสมิติเวช (ESIE)	038-955-437-8	8. รพ.อมตะ เมดิคอล	038-345-847-50	9. รพ.ปลวกแดง	038-659-117,878-203-4	10.สถานีไฟฟ้าย่อย (ESIE)	038-656-048	11.สถานีไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปลวกแดง	038-659-070,659-492
สถานที่	หมายเลขโทรศัพท์																								
1. สถานีดับเพลิง (ESIE)	038-954-543,038-954-546																								
2. สถานีดับเพลิง (บ่อวิน)	038-345-234,345-251,345-239																								
3. สถานีดับเพลิงปลวกแดง	038-659-003,659-246,659-254																								
4. ที่พักสายตรวจ (ESIE)	038-954-433																								
5. ที่พักสายตรวจ (บ่อวิน)	038-345-238																								
6. สถานีตำรวจ (ปลวกแดง)	038-659-101,659-201																								
7. คลินิกสมิติเวช (ESIE)	038-955-437-8																								
8. รพ.อมตะ เมดิคอล	038-345-847-50																								
9. รพ.ปลวกแดง	038-659-117,878-203-4																								
10.สถานีไฟฟ้าย่อย (ESIE)	038-656-048																								
11.สถานีไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปลวกแดง	038-659-070,659-492																								

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	24/27

2.2 แผนการอพยพหนีไฟ



 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	25/27

แผนอพยพหนีไฟมีรายละเอียดดังนี้

1. หน่วยตรวจสอบพนักงาน จำนวนพนักงานมีหน้าที่ตรวจสอบพนักงานว่าได้อพยพหนีไฟออกมาจากบริเวณที่เกิดเหตุโดยปลอดภัย
2. ผู้นำทางหนีไฟ จะเป็นผู้นำทางพนักงานอพยพหนีไฟไปตามเส้นทางที่จัดไว้ มีป้ายบอกเส้นทางหนีไฟชัดเจน
3. จุดรวมพลจะเป็นสถานที่ที่ปลอดภัยซึ่งพนักงานสามารถที่จะรายงานตัวและทำการตรวจนับจำนวนได้ และหากมีพนักงานอพยพหนีไฟออกมาไม่ครบตามจำนวนจริง ซึ่งหมายถึงอาจมีพนักงานบางคนติดอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย
4. หน่วยค้นหาและช่วยชีวิตจะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ติดค้างอยู่ในอาคารหรือพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย โดยการประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการผจญเพลิง
5. หน่วยพยาบาล ดำเนินการช่วยเหลือพนักงานที่อพยพหนีไฟและได้รับบาดเจ็บ โดยการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หากได้รับบาดเจ็บรุนแรงให้รีบนำส่งโรงพยาบาลใกล้เคียง

การกำหนดหน้าที่ในการปฏิบัติตามแผนอพยพหนีไฟ

1. ผู้นำทางหนีไฟมีหน้าที่นำพนักงานคนอื่น ๆ ออกไปตามทางหนีไฟที่จัดไว้ และตรวจเช็คจำนวนพนักงานให้ครบ
2. ผู้นำทางสำรองปฏิบัติเช่นเดียวกับผู้นำทางหนีไฟ
3. มีการซ้อมแผนอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้งเป็นอย่างน้อย
4. ผู้นำทางหนีไฟจะต้องตรวจสอบเส้นทางหนีไฟสม่ำเสมอโดยจะต้องไม่มีสิ่งกีดขวางเส้นทาง
5. ผู้นำทางหนีไฟจะต้องประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในแผนระงับอัคคีภัย
6. ผู้นำทางหนีไฟจะต้องคอยรับคำสั่งจากผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	26/27

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย (หลังเกิดเหตุ)

3.1 แผนการบรรเทาทุกข์

แผนบรรเทาทุกข์ จะดำเนินการเมื่อได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้จนสงบแล้ว โดยจะดำเนินการ ดังนี้

- 1.1 ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
- 1.2 การสำรวจความเสียหาย
- 1.3 การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง และกำหนดจุดนัดพบเพื่อรอรับคำสั่ง
- 1.4 การช่วยชีวิต และค้นหาผู้เสียชีวิต
- 1.5 การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรัพย์สินและผู้เสียชีวิต
- 1.6 การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้
- 1.7 การช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ป่วย
- 1.8 การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด
- 1.9 การลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้

หน้าที่รับผิดชอบแต่ละบุคคลตามแผนบรรเทาทุกข์

ตำแหน่ง	ผู้ปฏิบัติการ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. ผู้ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	<u>หัวหน้าทีม</u> หัวหน้าส่วนแผนกบุคคล <u>พนักงานร่วมทีม</u> หัวหน้างานบุคคล	1. ประสานงานและชี้แจงหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 2. หากเหตุการณ์ต้องเกี่ยวข้องกับกฎหมายต่าง ๆ จะต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นโดยเร็วที่สุด
2. หน่วยสำรวจความเสียหาย	<u>หัวหน้าทีม</u> ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง <u>ผู้ร่วมทีม</u> ผจก.วิศวกรรม, ผจก.ผลิต	1. สำรวจและประเมินทรัพย์สินทั้งหมด ที่เสียหายรวมทั้งความเสียหายที่เกิดจากการที่ต้องหยุดการปฏิบัติงาน
3. การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและกำหนดจุดนัดพบ	<u>หัวหน้าทีม</u> ผู้จัดการแผนกผลิต <u>ผู้ร่วมทีม</u> หัวหน้างานแผนกผลิต	1. กำหนดจุดนัดพบของผู้ปฏิบัติงานตามแผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรงทุกฝ่าย 2. ตรวจสอบจำนวนผู้ปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง
4. หน่วยค้นหาผู้รอดชีวิต	<u>หัวหน้าทีม</u> ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง <u>พนักงานร่วมทีม</u> หัวหน้างาน	1. ทำการค้นหาผู้สูญหายหลังจากเพลิงสงบแล้วอีกครั้ง โดยทำงานร่วมกับหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยจากภายนอก
5. หน่วยเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยทรัพย์สินและผู้เสียหาย	<u>หัวหน้าทีม</u> ผู้จัดการแผนกคลังสินค้า <u>พนักงานร่วมทีม</u> ทีมปฐมพยาบาล	1. ทำการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยมายังพื้นที่ที่ปลอดภัย 2. ทำการเคลื่อนย้ายทรัพย์สินและผู้สูญหาย

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน Emergency Preparedness and Response	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL001	20/03/2026	00	27/27

หน้าที่รับผิดชอบแต่ละบุคคลตามแผนบรรเทาทุกข์

ตำแหน่ง	ผู้ปฏิบัติการ	หน้าที่รับผิดชอบ
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้	<u>หัวหน้าทีม</u> ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง <u>ผู้ร่วมทีม</u> ผจก.วิศวกรรม, ผจก.ผลิต	1. สำรวจและประเมินทรัพย์สินทั้งหมด ระบบการทำงานของเครื่องจักร 2. ประเมินและสรุปผลเสียหายจากสถานการณ์ไฟไหม้ 3. ประเมินและสรุปผลการระงับเหตุเพลิงไหม้ ประสิทธิภาพของระบบต่าง ๆ
7. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	<u>หัวหน้าทีม</u> แผนกบุคคล <u>พนักงานร่วมทีม</u> พนักงานแผนกบุคคล	1. ประสานงานนำผู้ได้รับบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล 2. ดำเนินการช่วยเหลือตามระเบียบของบริษัทเรื่องสวัสดิการ 3. ทำเรื่องขอให้ชดเชยค่าตอบแทนต่าง ๆ จากบริษัท ประกันภัย/สำนักงานกองทุนเงินทดแทน
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด	<u>หัวหน้าทีม</u> GM <u>ผู้ร่วมทีม</u> ผู้จัดการแผนกทุกแผนก	1. ดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องเครื่องจักร และวัตถุดิบให้สามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด 2. บำรุงขวัญและกำลังใจพนักงาน
9. การลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้	<u>หัวหน้าทีม</u> แผนกซ่อมบำรุง <u>ผู้ร่วมทีม</u> พนักงานแผนกผลิต	1. เตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีต่างๆ ที่ตกค้าง (ถ้ามี) และจัดหาอุปกรณ์รองรับ 2. นำอุปกรณ์และภาชนะที่จัดเตรียมไว้ใส่วัสดุที่ตกค้างอยู่ โดยการแยกประเภทของวัสดุตาม WI-ES8.1-001 การจัดการเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หมายเหตุ พนักงานร่วมทีมที่คอยช่วยเหลืออาจจะมีหลายคนก็ได้ ทั้งนี้เพื่อความรวดเร็วในการสั่งการ

6 รายการควบคุมบันทึก (Record Retention)

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง/อ้างอิง (Related Documents)

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552

ภาคผนวก ป

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



SCOMBOON
SMART TECHNOLOGY

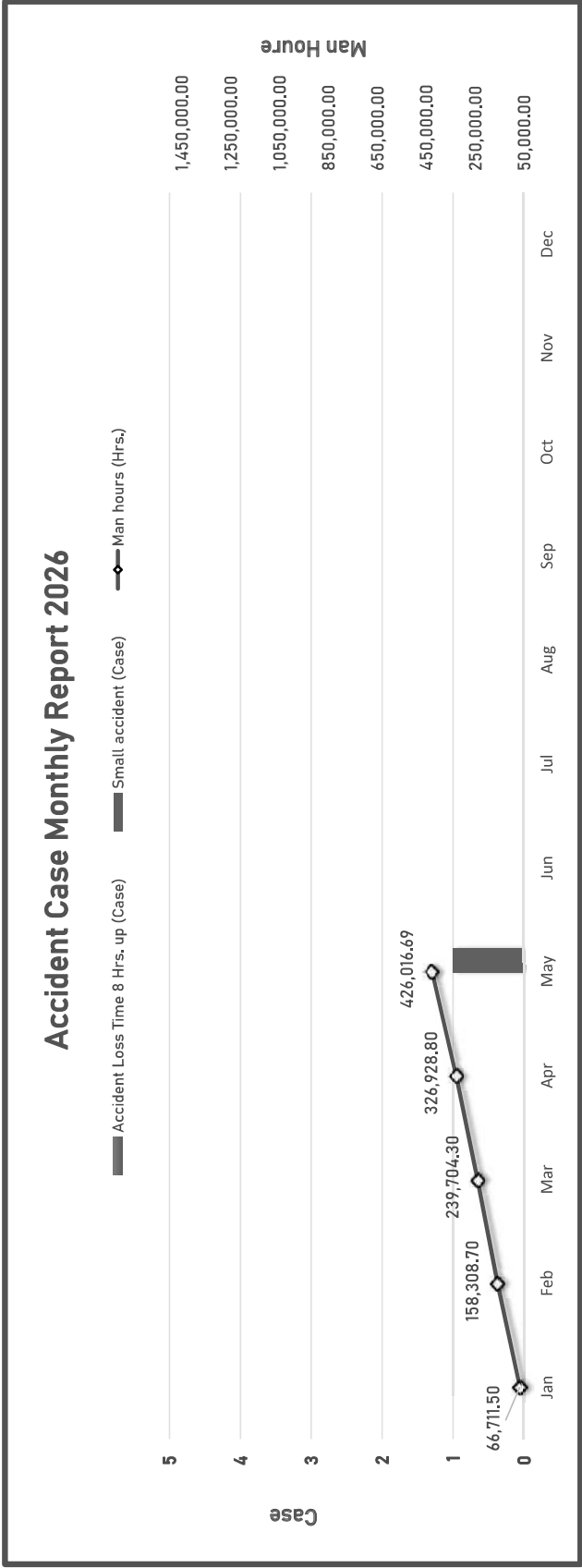
Accident Case Monthly Report 2026 SFT1

CONFIDENTIAL
(No Photo, No Copy)

Detail	2025	2026											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Accident Loss Time 8 Hrs. up (Case)	1	0	0	0	0	0							
Small accident (Case)	0	0	0	0	0	1							
Fire (Case)	0	0	0	0	0	0							
Man hours (Hrs.)	544,672.7	66,711.50	158,308.70	239,704.30	326,928.80	426,016.69							
Lost Time Injury Frequency Rate : LTIFR	1.8	-	0	0	0	0							
Total Recordable Injury Rate : TRIR	1	0.00	0.00	0.00	0.00	2.35							
ชม.การทำงาน/เดือน**	Total	66,711.50	91,597.20	81,395.60	87,224.50	99,087.89							

LTIFR : อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน

TRIR : อัตราการบาดเจ็บจากการทำงาน ** รวมชั่วโมง OT



ภาคผนวก ผ

หนังสือแจ้งโอนการประกอบกิจการของบริษัทฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๙ ๙ ๙ ๙



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ GR005-SFT-2564 ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๔
๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ที่ อก๕๑๐๕.๕ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้แจ้งรับโอนสิทธิการใช้ที่ดินและกรรมสิทธิ์ในที่ดินแปลง P.32 และ P.33 ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป และรับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนส่งเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ GR001-SFT-2565

12 มกราคม 2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	
รับที่.....	230
วันที่.....	18 ม.ค. 2564
เวลา.....	9.47 น.

เรื่อง แจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/19849 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2564

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด “บริษัทฯ” ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 โดยรับโอนกิจการและกรรมสิทธิ์ในที่ดินและอาคารซึ่งใช้ในการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจาก บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) “ผู้โอน” มีผลตั้งแต่วันที่ 27 ธันวาคม 2564 นั้น

บริษัทฯ ได้ส่งหนังสือแจ้งการโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ไปยังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อรับทราบการแจ้งโอนกิจการฯ ดังกล่าว เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2564

บัดนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีหนังสือรับทราบการแจ้งการโอนฯ มายังบริษัทฯ แล้ว ความละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

บริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ท่านทราบ ทั้งนี้ บริษัทฯ รับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ในนามบริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด

SFT

บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด
Somboon Forging Technology Company Limited

กรรมการ

ชื่อผู้ติดต่อ :

โทรศัพท์: 02 080 8108 โทรสาร : 02 080 8198

E-Mail : bunyarak.t@somboon.co.th

18/01/65



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-81277-2564
ออกให้ ณ วันที่ 30 ธันวาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท สมบูรณ์ ฟอว์จิง เทคโนโลยี จำกัด
Name SOMBOON FORGING TECHNOLOGE COMPANY LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 02155550000630015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0215555000063
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ถนน - ตำบล/แขวง ตาสิทธิ์ อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และตัดแปลงหรือซ่อมแซม แม่พิมพ์โลหะ แบบ(Dies) เครื่องจับ (Jigs) สำหรับใช้กับเครื่องมือกล
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/388 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ A-148
เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 1 งาน 81.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2),67(7)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250100425554 (พ.ร.ก.2)-4/2555 (นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
จัดทำรายงานสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทูป
(กำลังการผลิต 63 ตัน/วัน)

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐีระ)
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-25-1-109-81277-2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย พันฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่เป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พันฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมจาก กระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เกิดอันตรายร้ายแรง หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานในส่วนที่ผู้ประกอบการ ขอใช้ที่ดิน สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือ กอ. 102.3.1/4216 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561
9. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ ที่ต้องดำเนินการ จัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงาน กอ. และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
10. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อยและเป็นไป ตามกฎหมาย แผนงาน แผนปฏิบัติการ และนโยบาย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการประกาศใช้
11. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการ โรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
12. ให้จัดเก็บวัตถุติด ผลัดกันต์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุอันตรายที่ไม่ใช้แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีอันตรายอื่นใด ต้องเก็บในภาชนะปิดมิดชิด และมีเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่ประกอบกิจการ
14. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท ขอเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
15. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
16. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กอ. แล้ว

ภาคผนวก ๘

เอกสารสรุปอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการเบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	
	-หมวกสีเหลือง			12	5	4	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้าหมวก	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	800 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นตาป้องกัน						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	47	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	30	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	190	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2เดือน/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	60ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เข็ม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไวกะ	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	30	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	ดัดกรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	ดัดกรองไอระเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาดยี่ห้อเคราะห์	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการเบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	9	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้าหมวก	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	800 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นตานิรภัย						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	47	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	50	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	190	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2เดือน/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	60ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เข็ม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไวเทค	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	50	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	ดัลบ์กรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	ดัลบ์กรองไอระเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาดยโสังเคราะห์	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

วันที่ตรวจสอบ

14/2/69

ผู้ตรวจสอบ





SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

รายการตรวจนับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Somboon Forging Technology Co.Ltd (SFT1)

ประจำเดือน

มีนาคม 69

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการเบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	
	-หมวกสีเหลือง			12	5	9	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้าหมวก	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	800 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นตาป้องกัน						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	49	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	50	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	190	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	60ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เข็ม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไวเทค	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	50	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	คัลกรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	คัลกรองไอระเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาษโยสักระยะนี้	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

วันที่ตรวจสอบ

10/3/69

ผู้ตรวจสอบ



ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการ เบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	4	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้าหมวก	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	800 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นตานิรภัย						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	49	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	30	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	190	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2เดือน/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	50ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เข็ม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไว้เทค	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	30	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	ดัลกรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	ดัลกรองไอรเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาษโยสัณเคราะห์	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

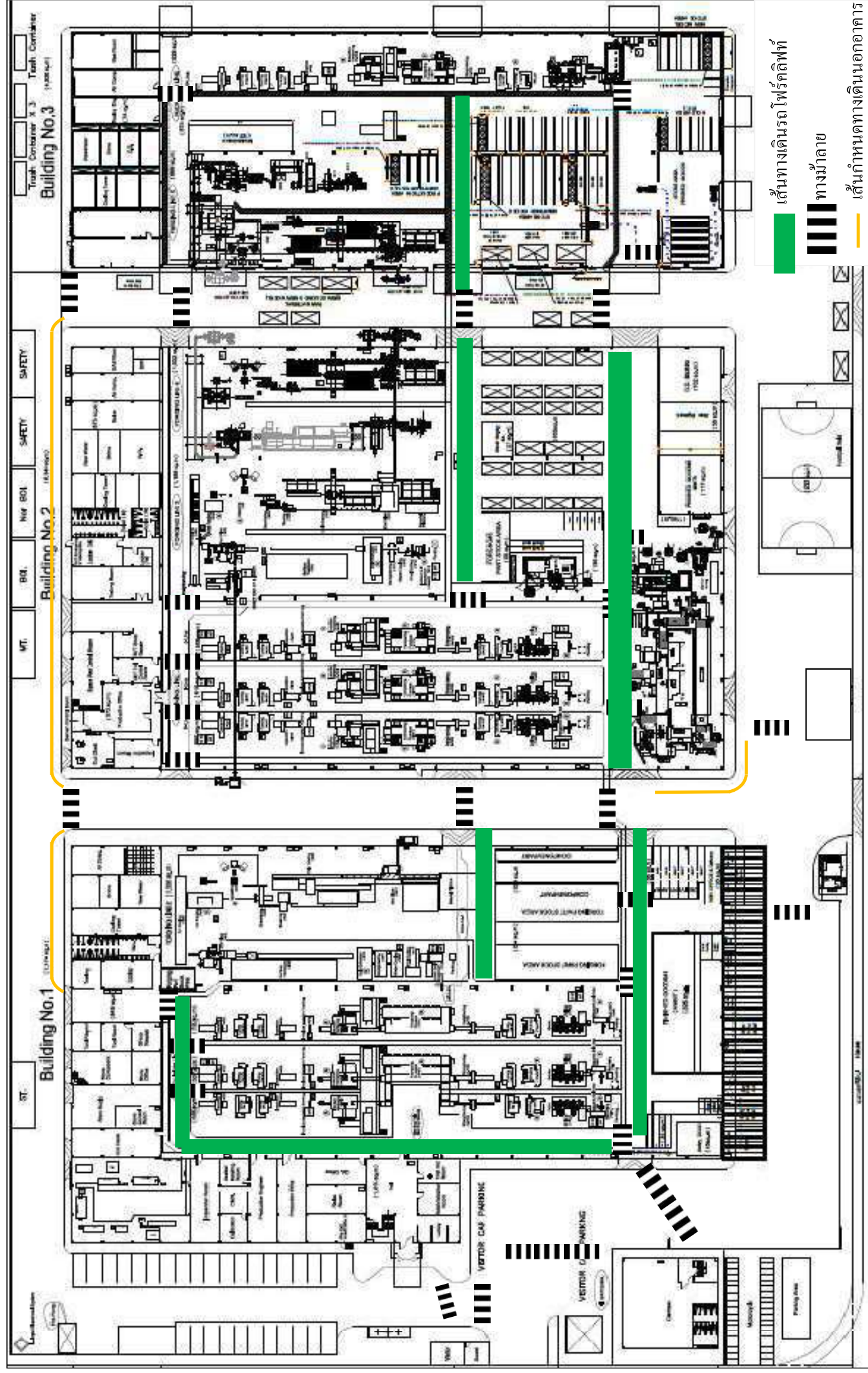
ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการเบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	4	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้านิรภัย	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	300 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นดำนิรภัย						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	47	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	30	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	190	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2เดือน/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	60ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เอี๊ยม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไวนิล	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	50	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	ดัลกรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	ดัลกรองไอระเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาษโยสึงเคราะห์	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการเบิก PPE	จำนวนการใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	จำนวนที่จัดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
				Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5				
	-หมวกสีขาว			12	5	6	
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	5	มีพนักงานเข้าใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	4	
	-หมวกสีส้ม			24	5	23	
2	รองเท้าหมวก	2ปี/ครั้ง	0	36	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	140	
4	ที่อุดหู						
	-แบบซิลิโคน	200ชิ้น/เดือน/Line	300 30	1600	400	500	
	-แบบโฟม	1ชิ้น/เดือน/คน	800 30	200	100	100	
5	ที่ครอบหู	2ชิ้น/ปี/คน	0	5	0	5	
6	แว่นตานิรภัย						
	-สำหรับงานเจียร	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	1	50	10	47	
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	48	48	10	10	
	-สำหรับงาน 12K	1ชิ้น/สัปดาห์/คน	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน						
	-สำหรับงานทั่วไป	1ชิ้น/เดือน/คน	24	100	20	30	
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	1ชิ้น/เดือน/คน	1	100	20	95	
8	หน้ากากนิรภัย						
	-แบบ N95	12ชิ้น/2สัปดาห์/Line	8	200	20	140	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ชิ้น/2เดือน/Line	32	200	20	180	
	-แบบกรองคาร์บอน	60ชิ้น/สัปดาห์/Line	800	1000	200	400	
9	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	1ชิ้น/ปี/คน	8	40	10	25	
10	เข็ม	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	17	
11	ชุดไวนิล	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	20	
12	เสื้อสะท้อนแสง						
	-Visitor	สำหรับ Visitor		50	10	30	
	-Forklift	1ชิ้น/ปี/คน	1	10	1	7	
13	หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี	1ชิ้น/ปี/คน		10	2	10	
14	ด้ามกรองไอรอด	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
15	ด้ามกรองไอระเหย	1ชิ้น/ปี/คน		15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor		10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว	1ชิ้น/ปี/คน		4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	1ชิ้น/ปี/คน		6	2	6	
19	หมวกกระดาดยาสีเคราห์	สำหรับ Visitor	16	36	12	24	

ภาคผนวก พ

ผังการเดินไฟล์คลิฟท์ และเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี

เส้นทางเดินรถไฟฟ้า ภายในอาคาร



[illegible]

ภาคผนวก ฟ

เอกสารการตรวจสอบการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

[illegible][illegible]

การตรวจลงชื่อต้องเป็นไปตามเอกสารการขออนุญาตการนำเข้าอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลในสหรัฐอเมริกา Effective Date: 18/01/2022

รายชื่	ตำแหน่งหน้าที่รับผิดชอบ	เดือน พฤษภาคม ค.ศ. 69																															รายการตามใบส่งประวัติไปยังกรมตำรวจตามบุคคล	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
Team A																																		
1.นายวิชาญ บุญจาว	Foreman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
2.นายบุญเรือง เข็มแดง	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
3.นายบุญทรง ใจหา	OP1 หรือ G06	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
4.นายพล พล	OP2 หรือ G08	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
5.นายศักดิ์ งามบุญ	OP3 หรือ G10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, รองเจ้าพนักงาน	
6.นายวิชาญ งามบุญ	OP4 หรือ G14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
Team B																																		
1.นายบุญเรือง เข็มแดง	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
2.นายบุญทรง ใจหา	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
3.นายวิชาญ งามบุญ	OP1 หรือ G06	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
4.นายพล พล	OP2 หรือ G08	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
5.นายวิชาญ งามบุญ	OP3 หรือ G10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, รองเจ้าพนักงาน	
6.นายวิชาญ งามบุญ	OP4 หรือ G14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	นายวิชาญ บุญจาว, ปลัดกอง, นายวิชาญ บุญจาว, รองเจ้าพนักงาน	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
จำนวนคนในทีม (Total)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12																					



แบบตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

DEPARTMENT: Marketing 802

การควบคุมฉบับนี้เป็นไปตามการสุ่มการตรวจสอบโดยอิสระของกรมสรรพากรในส่วนบุคคลในและเรื่องอื่นที่เกี่ยวข้อง Effective Date 18/01/2022

[illegible]

ภาคผนวก ก

คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตราย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน WORK INSTRUCTION

คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล, หม้อไอน้ำระเบิด

หมายเลขเอกสาร Document No.	แก้ไขครั้งที่ Revision No.	วันที่บังคับใช้ Effective Date	จำนวนหน้า Number of Pages
WI-SF8.2-GL002	0	20 Mar 2029	8

จัดทำโดย Prepared by	ตรวจสอบโดย Checked by	อนุมัติโดย Approved by
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยฯ	Plant Manager

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ
คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล,หม้อไอน้ำระเบิด

Doc. No. WI-SF8.2-GL002

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
0	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	03/03/26	00	20/03/26

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	1/8

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

1. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำระเบิด ที่อาจจะเกิดขึ้น
2. เพื่อลดอันตรายและความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อชีวิต ร่างกายและทรัพย์สินของโรงงาน
3. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติและระงับเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นหรือป้องกันมิให้เหตุการณ์ขยายตัวหรือลุกลาม
4. เพื่อใช้เป็นแนวทางฝึกซ้อมการระงับเหตุสารเคมีฯ หกรั่วไหล,หม้อไอน้ำระเบิด
5. เพื่อปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขตของแผน (Scope)

ใช้เป็นขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำระเบิดสำหรับ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด (สำนักงานใหญ่) เลขที่ 300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

3. คำจำกัดความ (Definition)

- วัตถุอันตราย หมายถึง วัตถุดังต่อไปนี้ วัตถุระเบิดได้ วัตถุไวไฟ วัตถุออกซิไดซ์ และวัตถุเปอร์ออกไซด์ วัตถุมีพิษ วัตถุที่ทำให้เกิดโรค วัตถุกัดกร่อน วัตถุที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม วัตถุติดคร่อน วัตถุที่ก่อให้เกิดการระคายเคือง วัตถุอย่างอื่นไม่ว่าจะเป็นเคมีภัณฑ์ หรือสิ่งอื่นใดที่อาจทำให้เกิดอันตรายแก่บุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม
- หม้อไอน้ำ (BOILER) หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ผลิตน้ำร้อน หรือไอน้ำ ที่มีความดันสูงกว่าบรรยากาศโดยใช้ความร้อนจากการเผาไหม้ ของเชื้อเพลิง หรือจากไฟฟ้า
- ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ หมายถึง ผู้ที่นายจ้างจัดให้มีหน้าที่ควบคุมการทำงานและการใช้หม้อไอน้ำ
- ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดฝัน และไม่สามารถระงับเวลาที่เกิดขึ้นได้
- ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งใดๆที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนวัตถุอันตรายชนิดต่างๆ ซึ่งได้แก่วัตถุระเบิด วัตถุไวไฟ วัตถุออกซิไดซ์ และวัตถุเปอร์ออกไซด์ วัตถุมีพิษ วัตถุที่ทำให้เกิดโรค วัตถุกัดกร่อน วัตถุที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม วัตถุติดคร่อน วัตถุที่ก่อให้เกิดการระคายเคือง วัตถุอย่างอื่นไม่ว่าจะเป็นเคมีภัณฑ์หรือสิ่งอื่นใดที่ทำให้เกิดอันตรายแก่บุคคลสัตว์ พืช ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม
- เหตุฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยบังเอิญไม่ว่าจะเป็นด้วยความประมาทเลินเล่อ การรู้เท่าไม่ถึงการณ์ของคนหรือความล้มเหลวจากเทคโนโลยี ซึ่งหากไม่รีบจัดการแก้ไขโดยเร็วจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม
- การรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง สารเคมีและวัตถุอันตรายรั่ว ไหลจากภาชนะบรรจุแล้วทำให้เกิดการฟุ้งกระจายขึ้นสู่อากาศ หรือตกลงบนพื้นดินหรือไหลลงสู่แหล่งน้ำ

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	2/8

4. หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)

1. หน้าที่ของฝ่ายบริหาร

- 1.1 การจัดตั้งโรงงาน ระบบแจ้งเตือนภัย และเทคโนโลยีใหม่ๆ ให้คำนึงถึงความปลอดภัย
- 1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการหกั่วไหลของสารเคมี,แก๊สรั่วไหลรวมทั้งหม้อไอน้ำ (Boiler)ระเบิด
- 1.3 กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
- 1.4 ควบคุมสาเหตุการเกิดหกั่วไหลจากกระบวนการจัดเก็บ ใช้ ขนย้าย และทำลาย
- 1.5 มอบหมายให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย กำหนดแผน และดำเนินการป้องกันเหตุ เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ และการปรับปรุงสภาพงาน เป็นต้น
- 1.6 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันการหกั่วไหล
- 1.7 กำหนดระเบียบและควบคุมผู้รับเหมา บุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการก่อให้เกิดหกั่วไหล

2. หน้าที่ของพนักงาน

- 2.1 พนักงานทุกคนต้องมีหน้าที่ช่วยกันป้องกันการหกั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย,แก๊ส หากพนักงานที่พบเห็นภาวะที่ใส่สารเคมีฯ,แก๊ส อยู่ในสภาพที่ชำรุด หรืออาจเกิดการหกั่วไหล ให้รีบรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่พบว่าการหกั่วไหลนั้น ก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง ให้รีบทำการแก้ไข และรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบทันที
- 2.2 การเคลื่อนย้ายขนส่งสารเคมีฯ,แก๊ส โดยพนักงาน ต้องขนส่งสารเคมีให้ระมัดระวัง หรือตกหรือหกเรียวดบนพื้นที่ทำงาน และให้ใช้วิธีการขนและยกที่ปลอดภัย และภาชนะที่บรรจุสารเคมีต้องปิดฝาให้มิดชิด
- 2.3 ให้ระมัดระวังการเรียงตั้งที่อาจเกิดการตกหล่น หรือล้มลงมาได้

3. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)

- 3.1 กำหนดเขตพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดหกั่วไหล
- 3.2 ร่วมตรวจสอบสถานที่ล่อแหลมต่อการเกิดหกั่วไหล เป็นประจำ
- 3.3 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับเหตุ ตลอดจนจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ
- 3.4 กำหนดมาตรฐานการทำงานของผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกในเรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับอัคคีภัย
- 3.5 ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่เสี่ยงภัย

4. หน้าที่ของผู้ควบคุมหม้อน้ำ

- 4.1 ควบคุมดูแลประจำหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในหน้าที่
- 4.2 ตรวจสอบความพร้อมของหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ก่อนเดินเครื่องและขณะเดินเครื่อง
- 4.3 ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และค่าควบคุมต่าง ๆ ตามช่วงระยะเวลา พร้อมจัดทำและเก็บรักษาบันทึกรายงานประจำวันพร้อมที่จะให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 4.4 ควบคุมควบคุม ดูแลคุณภาพน้ำป้อน และนำภายในหม้อน้ำให้เป็นไปตามประกาศ เรื่องคุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำ
- 4.5 ให้อยู่ใช้งานหม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนทันที เมื่อพบข้อบกพร่องของหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ซึ่งจะเป็นสาเหตุให้เกิดอันตรายร้ายแรง และแจ้งให้วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ หรือผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานทราบทันที

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	3/8

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Instruction)

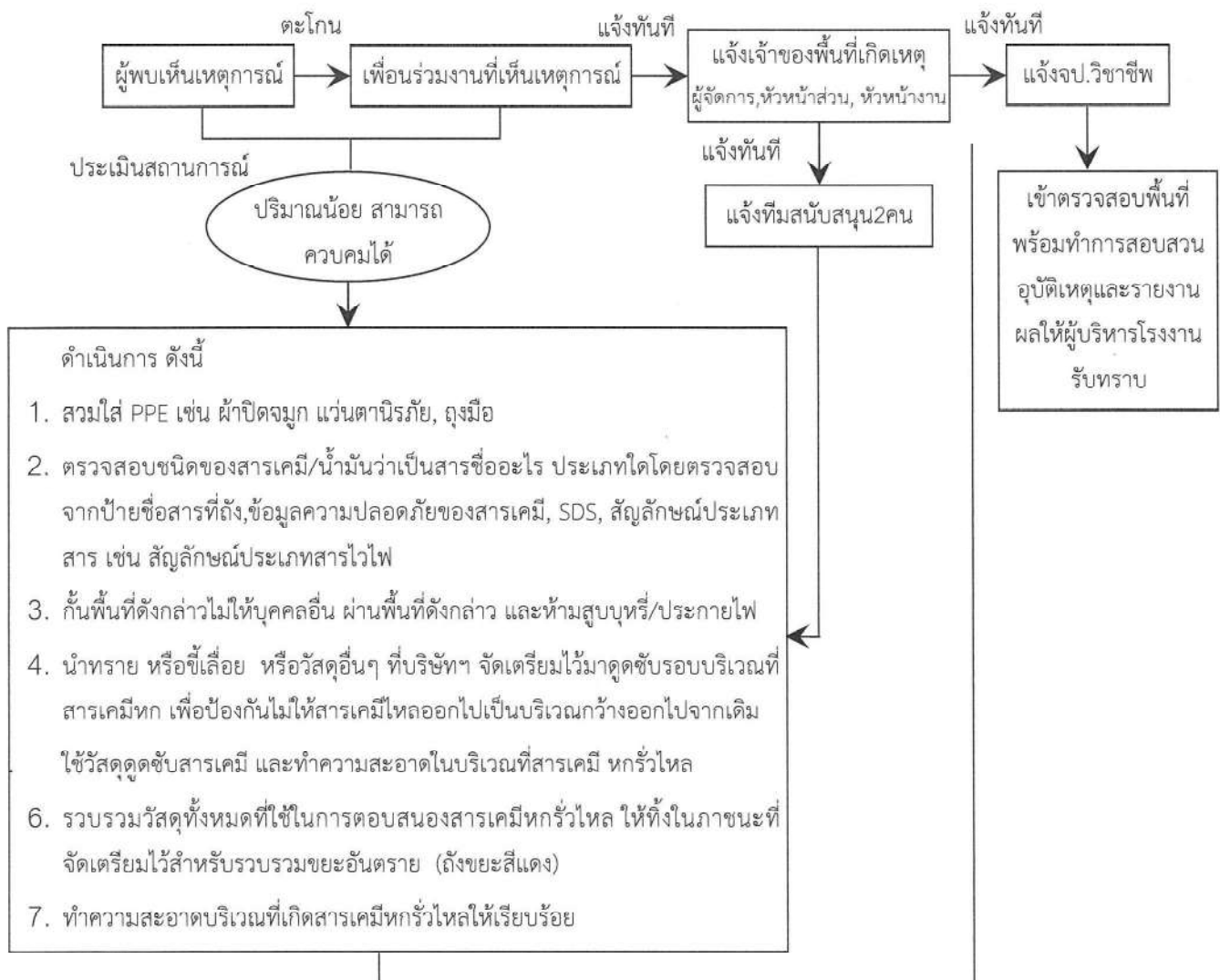
แผนการระงับ กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล

เมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเกิดขึ้นในพื้นที่ใดๆ ขั้นตอนแรก คือการประเมินระดับความรุนแรง ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการแบ่งแผนออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 เหตุการณ์ขนาดเล็ก (Potential Emergency Condition) :

เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยการรั่วไหลอยู่ในขอบเขตที่จำกัด ไม่มีการอพยพพนักงาน และปฏิบัติการระงับเหตุได้โดยหน่วยปฏิบัติการกู้ภัยสารเคมีฯ ในระดับพื้นที่(เฉพาะแผนก)

Flow ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ปริมาณไม่เกิน 200ลิตร)



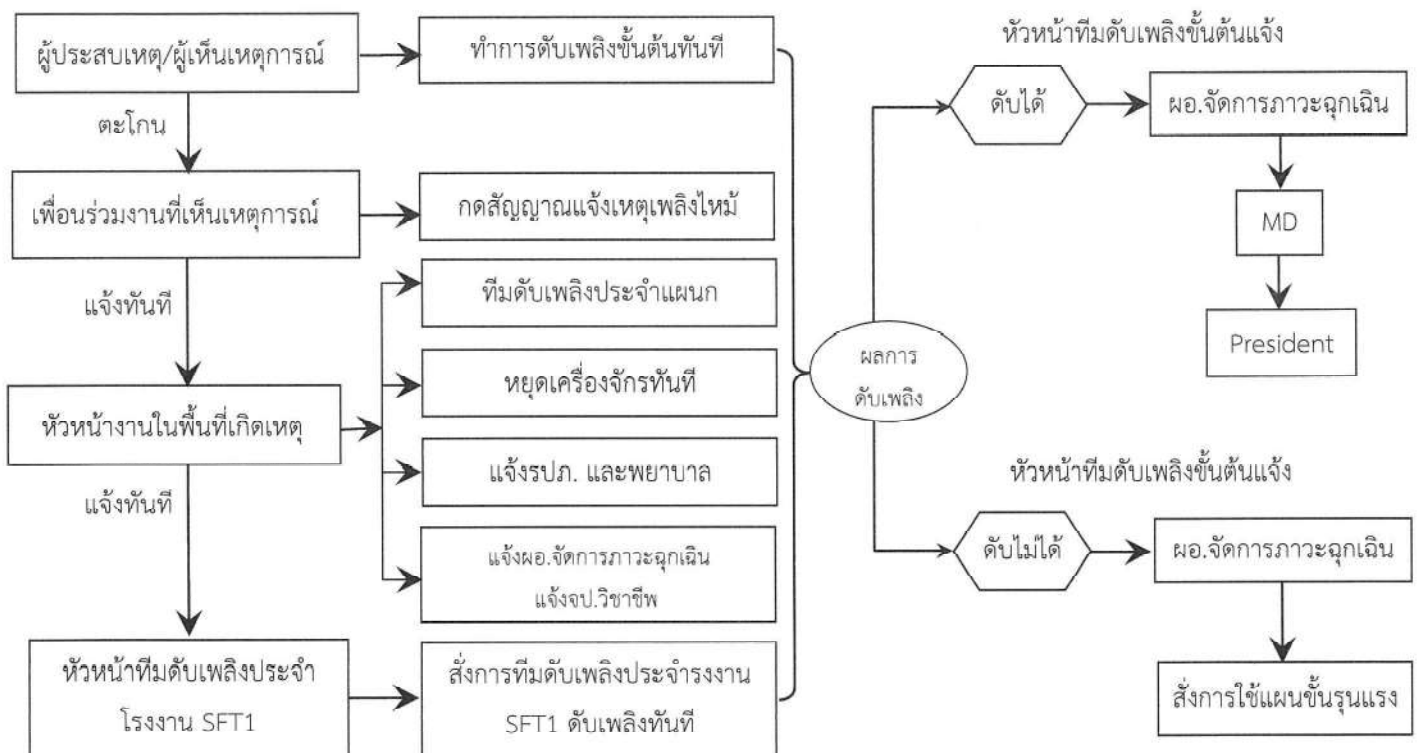
 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล, หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	4/8

ระดับที่ 2 เหตุการณ์ขนาดกลาง (Limited Emergency Condition) :

เป็นสถานการณ์ที่มีอันตรายและกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมมากขึ้นมีการอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ มีการขอความร่วมมือจากหน่วยปฏิบัติการสารเคมี และหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ

Flow ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ปริมาณมากกว่า 200ลิตร)

(ดำเนินการเหมือนแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย)



1. ในกรณีสารเคมีไหลลงสู่รางระบายน้ำภายในโรงงาน ให้นำทรายที่จัดเตรียมไว้กั้น
2. ใช้สารเคมีหรือโฟมที่มีคุณสมบัติสลายสภาพของสารเคมีให้เจือจางทำให้มีสภาพเป็นกลาง
3. สูบสารเคมีที่หกรั่วไหลลงในรางระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป
4. ล้างทำความสะอาดบริเวณที่เกิดสารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อย
5. ในกรณีที่ร่างกายสัมผัสกับสารเคมีให้ปฏิบัติตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่กำหนดไว้ใน SDS

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล, หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	5/8

ระดับที่ 3 เหตุการณ์ขนาดใหญ่ (Full Emergency Condition) :

เป็นสถานการณ์อันตรายร้ายแรงและส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมจำเป็นต้องอพยพพนักงาน ชุมชน หรือประชาชนออกจากพื้นที่เป็นบริเวณกว้าง ต้องการความร่วมมือจากหน่วยปฏิบัติการสารเคมี ผู้เชี่ยวชาญและหน่วยสนับสนุนอื่น ๆ จากจังหวัดใกล้เคียง

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายอาจมีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม ประชาชนที่อาศัยในบริเวณใกล้เคียง และการสูญเสียทรัพย์สิน เช่นการเกิดเพลิงไหม้สารเคมี สารเคมีเหล่านี้อาจเป็นพิษก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนแก่ผู้อยู่อาศัยในบริเวณใกล้เคียง ในขณะที่เขื่อนกั้นน้ำที่ใช้ดับเพลิงแล้ว อาจไหลลงสู่แหล่งน้ำ ทำให้เกิดปัญหามลภาวะต่อแหล่งน้ำได้อีกด้วย แต่ถ้าหากมีการป้องกัน ตรวจสอบ และมีการเตรียมการที่ดีในการรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินจะสามารถระงับหรือลดขนาดของการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินได้

ขั้นตอนปฏิบัติ (ดำเนินการเหมือนแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย)

1. ผู้เห็นเหตุการณ์ หากพบเห็นสารเคมีรั่วไหลจำนวนมาก(มากกว่า 200 ลิตร) หรือได้กลิ่นสารเคมี หรือพบกลุ่มไอจากสารอันตราย พนักงานดังกล่าวจะต้องดำเนินการตาม Flow ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (ปริมาณมากกว่า 200ลิตร)
2. ทำการกำหนดเขตพื้นที่ปลอดภัย โดยกำหนดเป็นเขตอันตราย มีการแยกกันบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลทันที ส่วนระยะที่แยกกันนั้น ขึ้นอยู่กับชนิดของสารอันตราย โดยทั่วไปกำหนดให้มีการแยกกันบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล อย่างน้อย 25-52 เมตร โดยรอบและทำการอพยพบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปยังสถานที่ที่ปลอดภัยซึ่งได้จัดเตรียมไว้
3. ให้ปฏิบัติต่ออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นนั้นด้วยความระมัดระวัง ห้ามเข้าปฏิบัติการ ในกรณีที่ยังไม่ทราบข้อมูลใดๆ เป็นอันตราย ให้เข้าไปยังจุดเกิดเหตุทางเหนือลม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสไอระเหยของสารนั้น ให้ระลึกลักษณะของไอระเหยหรือก๊าซต่างๆ ไม่มีกลิ่น สี และหนักกว่าอากาศอาจจะสะสมอยู่พื้นล่างของบริเวณนั้น
4. พิจารณาหาวัตถุอันตราย โดยพิจารณาว่า สารอันตรายที่หกและรั่วไหลนั้นเป็นสารชนิดใด ซึ่งอาจดูได้จากทะเบียนการเก็บกักสารเคมีในอาคาร ตำแหน่งที่มีการหกรั่วไหล รวมถึงประเภทของภาชนะที่ใช้บรรจุสารนั้นๆ สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับสารนั้นให้ดูจากข้อมูลความปลอดภัย (SDS)
5. ประเมินความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ เช่น ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย รวมทั้งผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ จะต้องประเมินสถานการณ์ของเหตุฉุกเฉินทันทีว่ามีความรุนแรงเพียงใด เจ้าหน้าที่สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้จะต้องตัดสินใจขอความร่วมมือจากหน่วยงานภายนอก ประเด็นที่ควรพิจารณาในการประเมินความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน ได้แก่
 - สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งก่อให้เกิดการติดไฟในบริเวณนั้นหรือไม่
 - ปริมาณการหกรั่วไหลของสารนั้น
 - อุปกรณ์ในการควบคุมการหก หรือรั่วไหล มีเพียงพอหรือไม่
 - อุปกรณ์ในการผจญเพลิง
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีเพียงพอสำหรับทีมปฏิบัติการที่เข้าไปยังบริเวณที่เกิดเหตุหรือไม่
 - สารที่หก หรือรั่วไหลเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรืออาจเกิดระเบิดได้หรือไม่
 - มีอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล ที่จะช่วยเหลือผู้ได้รับอันตรายจากสารอันตรายหรือไม่
6. การเข้าดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน ภายหลังจากที่ได้อพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่หก รั่วไหลแล้ว ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน อาจจำเป็นต้องเข้าไประงับเหตุฉุกเฉินที่แหล่งกำเนิด เช่นอุดรอยรั่ว ดูดซับสารที่หก ปิดคลุมสารอันตราย ฯลฯ ประเด็นที่ต้องพิจารณาสำหรับ ทีมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	6/8

7. เมื่อโรงงานไม่สามารถระงับเหตุได้ สารเคมีการรั่วไหลไปยังชุมชนหรือพื้นที่รอบข้าง ให้ดำเนินการดังนี้

- 7.1 ทีมประชาสัมพันธ์ แจ้งไปยังหน่วยงานภายนอก เพื่อให้เข้ามาช่วยแก้ไขเหตุการณ์
- 7.2 ทำการอพยพพนักงานออกไปยังพื้นที่ปลอดภัยมากที่สุด เข้า หน้าโรงงาน หรือจุดรวมพล
- 7.3 รปภ. ห้ามบุคคลไม่เกี่ยวข้องเข้าโรงงาน
- 7.4 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินหรือผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ประสานกับเจ้าหน้าที่ภายนอก เพื่อแจ้งข้อมูลสารเคมีและ ผลการปฏิบัติเบื้องต้น รวมถึงติดตาม ประเมิน และรายงานผู้บริหารระดับสูงตามลำดับ
- 7.5 ผู้บริหารระดับสูงประเมินสถานการณ์ระดับความรุนแรง ผลกระทบ เช่น การหยุดงาน ผลกระทบต่อชุมชน ลูกจ้าง รวมถึงแผนฟื้นฟู

8. การดำเนินการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

- สอบสวนถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป
- สำรวจความเสียหาย ทั้งที่เกิดต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม
- ประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกัน และควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่
- ประเมินประสิทธิภาพของทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อปรับปรุงแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพ

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	7/8

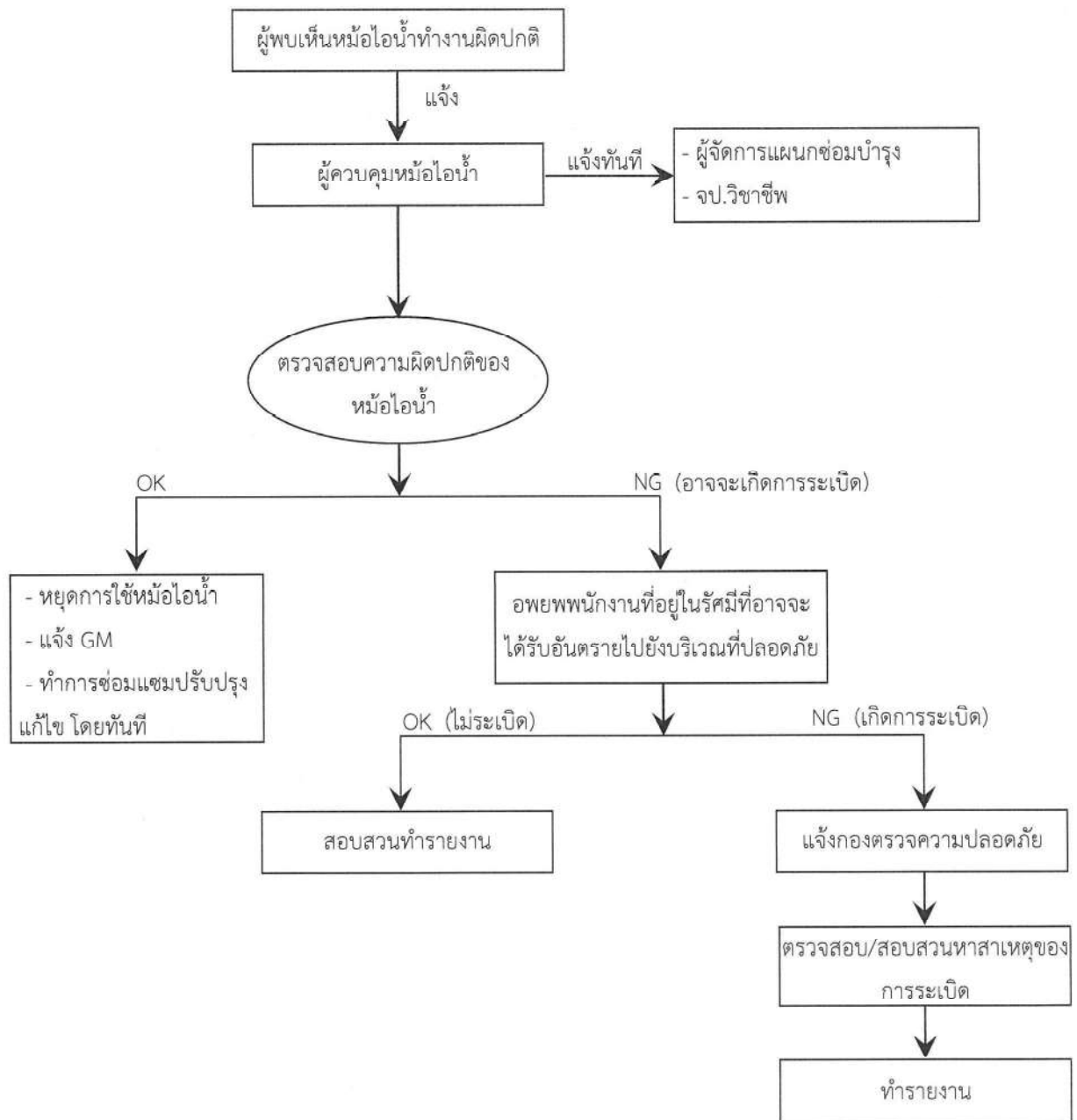
แผนการระงับ กรณีหม้อไอน้ำ (Boiler) ระเบิด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. การปฏิบัติและการเตรียมความพร้อม กรณีเกิดเหตุการณ์หม้อไอน้ำ (BOILER) ระเบิด
 - 1.1 จัดทำป้ายวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY ACTION) ติดไว้บริเวณสถานที่ทำงานให้เด่นชัด
 - 1.2 ทำการตรวจเช็คการทำงานของหม้อไอน้ำทุกวันตามเวลาที่กำหนดไว้และบันทึกลงในใบบันทึกประจำวัน
 - 1.3 จัดให้มีการตรวจสอบ และรับรองความปลอดภัยในการใช้งานของหม้อไอน้ำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยวิศวกรเครื่องกลประเภทสามัญ เป็นผู้ตรวจสอบ และออกเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ
 - 1.4 เมื่อพบว่าการชำรุดเสียหายของหม้อไอน้ำที่มีผลต่อความปลอดภัยในการใช้งานจะต้องหยุดใช้หม้อไอน้ำทันทีจนกว่าจะได้รับการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
 - 1.5 ดำเนินการให้พนักงานที่เกี่ยวข้องในการดูแลควบคุมหม้อไอน้ำได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับหม้อไอน้ำ
2. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินของหม้อไอน้ำ (BOILER)
 - 2.1 ผู้พบเห็นหม้อไอน้ำมีการทำงานผิดปกติ อันอาจจะก่อให้เกิดอันตราย และการระเบิดได้ ให้แจ้งผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำทันทีตามขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุหม้อไอน้ำ (BOILER) ระเบิด
 - 2.2 ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ ดำเนินการตรวจสอบความผิดปกติของหม้อไอน้ำ แล้วแจ้งผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
 - 2.3 เมื่อพบว่าหม้อไอน้ำอยู่ในสภาพที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรืออันตราย ให้ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงแจ้งผู้จัดการทั่วไปพิจารณาสั่งการให้หยุดการใช้ หม้อไอน้ำโดยทันที
 - 2.4 เมื่อไม่สามารถหยุดการทำงานของหม้อไอน้ำได้ ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
3. กรณีหม้อไอน้ำเกิดการระเบิด
 - 3.1 แจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กองตรวจความปลอดภัย
 - 3.2 จัดตั้งคณะกรรมการสอบสวน ตรวจสอบหาสาเหตุของการระเบิด
 - 3.3 กรณีที่เกิดเพลิงไหม้ขึ้นให้ปฏิบัติตามแผนการเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉินเกิดเพลิงไหม้
 - 3.4 ป้องกันมิให้น้ำจากหม้อไอน้ำปนเปื้อนลงสู่ดินและแหล่งน้ำและแจ้งผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
4. หลังเกิดเหตุฉุกเฉินของหม้อไอน้ำ (BOILER)
 - 4.1 ตรวจสอบความเสียหายและพนักงานที่ได้รับอันตราย
 - 4.2 นำน้ำที่รั่วไหลออกจากหม้อไอน้ำนำไปสู่การบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและของเสียที่เกิดขึ้น
 - 4.3 จัดตั้งคณะกรรมการสอบสวน ตรวจสอบหาสาเหตุของการเกิดหม้อไอน้ำระเบิด จัดทำรายงานสรุปผลการสอบสวนตรวจสอบหาสาเหตุและมาตรการปรับปรุง แก้ไข ป้องกันลงในแบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือการปฏิบัติกรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล,หม้อไอน้ำ ระเบิด	รหัสเอกสาร	วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้า
		WI-SF8.2-GL002	20/03/2026	00	8/8

Flow ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุหม้อไอน้ำระเบิด



หมายเหตุ : กรณีไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ให้ดำเนินการตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

ภาคผนวก ม

เอกสารแสดงผลการทำงานของระบบจีพีเอส (GPS)

การเข้าถึงสถานที่

หน้า 1 ของ 1

จาก 24-01-2026 ถึง 24-01-2026

รหัสไปรษณีย์: 563336
อัตราการใช้: 10 บาท/นาที
อัตราการใช้: 10 บาท/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา	จุดคิด ค่าเบี่ยงเบน	การให้ เบี้ยหลัง	เวลาเดินทาง	ระยะเวลาในกินที่
24 ม.ค. 2569	1	โรงงานเทคโนโลยี	AUDON KHUNTHA	00:04:37	06:54:12	0	00:00:00	0	00:00:00	06:49:35
24 ม.ค. 2569	2	บริษัท อีที ดี เวลอสเปซมี จำกัด (สาขา ลาดพร้าว)	AUDON KHUNTHA	00:04:37	06:54:12	0	00:00:00	0	00:00:00	06:49:35
24 ม.ค. 2569	3	ศูนย์ (ทุ่งระบะดา)	AUDON KHUNTHA	07:06:11	07:12:11	8.51	00:00:00	0.85	00:11:59	00:06:00
24 ม.ค. 2569	4	ร้านเคาน์เตอร์อาหารเก่า	AUDON KHUNTHA	07:59:13	08:00:13	29.92	00:00:00	2.95	00:47:02	00:01:00
24 ม.ค. 2569	5	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง โรงงาน 1	AUDON KHUNTHA	08:46:14	08:56:13	38.46	00:00:00	3.85	00:45:01	00:10:59
24 ม.ค. 2569	6	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด โรง 1	AUDON KHUNTHA	08:50:13	08:56:13	0.09	00:00:00	0.01	00:00:00	00:06:00
24 ม.ค. 2569	7	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง โรงงาน 1	AUDON KHUNTHA	08:57:14	08:58:14	0.08	00:00:00	0.01	00:01:01	00:01:00
24 ม.ค. 2569	8	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด โรง 1	AUDON KHUNTHA	08:58:14	09:26:15	0	00:00:00	0	00:00:00	00:28:01
24 ม.ค. 2569	9	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง โรงงาน 1	AUDON KHUNTHA	10:08:14	10:27:15	0	00:00:00	0	00:41:59	00:19:00
24 ม.ค. 2569	10	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด โรง 1	AUDON KHUNTHA	10:27:15	10:33:17	0.1	00:00:00	0.01	00:00:00	00:06:02
24 ม.ค. 2569	11	ศูนย์รวม พอร์ซิ่ง โรงงาน 1	AUDON KHUNTHA	10:28:15	10:57:17	0	00:00:00	0	00:00:00	00:29:02
24 ม.ค. 2569	12	ร้านเซิร์ฟวงดนตรีสด	AUDON KHUNTHA	11:13:16	11:14:15	11.78	00:00:00	1.18	00:15:59	00:00:59
24 ม.ค. 2569	13	ร้านเคาน์เตอร์อาหารเก่า	AUDON KHUNTHA	11:43:15	11:45:15	25.43	00:00:00	2.54	00:29:00	00:02:00
24 ม.ค. 2569	14	บูธสุสาน สมาร์ท จัดศพ	AUDON KHUNTHA	12:14:58	12:15:59	0	00:00:00	0	00:00:00	00:01:01
24 ม.ค. 2569	15	พิพิธภัณฑ์เวลอสเปซมี จำกัด (50)	AUDON KHUNTHA	12:40:35	14:21:53	16.77	00:00:00	1.68	00:24:34	01:41:20
24 ม.ค. 2569	16	โรงงานเทคโนโลยี	AUDON KHUNTHA	14:50:53	23:57:33	16.14	00:00:00	1.61	00:29:00	09:06:40
24 ม.ค. 2569	17	บริษัท อีที ดี เวลอสเปซมี จำกัด (สาขา ลาดพร้าว)	AUDON KHUNTHA	14:50:53	23:57:33	0	00:00:00	0	00:00:00	09:06:40
รวม 17 ชุด						148.88	00:00:00	14.69		

สงวนลิขสิทธิ์โดย บริษัท ฟอรัท แทรคคิงส์ สวิสเต็ม จำกัด พ.ศ. 2548

วันที่พิมพ์ : 02-Jul-2026 11:46

การเข้าถึงสถานที่

หน้า 1 ของ 2

จาก 10-02-2026 ถึง 10-02-2026

กัศิณุปากี : 551834
 บ้านขะเปือม : 09-94111 รณเพ็ญ
 อัตราการเจริญเติบโต : 10 กม./ลิตร
 อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 10 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา	จุดคิด ค่าจ้าง	การหัก เงิน	เวลาเดินทาง	รวมเวลาในคืน
						(min.)	(ชั่วโมง)	(บาท)		(ชั่วโมงและนาทีรวมกัน)
10 ก.พ. 2569	1	โรงพยาบาลเวียง	SAWAN CHODPHOMABAC H	00:02:40	07:00:52	0	00:00:00	0	00:00:00	06:58:12
10 ก.พ. 2569	2	บริษัท พริ้วสัน ดี เทคโนโลยี่ จำกัด (สาขา เขตเวียง)	SAWAN CHODPHOMABAC H	00:02:40	07:00:52	0	00:00:00	0	00:00:00	06:58:12
10 ก.พ. 2569	3	เซพวัน (ฟู้ดเคา)	SAWAN CHODPHOMABAC H	07:11:53	07:15:54	8.8	00:00:00	0.88	00:11:01	00:04:01
10 ก.พ. 2569	4	วาดานาบี	SAWAN CHODPHOMABAC H	08:42:00	10:04:05	77.79	00:00:00	7.78	01:26:06	01:22:05
10 ก.พ. 2569	5	Excell	SAWAN CHODPHOMABAC H	10:06:05	10:07:05	0.75	00:00:00	0.08	00:02:00	00:01:00
10 ก.พ. 2569	6	ร้านจิ้มอาหารป่า	SAWAN CHODPHOMABAC H	10:35:08	10:36:08	28.23	00:00:00	2.82	00:28:03	00:01:00
10 ก.พ. 2569	7	ฟาร์ม สัตว์ปลอดโรค จำกัด (SO)	SAWAN CHODPHOMABAC H	11:50:14	12:37:17	67.57	00:00:00	6.76	01:14:06	00:47:03
10 ก.พ. 2569	8	ศิริพันธ์	SAWAN CHODPHOMABAC H	12:48:17	12:49:17	8.44	00:00:00	0.84	00:11:00	00:01:00
10 ก.พ. 2569	9	ร้านสยามพันธ์ จำกัด	SAWAN CHODPHOMABAC H	12:54:18	12:55:18	3.77	00:00:00	0.38	00:05:01	00:01:00
10 ก.พ. 2569	10	สมบุญ พรสวรรค์ โรงงาน 1	SAWAN CHODPHOMABAC H	14:11:23	14:30:24	71.5	00:00:00	7.15	01:16:05	00:19:01
10 ก.พ. 2569	11	สมบุญ พรสวรรค์ ถนนโศภิต จำกัด โรง 1	SAWAN CHODPHOMABAC H	14:20:23	14:31:24	0.08	00:00:00	0.01	00:00:00	00:11:01

สงวนลิขสิทธิ์โดย บริษัท ฟอรัท แทรคคิง ซิสเต็ม จำกัด พ.ศ. 2548

วันที่พิมพ์ : 02-Jul-2026 11:47

การเข้าถึงสถานที่

หน้าที่ 2 ของ 2

จาก 10-02-2026 ถึง 10-02-2026

รหัสบุคลากร : 551834
รายละเอียด : 69-9414 รวมพื้นที่ | อัตราการใช้เตียง : 10 คน/เตียง
อัตราการใช้เตียง : 10 เตียง/วัน

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา (ชม.)	จุดติด เครื่อง	การใช้ เตียง	การเข้า เตียง
10 ก.พ. 2569	12	สมบุญ ผอ.รัง โรงงาน 1	SAWAN CHODPROMMARAC	14:32:24	15:45:28	0:08	00:00:00	0.01	00:01:00 01:13:04
			H						
10 ก.พ. 2569	13	สมบุญ ผอ.รัง เทศบาลเมือง จ.ภูเก็ต	SAWAN CHODPROMMARAC	15:04:26	15:18:27	0	00:00:00	0	00:00:00 00:14:01
			H						
10 ก.พ. 2569	14	ร้านกาแฟ (แยก เทศบาลเมือง)	SAWAN CHODPROMMARAC	16:23:32	16:24:33	25:38	00:00:00	2.54	01:05:05 00:01:01
			H						
10 ก.พ. 2569	15	ร้าน ผอ.รัง เทศบาลเมือง	SAWAN CHODPROMMARAC	17:30:37	18:42:42	58:53	00:00:00	5.85	01:08:04 01:12:05
			H						
10 ก.พ. 2569	16	ร้าน ผอ.รัง เทศบาลเมือง	SAWAN CHODPROMMARAC	19:13:44	23:55:00	0	00:00:00	0	00:00:00 04:41:16
			H						
10 ก.พ. 2569	17	โรงงานเทศบาลเมือง	SAWAN CHODPROMMARAC	19:13:44	23:55:00	16:25	00:00:00	1.62	00:31:02 04:41:16
			H						
รวม 17 จุด								367.17	36.72

การเข้าถึงสถานที่

หน้าที่ 1 ของ 2

จาก 14-03-2026 ถึง 14-03-2026

รหัสบุคลากร : 512485
รายละเอียด : 67-9564 (67-9564) | อัตราการใช้เตียง : 3.2 คน/เตียง
อัตราการใช้เตียง : 0 เตียง/วัน

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา (ชม.)	จุดติด เครื่อง	การใช้ เตียง	การเข้า เตียง
14 มี.ค. 2569	1	โรงงานเทศบาลเมือง	PRASIT CHARANIRAM	00:01:28	07:02:39	0	00:00:00	0	00:00:00 07:01:11
14 มี.ค. 2569	2	บริษัท พร็อพเพอร์ตี้ เทศบาลเมือง จ.ภูเก็ต (สาขา เทศบาลเมือง)	PRASIT CHARANIRAM	00:01:28	07:02:39	0	00:00:00	0	00:00:00 07:01:11
14 มี.ค. 2569	3	สวน (ทุ่งทะเล)	PRASIT CHARANIRAM	07:13:39	07:16:39	8.24	00:00:00	2.56	00:11:00 00:03:00
14 มี.ค. 2569	4	ศูนย์	PRASIT CHARANIRAM	07:37:40	07:38:40	17.56	00:00:00	5.49	00:21:01 00:01:00
14 มี.ค. 2569	5	โรงเรียน	PRASIT CHARANIRAM	08:39:43	08:54:44	29.56	00:00:00	9.24	01:01:03 00:15:01
14 มี.ค. 2569	6	โรงเรียน	PRASIT CHARANIRAM	08:56:45	09:53:47	0.25	00:00:00	0.06	00:02:01 00:57:02
14 มี.ค. 2569	7	ร้านข้าวสาร	PRASIT CHARANIRAM	11:12:48	11:13:46	49.74	00:00:00	15.54	01:19:01 00:00:56
14 มี.ค. 2569	8	ร้าน ผอ.รัง เทศบาลเมือง	PRASIT CHARANIRAM	11:37:49	12:20:45	18.16	00:00:00	5.68	00:24:03 00:42:56
14 มี.ค. 2569	9	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	12:33:46	12:34:46	8.59	00:00:00	2.68	00:13:01 00:01:00
14 มี.ค. 2569	10	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	12:38:46	12:39:46	3.93	00:00:00	1.23	00:04:00 00:01:00
14 มี.ค. 2569	11	สวน (ทุ่งทะเล)	PRASIT CHARANIRAM	12:40:44	12:47:46	1.09	00:00:00	0.34	00:07:02 00:07:02
14 มี.ค. 2569	12	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	13:34:47	13:38:47	30.2	00:00:00	9.44	00:47:01 00:04:00
14 มี.ค. 2569	13	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	14:22:48	14:38:48	38.88	00:00:00	12.15	00:44:01 00:16:00
14 มี.ค. 2569	14	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	14:25:48	15:28:49	0	00:00:00	0	01:03:01 01:03:01
14 มี.ค. 2569	15	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	15:22:50	15:56:51	0.09	00:00:00	0.03	00:00:00 00:34:01
14 มี.ค. 2569	16	ร้าน ผอ.รัง	PRASIT CHARANIRAM	16:19:51	16:20:51	16.31	00:00:00	5.1	00:23:00 00:01:00

การเข้าถึงสถานที่

จาก 14-03-2026 ถึง 14-03-2026

รหัสอุปกรณ์ : 512485
รายละเอียด : 67-9564(67-9564)
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :3.2 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 0 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	รถเข้า	รถออก	ระยะทาง (กม.)	จุดติด เครื่องยนต์	การใช้น้ำมัน (ลิตร)	เวลาใช้ เชื้อเพลิง	สถานะในขั้นที่
14 มี.ค. 2569	17	ฟาร์ม สี่กิโลเมตร	PRASIT CHARANRAM	17:39:51	18:13:39	67.85	00:00:00	21.2	01:19:00	00:33:48
14 มี.ค. 2569	18	บริษัท ฟาร์ม สี่ กิโลเมตร จำกัด (สาขา เกษตร)	PRASIT CHARANRAM	18:49:40	23:55:38	0	00:00:00	0	00:00:00	05:05:58
14 มี.ค. 2569	19	โรงงานเกษตร	PRASIT CHARANRAM	18:49:40	23:55:38	16.14	00:00:00	5.04	00:36:01	05:05:58
รวม 19 จุด						308.59	00:00:00	95.62		

การเข้าถึงสถานที่

จาก 27-04-2026 ถึง 27-04-2026

รหัสอุปกรณ์ : 512483
รายละเอียด : 60-1269(60-1269)
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :3.2 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 0 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	รถเข้า	รถออก	ระยะทาง (กม.)	จุดติด เครื่องยนต์	การใช้น้ำมัน (ลิตร)	เวลาใช้ เชื้อเพลิง	สถานะในขั้นที่
27 เม.ย. 2569	1	โรงงานเกษตร	SAMART PAONJENG	00:03:25	07:00:04	0	00:00:00	0	00:00:00	06:56:39
27 เม.ย. 2569	2	บริษัท ฟาร์ม สี่ กิโลเมตร จำกัด (สาขา เกษตร)	SAMART PAONJENG	00:03:25	07:00:04	0	00:00:00	0	00:00:00	06:56:39
27 เม.ย. 2569	3	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	07:09:05	07:10:04	6.24	00:00:00	1.95	00:09:01	00:00:59
27 เม.ย. 2569	4	ฟาร์ม (ฟาร์ม)	SAMART PAONJENG	07:12:05	07:18:04	1.86	00:00:00	0.56	00:02:01	00:05:59
27 เม.ย. 2569	5	ฟาร์ม ฟาร์ม ฟาร์ม	SAMART PAONJENG	07:20:05	07:21:04	0.68	00:00:00	0.21	00:02:01	00:00:59
27 เม.ย. 2569	6	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด (สาขา ฟาร์ม)	SAMART PAONJENG	08:01:04	08:02:04	40.9	00:00:00	12.76	00:40:00	00:01:00
27 เม.ย. 2569	7	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	08:46:04	08:55:04	26.34	00:00:00	8.23	00:44:00	00:09:00
27 เม.ย. 2569	8	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	08:52:04	09:23:04	0.08	00:00:00	0.02	00:00:00	00:31:00
27 เม.ย. 2569	9	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:19:04	09:23:04	0.08	00:00:00	0.02	00:00:00	00:04:00
27 เม.ย. 2569	10	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:25:04	09:27:04	0	00:00:00	0	00:00:00	00:02:00
27 เม.ย. 2569	11	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:25:04	09:29:04	0	00:00:00	0	00:02:00	00:04:00
27 เม.ย. 2569	12	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:38:05	09:40:06	0	00:00:00	0	00:11:01	00:02:01
27 เม.ย. 2569	13	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:41:06	09:43:06	0	00:00:00	0	00:00:00	00:02:00
27 เม.ย. 2569	14	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:41:06	09:47:06	0	00:00:00	0	00:01:00	00:06:00
27 เม.ย. 2569	15	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:48:06	10:17:06	0	00:00:00	0	00:00:00	00:29:00
27 เม.ย. 2569	16	ฟาร์มฟาร์ม จำกัด	SAMART PAONJENG	09:48:06	09:54:06	0	00:00:00	0	00:05:00	00:06:00

การเข้าถึงสถานที่

จาก 27-04-2026 ถึง 27-04-2026

รหัสอุปกรณ์ : 512433
รายละเอียด : 60-1268 (0-1269) | อัตราการใช้เชื้อเพลิง :3.2 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :0 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	รถเข้า	รถออก	ระยะทาง (กม.)	จุดคิด เบสิค	การใช้น้ำมัน (ลิตร)	เวลาเดินทาง	ระยะเวลาในที่ที่
27 เม.ย. 2569	17	ร้านต้นมะขามอาหารป่า	SAWART PAONUENG	11:06:06	11:07:06	38.89	00:00:00	12.15	00:48:00	00:01:00
27 เม.ย. 2569	18	ร้านศรีสยามยนต์ จำกัด	SAWART PAONUENG	11:48:06	11:49:06	31.22	00:00:00	9.76	00:41:00	00:01:00
27 เม.ย. 2569	19	ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด (EO)	SAWART PAONUENG	12:05:06	16:36:56	13.33	00:00:00	4.17	00:16:00	04:33:52
27 เม.ย. 2569	20	ฟาร์มเสือ	SAWART PAONUENG	16:49:57	16:50:57	7.63	00:00:00	2.36	00:10:59	00:01:00
27 เม.ย. 2569	21	บริษัท ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด (สาขา ถาดหวี)	SAWART PAONUENG	17:02:56	23:59:15	0	00:00:00	0	00:00:00	06:56:17
27 เม.ย. 2569	22	โรงงานถาดหวี	SAWART PAONUENG	17:02:56	23:59:15	7.03	00:00:00	2.2	00:12:01	06:56:17
รวม 22 จุด									174.26	54.45

การเข้าถึงสถานที่

จาก 15-05-2026 ถึง 15-05-2026

รหัสอุปกรณ์ : 532999
รายละเอียด : 65-44901 | อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	รถเข้า	รถออก	ระยะทาง (กม.)	จุดคิด เบสิค	การใช้น้ำมัน (ลิตร)	เวลาเดินทาง	ระยะเวลาในที่ที่
15 พ.ค. 2569	1	โรงงานถาดหวี	WISSANU HANSUPHO	00:04:20	06:58:33	0	00:00:00	0	00:00:00	06:54:13
15 พ.ค. 2569	2	บริษัท ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด (สาขา ถาดหวี)	WISSANU HANSUPHO	00:04:20	06:58:33	0	00:00:00	0	00:00:00	06:54:13
15 พ.ค. 2569	3	ฟาร์ม (ทุ่งทะเล)	WISSANU HANSUPHO	07:09:33	07:14:33	8.49	00:00:00	0.85	00:11:00	00:05:00
15 พ.ค. 2569	4	สมบุญ ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	08:48:23	09:09:23	68.94	00:00:00	6.89	01:33:50	00:21:00
15 พ.ค. 2569	5	สมบุญ ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	09:03:22	09:08:23	0.17	00:00:00	0.02	00:00:00	00:05:01
15 พ.ค. 2569	6	สมบุญ ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	09:09:23	09:28:23	0.08	00:00:00	0.01	00:01:00	00:19:00
15 พ.ค. 2569	7	สมบุญ ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	09:28:23	10:17:23	0	00:00:00	0	00:00:00	00:49:00
15 พ.ค. 2569	8	สมบุญ ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	09:50:23	09:57:23	0	00:00:00	0	00:00:00	00:07:00
15 พ.ค. 2569	9	ร้านศรีสยามยนต์ จำกัด	WISSANU HANSUPHO	11:36:24	11:37:23	70.59	00:00:00	7.06	01:39:01	00:00:59
15 พ.ค. 2569	10	ฟาร์ม สี่ล้อเบนท์ จำกัด (EO)	WISSANU HANSUPHO	11:55:23	15:10:35	13.33	00:00:00	1.33	00:18:00	03:15:12
15 พ.ค. 2569	11	ร้านศรีสยามยนต์ จำกัด	WISSANU HANSUPHO	15:30:35	15:31:35	12.95	00:00:00	1.3	00:20:00	00:01:00
15 พ.ค. 2569	12	ฟาร์ม คอน แอนด์ ฟาร์ม	WISSANU HANSUPHO	15:34:35	15:35:35	0	00:00:00	0	00:00:00	00:01:00
15 พ.ค. 2569	13	ร้านศรีสยามยนต์ จำกัด 1	WISSANU HANSUPHO	16:54:37	16:55:35	74.6	00:00:00	7.46	01:19:02	00:00:58
15 พ.ค. 2569	14	UAC (Thailand) Co.,Ltd	WISSANU HANSUPHO	17:01:35	18:14:36	3.54	00:00:00	0.35	00:06:00	01:13:01
15 พ.ค. 2569	15	ร้านสามล้อเบนท์	WISSANU HANSUPHO	19:02:38	19:03:37	27.12	00:00:00	2.71	00:48:02	00:00:59
15 พ.ค. 2569	16	ร้านสามล้อเบนท์	WISSANU HANSUPHO	19:06:37	19:07:37	3.1	00:00:00	0.31	00:03:00	00:01:00

การเข้าถึงสถานที่

จาก 15-05-2026 ถึง 15-05-2026

รหัสอุปกรณ์ : 532999
รายละเอียด : 65-4493 [
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา	รวมทาง	จุดติด เครื่อง	จุดติด เครื่อง	การใช้ เชื้อเพลิง	เวลาเดินทาง	ระยะเวลาในที่ที่
15 พ.ค. 2569	17	ฟาร์ม สี่วาสนาแม่ทัพ	WISSANU HANISUPHO	20:32:39	23:55:39	67:03	350.84	00:00:00	35.08	6.79	01:25:02	03:23:00
รวม 17 จุด												

การเข้าถึงสถานที่

จาก 01-06-2026 ถึง 01-06-2026

รหัสอุปกรณ์ : 551834
รายละเอียด : 69-9114 [
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะเวลา	รวมทาง	จุดติด เครื่อง	จุดติด เครื่อง	การใช้ เชื้อเพลิง	เวลาเดินทาง	ระยะเวลาในที่ที่
01 มิ.ย. 2569	1	โรงงานกบเจีย	THONGCHAI DUANGMANEE	00:02:02	06:55:32	0	0	00:00:00	0	0.00:00:00	06:53:30	06:53:30
01 มิ.ย. 2569	2	บริษัท ฟาร์ม สี่ วาสนาแม่ทัพ จำกัด (สาขา หาดใหญ่)	THONGCHAI DUANGMANEE	00:02:02	06:55:32	0	0	00:00:00	0	00:00:00	06:53:30	06:53:30
01 มิ.ย. 2569	3	สวน (ทุ่งทะเล)	THONGCHAI DUANGMANEE	07:05:33	07:08:33	6:07	6.07	00:00:00	0.81	00:01:00	00:01:00	00:01:00
01 มิ.ย. 2569	4	บ้านกุ่มเตี้ยไร่ แยก หนองไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	08:09:33	08:10:34	42:13	42.13	00:00:00	4.21	01:03:00	00:01:01	00:01:01
01 มิ.ย. 2569	5	บ้านสวนไร่ไร่ไร่ กุ่มเตี้ยไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	08:28:35	08:29:35	6:27	6.27	00:00:00	0.83	00:01:00	00:01:00	00:01:00
01 มิ.ย. 2569	6	สวนไร่ ฟาร์มไร่ โรงงาน 1	THONGCHAI DUANGMANEE	08:50:38	09:08:39	16:42	16.42	00:00:00	1.64	00:21:03	00:18:01	00:18:01
01 มิ.ย. 2569	7	สวนไร่ ฟาร์มไร่ ไร่ไร่ไร่ จำกัด โรง 1	THONGCHAI DUANGMANEE	08:56:38	09:59:42	0:25	0.25	00:00:00	0.02	00:00:00	01:03:04	01:03:04
01 มิ.ย. 2569	8	ไร่ไร่ไร่ สี่ไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	09:08:39	09:10:39	0	0	00:00:00	0	00:00:00	00:02:00	00:02:00
01 มิ.ย. 2569	9	ไร่ไร่ไร่ สี่ไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	09:49:42	09:50:42	0	0	00:00:00	0	00:39:03	00:01:00	00:01:00
01 มิ.ย. 2569	10	ไร่ไร่ไร่ สี่ไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	09:51:42	09:58:42	0	0	00:00:00	0	00:01:00	00:07:00	00:07:00
01 มิ.ย. 2569	11	สวนไร่ ฟาร์มไร่ โรงงาน 1	THONGCHAI DUANGMANEE	09:58:42	10:34:44	0	0	00:00:00	0	00:00:00	00:36:02	00:36:02
01 มิ.ย. 2569	12	สวนไร่ ฟาร์มไร่ ไร่ไร่ไร่ จำกัด โรง 1	THONGCHAI DUANGMANEE	10:00:42	10:05:43	0	0	00:00:00	0	00:00:00	00:05:01	00:05:01
01 มิ.ย. 2569	13	ไร่ไร่ไร่ สี่ไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	10:44:45	10:45:45	5:61	5.61	00:00:00	0.56	00:39:02	00:01:00	00:01:00
01 มิ.ย. 2569	14	บ้านไร่ไร่ไร่ สี่ไร่	THONGCHAI DUANGMANEE	10:53:46	10:54:46	5:45	5.45	00:00:00	0.55	00:08:01	00:01:00	00:01:00
01 มิ.ย. 2569	15	สวนไร่ สี่ไร่ไร่ไร่ ไร่ไร่ไร่ (50)	THONGCHAI DUANGMANEE	12:28:51	16:50:08	72:42	72.42	00:00:00	7.24	01:34:05	04:21:17	04:21:17

การเข้าถึงสถานที่

จาก 01-06-2026 ถึง 01-06-2026

วัตถุประสงค์ : 551834
รายละเอียด : 60-9414 รวมพื้นที่
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 กม./ลิตร
อัตราการใช้เชื้อเพลิง :10 ลิตร/ชม.

วันที่	ลำดับที่	ชื่อสถานที่	พนักงานขับ	เวลาเข้า	เวลาออก	ระยะทาง (กม.)	จุดคิด เคื่องยนต์ (ชั่วโมงที่วิ่งมาที่)	การใช้ เชื้อเพลิง (ลิตร)	เวลาเดินทาง	
									ชั่วโมงที่วิ่งมาที่	ชั่วโมงที่วิ่งมาที่
01 มิ.ย. 2569	16	บริษัท พิกุลัน ดี เวลลอปเม้นท์ จำกัด (สาขา เจดเวทย์)	THONGCHAI DUANGMANEE	17:18:09	23:59:44	0	00:00:00	0	00:00:00	06:41:55
01 มิ.ย. 2569	17	โรงงานกาดเวทย์	THONGCHAI DUANGMANEE	17:18:09	23:59:44	16.39	00:00:00	1.64	00:26:01	06:41:35
รวม 17 จุด									175.01	17.50